

SYSTÈMES DE GESTION DU
CARBURANT

DISTRIBUTEURS



KITS



POMPE



COMPTEURS



PISTOLETS

EX50 / EX75 DC

CARACTÉRISTIQUES

- DESIGN COMPACT ET SOLIDE
- COMPOSANTS À BRIDE
- FILTRE ANTI-BRUIT
- PROTECTION THERMIQUE
- UNITÉ D'ASPIRATION AVEC FILTRE INTÉGRÉ (VERSION POUR BIDON)
- MOTEUR UL LISTED DISPONIBLE

La pompe EX50/EX75 de PIUSI est une pompe pour le transvasement adaptée aux carburants inflammables tels que l'essence, le kérosène et le diesel. Elle est entièrement conforme aux exigences ATEX/IECEx pour un usage dans les atmosphères potentiellement explosibles. Conçue pour transvaser des liquides inflammables à partir de tous types de réservoirs, cette pompe est disponible en version DC. Elle est dotée d'une vanne de dérivation et peut fournir jusqu'à 75 l/min, avec une absorption réduite afin de garantir une longue durée de vie de la pompe.

PERFORMANCES

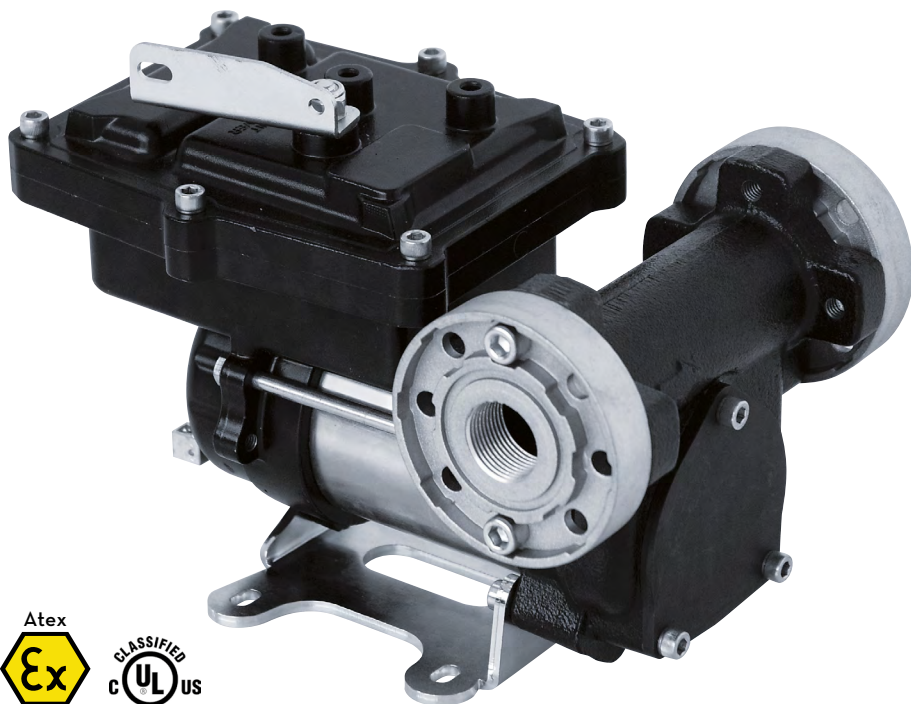
JUSQU'À

75 L/MIN

DÉBIT

DC 12V

TENSION



EX75 DC



NOS POMPES SONT CONFORMES AUX MARQUAGES ATEX/IECEx SUIVANTS

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GROUPE	CATÉGORIE	TYPE D'ATMO-SPHÈRE EXPLOSIBLE	PRÉFIXE PERMANENT	MODE DE PROTECTION		GROUPE DE GAZ		CLASSE DE TEMPÉRATURE	INDICE DE PROTECTION

PACKAGING

CODE	POIDS		PACKAGING			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO0380000	8	17,8	350X185X260	-	1	60	84



FILTRAGE



SURVEILLANCE
DES LIQUIDES



ENROULEUR



ACCESSOIRES



MERCHANDISE

PIUSI



ANY BIODIESEL



AIR



ANTIGEL



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



ALIMENTATION



ESSENCE



GRAISSE



KÉROSÈNE



HUILE

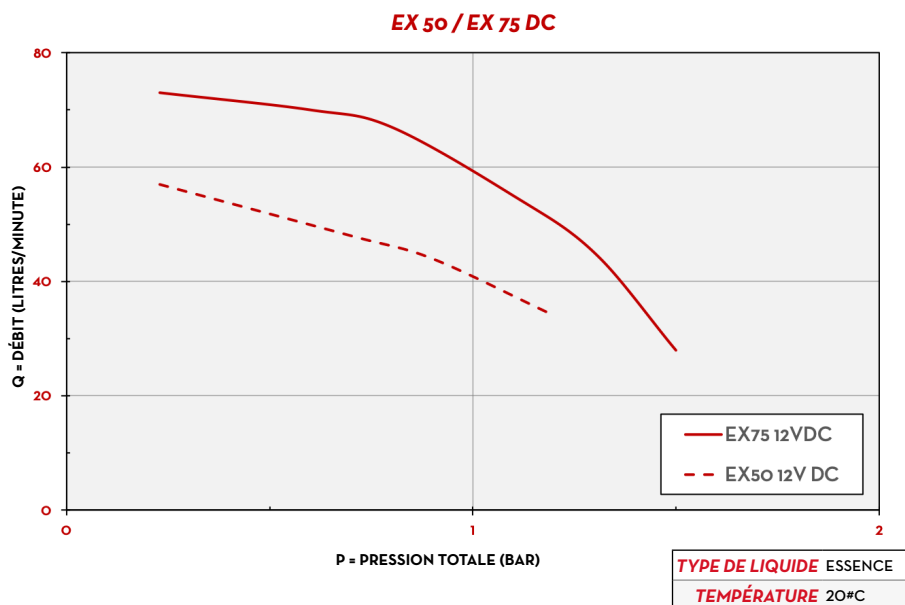


EAU

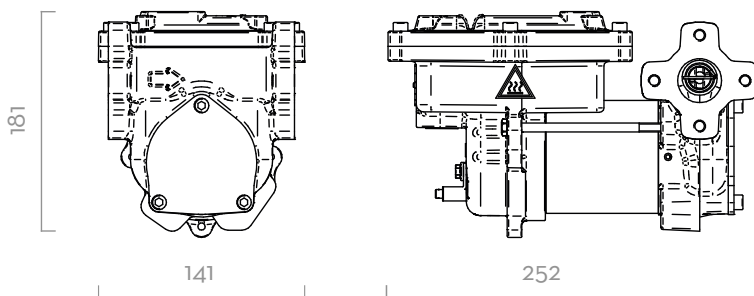


LAVE-GLACE

GRAPHIQUE



DIMENSIONS



Las dimensiones se expresan en milímetros

CONTENU DE L'EMBALLAGE

- POMPE EX50/EX75 DC
- JOINTS À BRIDE
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

DÉTAILS



INTERRUPTEUR ON/OFF



JOINTS À BRIDE

MATÉRIAUX

- CORPS: FONTE
- ROTOR: ACIER FRITTÉ
- AUBES: PPS
- JOINT: VITON
- ARBRE: ACIER



POMPE

- MAX. 6 M (20 FT),
- TUYAU D'ASPIRATION Ø 1" MIN,
- HAUTEUR D'ASPIRATION MAX:
 - 2M (7FT) SANS CLAPET ANTI-RETOUR
 - 4M (14FT) AVEC CLAPET ANTI-RETOUR



RÉSERVOIR

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	DÉBIT		TENSION			CYCLE DE SERVICE MINUTES	RPM	SORTIE BSP
			L/MIN	GPM	AC VOLT/HZ	PUISSANCE WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12V DC ATEX	D G K	50	13	12	250	21	30	2700	1"
FO0380000	EX75 12V DC ATEX	D G K	75	19,8	12	240	20	30	2700	1"

(*) SUR DEMANDE, PRODUIT DISPONIBLE AVEC PLUSIEURS TENSIONS ET FRÉQUENCE DE 60 HZ. LIQUIDES COMPATIBLES : DIESEL, KÉROSÈNE, ESSENCE, MÉLANGE ESSENCE-ALCOOL MAX 15 %, AVGAS 100/100LL, (POMPE ET COMPTEUR SEULEMENT) JET A/A1, (POMPE ET COMPTEUR SEULEMENT) ASPEN 2/4