

ENM 50 - Elektropumpen der ENM Serie



Die ENM-Serie ist eine professionelle Version von selbstansaugenden elektrischen Transferpumpen aus Messing. Ausgestattet mit einem übergroßen einphasigen Asynchronmotor und einem langlebigen Drehschalter sind sie für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt.

Diese Pumpen sind mit einer starken Saugleistung ausgestattet, sie können auch bei unregelmäßiger Anwesenheit der Flüssigkeit arbeiten und es ist möglich, den Durchfluss umzukehren. Sie sind echte Multifunktionspumpen, die mehrere Pumpprobleme lösen können. Für jede Anwendung ist es erforderlich, die Eignung zu

überprüfen und die geeigneten Dichtungen auszuwählen.

Die Produkte eignen sich besonders zur Verwendung:

- Landwirtschaft (Fungizide, Flüssigdünger, Komponenten auf landwirtschaftlichen Maschinen, Bewässerung)
- professioneller Einsatz (Hochleistungsanwendungen, kontinuierlich im Laufe der Zeit, Installation auf Systemen)
- Industrie (Installation an Anlagen, Maschinen, Maschinen, Produktionslinien)

Hydraulische Daten

- Maximale Fördermenge : 250 ltr./min
- Maximale Förderhöhe : 29 m
- Dichtung auf der Welle: Dichtung
- Maximale Grundierungshöhe : 6 m
- Gewindemünder: 2"
- Maximale Flüssigkeitsdichte 1.1g/cm³ frei von harten Partikeln in Suspension
- Maximale Temperatur 90°C
- Nicht geeignet für aggressive Flüssigkeiten gegenüber Pumpenbaustoffen und Dichtungen (siehe technische Daten)
- Nicht geeignet für die Übertragung von Benzin, Lösungsmitteln und im Allgemeinen in Umgebungen mit Explosions- und Brandgefahr
- Möglichkeit der Umkehrung des Pumpflusses
- Kupplung mit Laufrad gesperrt auf der Welle
- Begleitet von einem Paar Messingschlauchanschlüssen für Rohre d. 50 (gerade und gebogene 90°)
- Möglichkeit für kurze Zeit mit geschlossenen Rohren zu arbeiten
- Während der Installation muss die Pumpe mit Flüssigkeit gefüllt werden, anschließend ist dieser Vorgang nicht mehr erforderlich

Technische Daten

Material

- Pumpenteile: Messing
- Welle: AISI 316
- Laufrades: Messing
- Standarddichtungen: NBR

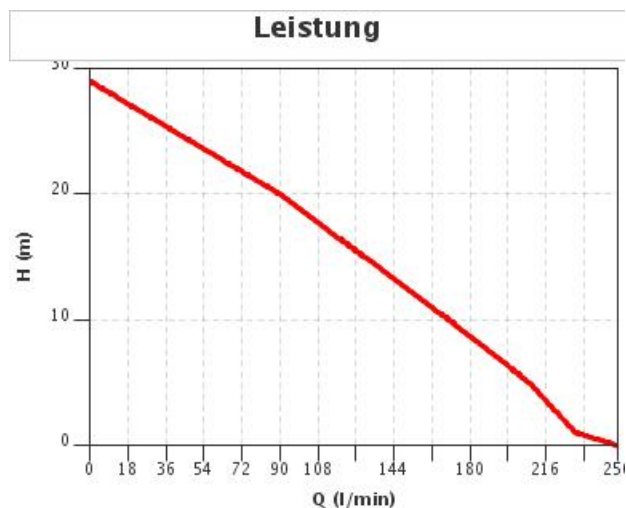
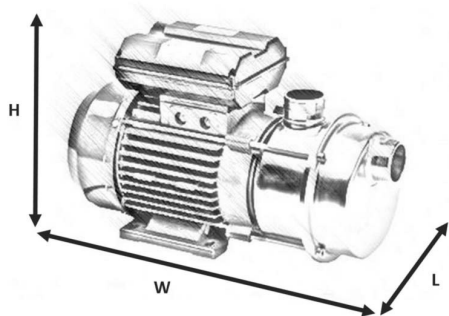
MOTOR

- Angetrieben mit einem Einphasig asynchron 230V 50Hz
- Ausgestattet mit MEC 90-Motor (1400 U/min 2.0HP / 1,5 KW)
- Bedienung S1
- Ip-schutzgrad 44
- Isolationsklasse F
- Stromanschluss über Kabel mit Schuko-Stecker 2m
- Einschalten und umkehren des Pumpflusses durch Wechselrichter-Schalter

Pumpenmerkmale				
Stutzen	Schlauchtüllen	Grundierungsfähigkeit	Qmax	Hmax
2"	50 mm	6 m	250 ltr./min	29 m

Fördermenge (l/min)			
1m	5m	10m	20m
230 ltr./min	208 ltr./min	170 ltr./min	90 ltr./min

Gesamtabmessungen				
W	L	H	Gewicht	Leq A*
430 mm	200 mm	250 mm	22.0 kg	91 dB



Eigenschaften, die sich auf den Betrieb mit Wasser bei 20 ° beziehen
 * Leq A 1 Meter von der Pumpenoberfläche entfernt erkannt

Auf Anfrage für das Hydraulikteil erhältlich

Auf Anfrage für den Motor erhältlich

- [By-pass 50](#)

FÜR GEBRAUCH UND TRANSPORT

- Füße für Deckenbefestigung
- [Platte mit Griff](#)
- [Wagen](#)

Laden / Entladen von Flüssigkeiten

- [Einfüllstopfen \(Messing\)](#)
- [Ablasshahn \(Messing\)](#)

Mechanische Dichtung

- [Mechanische Dichtung](#)
- Viton

SPEZIELLE Anschlüsse

- [Anschlüsse Macon 50 \(Messing\)](#)

Motor

- [Klemmenleiste](#)

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.