

### Beschreibung:

**epple 28** ist ein lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis.

Der Dichtstoff bleibt in der Dichtfuge elastisch mit einem hohen plastischen Anteil, so dass auch auftretende Vibrationen oder temperaturbedingte Dehnungen ausgeglichen werden. **epple 28** zeichnet sich dadurch aus, dass er an den Kontaktflächen nicht haftet und daher ohne den Einsatz von Lösungsmitteln oder mechanischer Bearbeitung entfernt werden kann. Dadurch kann auch ein breites Spektrum von Werkstoffen als Fügebauteile dienen.

### Anwendung:

Flächen- und Nahtabdichtung.

**epple 28** dient zur Abdichtung von Flächen und Gewinden die immer wieder demontiert werden müssen.

Er wird besonders zur Abdichtung im Dombereich von Lagertanks für Heizöl oder andere Öle eingesetzt. Weiterhin werden Unterwasserpumpen und verschiedene Reinigungsanlagen abgedichtet.

### Besondere Eigenschaften:

**epple 28** ist silikonfrei und im gehärteten Zustand von den Dichtflächen wieder abziehbar.

### Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügebauteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 – 30 min.

### Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 13

### Liefergebilde:

Metall Dosen, Pinseldosen.

### Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Copolymer

## Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	18 – 26 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,0 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Farbe	blau	
Feststoffgehalt	58 – 62 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

### Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 15 – 30 min 10 h / 20 °C	
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	>5 °C / kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	0,2 – 0,8 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b> (nach Aushärtung)	keine	
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis + 150 °C (langsames Erwärmen empfohlen)	
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Ammoniak 25 % Natronlauge 5 % Ethanol Butanol Glykol wasserfrei Glyzerin wasserfrei Benzin Heizöl Mineralöle Wasser (kalt) Waschmittellauge	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.