



KRAFTSTOFFMANAGEMENT-SYSTEM



ABGABEEINHEITEN



KITS



PUMPEN



ZÄHLER



ZAPFVENTIL

EX50 / EX75 DC

MERKMALE

- KOMPAKTES UND ROBUSTES DESIGN
- ANGEFLANSCHTE KOMPONENTEN
- RAUSCHFILTER
- WÄRMESCHUTZ
- EINHEIT MIT INTEGRIERTEM FILTER (VERSION MIT TANK)
- VERFÜGBARE MOTORLISTE UL

Die PIUSI EX50/EX75 DC ist eine Umfüllpumpe für leicht entzündliche Kraftstoffe wie Benzin, Kerosin und Diesel. Sie hält alle ATEX/IECEx-Auflagen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ein. Diese für das Umfüllen leicht entzündlicher Flüssigkeiten aus Tanks aller Art konzipierte Pumpe ist in einer Gleichstromausführung erhältlich und mit einem Bypassventil ausgestattet. Sie kann Kraftstoff mit einem Volumenstrom von bis zu 75 l/min abgeben, wobei die Absorption zum Gewährleisten einer langen Lebensdauer der Pumpe reduziert ist.

LEISTUNGSPARAMETER

BIS ZU

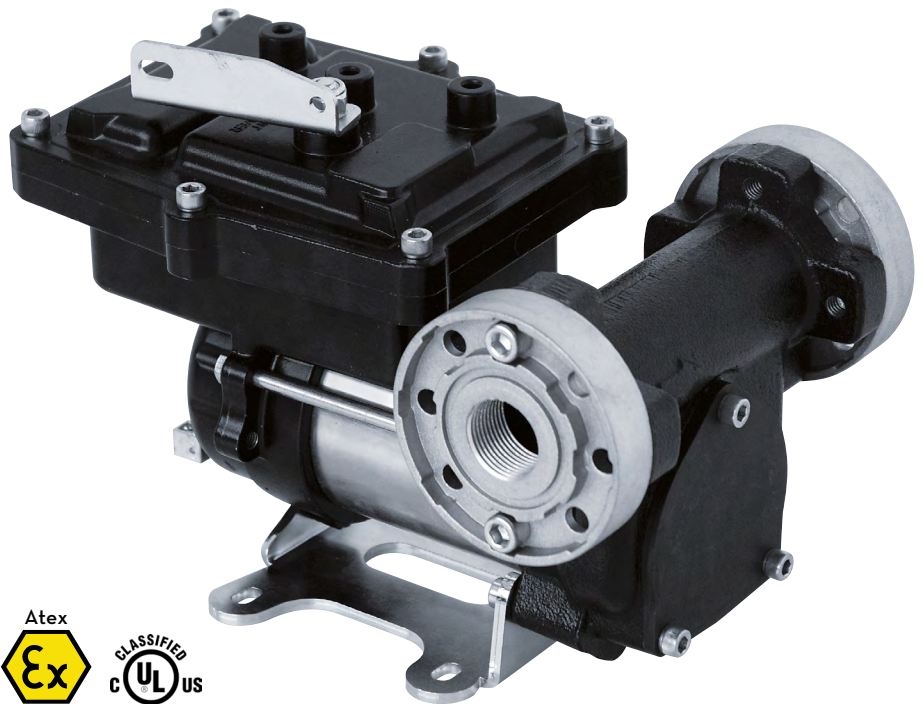
75 L/MIN

VOLUMENSTROM

DC 12V

SPANNUNG

STROMVERSORUNG



EX75 DC



UNSERE PUMPEN BESITZEN DIE FOLGENDEN ATEX-/IECEx-KLASSIFIZIERUNGEN:

		EX50		EX75		EX50		EX75			
II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb		
GRUPPE	KATEGORIE	ART DER EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN ATMOSPHERE	PERMANENTES PRÄFIX	SCHUTZ-METHODE	SCHUTZ-METHODE	GAS	GGLAS	TEMPERATUR-KLASSE	GERÄTESCHUTZSTUFE		

VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./KARTON		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO0380000	8	17,8	350X185X260	-	1	60	84





FILTERUNG



TANKÜBERWACHUNG



SCHLAUCHAUFWOLLER



ZUBEHÖR



MERCHANDISE

PIUSI



ANY BIODIESEL



LUFT



FROSTSCHUTZ



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



LEBENS.M.



BENZIN



SCHMIERM.



KEROSIN



ÖL

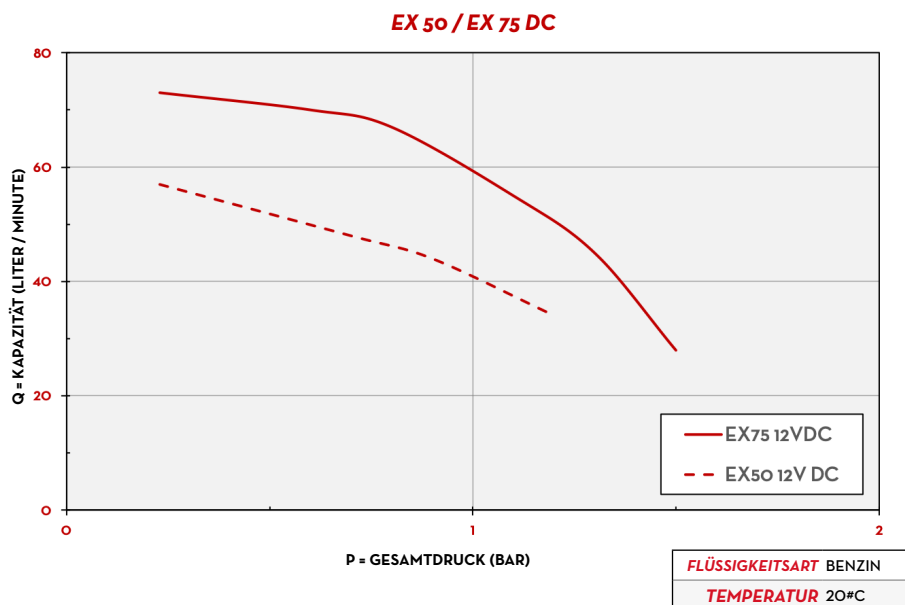


WASSER

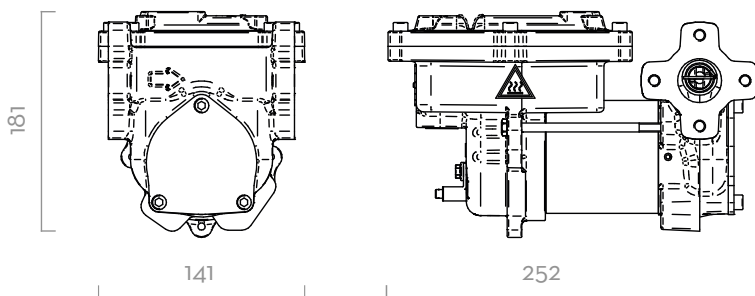


WISCHERFLÜSS.

KENNLINIEN



ABMESSUNGEN



Maße in Millimetern

LIEFERUMFANG

- EX50/EX75 DC PUMPE
- FLANSCHVERBINDER
- BEDIENUNGSANLEITUNG

EINZELHEITEN



EIN/AUS-SCHALTER



FLANSCHVERBINDER

MATERIALIEN

- GEHÄUSE: GUSSEISEN
- ROTOR: SINTERSTAHL
- VENTILE: PPS
- DICHTUNG: VITON
- WELLE: STAHL



PUMPE

- MAX. 6M (20FT),
- ANSAUGSCHLAUCH Ø 1" MIN.,
- MAXIMALE SAUGHÖHE:
- 2 M (7 FT) OHNE RÜCKSCHLAGVENTIL
- 4 M (14FT) MIT RÜCKSCHLAGVENTIL



TANK

TECHNISCHE DATEN

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSSIGKEITSART	VOLUMENSTROM		SPANNUNG			ARBEITSSYKLUS MIN	DREHZAHL 2700	AUSLASS BSP
			L/MIN	GPM	AC VOLT/HZ	STROM. WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12V DC ATEX	D G K	50	13	12	250	21	30	2700	1"
FO0380000	EX75 12V DC ATEX	D G K	75	19,8	12	240	20	30	2700	1"

AUF ANFRAGE AUCH MIT UNTERSCHIEDLICHER SPANNUNG UND 60 HZ FREQUENZ LIEFERBAR. KOMPATIBLE FLÜSSIGKEITEN: DIESEL, KEROSIN, BENZIN, BENZIN/ALKOHOL-GEMISCH BIS 15 %, AVGAS 100/100LL (NUR PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER), JET A/A1 (NUR PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER), ASPEN 2/4