INDEX

1 DECLARATION OF CONFORMITY
2 GENERAL WARNINGS
3 SAFETY INSTRUCTIONS
3.1 SAFETY WARNINGS
3.2 FIRST AID RULES
3.3 GENERAL SAFETY RULES
3.4 PACKAGING
3.5 PACKAGE CONTENTS
4 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
5 TECHNICAL SPECIFICATIONS
6 INTENDED USE
7 USER INTERFACE
8 INSTALLATION
9 CONFIGURATION
9.1 TIMER ADJUSTMENT
9.2 SWITCH S3 ADJUSTMENT
9.3 THE ELECTRONIC KEYS
10 NORMAL OPERATION
11 FORCED DISPENSING WITH LEVEL CONTACT ENABLED (LOW LEVEL IN THE TANK)
12 RESTORING FACTORY SETTINGS
13 DEMOLITION AND DISPOSAL
14 PROBLEMS AND SOLUTIONS

1 DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned: PIUSI S.p.A
Via Pacinotti 16/A - z.i. Rangavino
46029 Suzzara - (MN) - Italy

Hereby states under its own responsibility, that the equipment described below:
Description : Electronic unit for tank control
Model: ACCESS 85
Serial number: refer to Lot Number shown on CE plate affixed to product
Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product is in conformity with the legal provisions indicated in the directives :
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
- Low Tension Directive 2014/35/UE
The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at Piusi S.p.A. or following request sent to the e-mail address: doc_tec@piusi.com
The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varini as legal representative

Suzzara, 20/04/2016

Otto Varini
legal representative

2 GENERAL WARNINGS

Warnings — To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system.

Symbols used in the manual — The following symbols will be used throughout the manual to highlight safety information and precautions of particular importance:
ATTENTION
This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.
WARNING
This symbol indicates that there is risk of damage to the equipment and/or its components.
NOTE
This symbol indicates useful information.

Manual preservation — This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

Reproduction rights — All reproduction rights are reserved by Piusi S.p.A. The text cannot be reprinted without the written permission of Piusi S.p.A.
© Piusi S.p.A.
THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF Piusi S.p.A.
ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN.
This manual belongs to Piusi S.p.A., which is the sole proprietor of all rights indicated by applicable laws, including, by way of example, laws on copyrights. All the rights deriving from such laws are reserved to Piusi S.p.A.: the reproduction, including partial, of this manual, its publication, change, transcription and notification to the public, transmission, including using remote communication media, placing at disposal of the public, distribution, marketing in any form, translation and/or processing, loan and any other activity reserved by the law to Piusi S.p.A..

3 SAFETY INSTRUCTIONS

3.1 SAFETY WARNINGS

Mains - preliminary checks before installation — **ATTENTION**
You must avoid any contact between the electrical power supply and the fluid that needs to be FILTERED.

Maintenance control — Before any checks or maintenance work are carried out, disconnect the power source.

FIRE AND EXPLOSION When flammable fluids are present in the work area, such as gasoline and windshield wiper fluid, be aware that flammable fumes can ignite or explode.
- **To help prevent fire and explosion:**
- Use equipment only in will ventilated area.
- Keep work area free of debris, including rags and spilled or open containers of solvent and gasoline.
- Do not plug or unplug power cords or turn lights on or off when flammable fumes are present.
- Ground all equipment in the work area.
- Stop operation immediately if static sparking occurs or if you feel a shock. Do not use equipment until you identify and correct the problem.
- Keep a working fire extinguisher in the work area.
- Before each use, check that the network connection cable and power plug are not damaged. Have the network connection cable replaced immediately by a qualified electrician.
- The electrical connection between the plug and socket must be kept well away from water.
- Unsuitable extension leads can be dangerous. In accordance with current regulations, only extension leads that are labelled for outdoor use and have a sufficient conduction path should be used outdoors.

EQUIPMENT MISUSE Misuse can cause death or serious injury
- Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.
- Do not leave the work area while equipment is energized or under pressure.
- Turn off all equipment when equipment is not in use.
- Do not alter or modify equipment. Alterations or modifications may void agency approvals and create safety hazards.
- Route hoses and cables away from traffic areas, sharp edges, moving parts, and hot surfaces.
- Keep children and animals away from work area.
- Comply with all applicable safety regulations.

3.2 FIRST AID RULES

Persons who have suffered electric shock — Disconnect the power source, or use a dry insulator to protect yourself while you move the injured person away from any electrical conductor. Avoid touching the injured person with your bare hands until he is far away from any conductor. Immediately call for help from qualified and trained personnel. Do not operate switches with wet hands.

3.3 GENERAL SAFETY RULES

Essential protective equipment characteristics — Wear protective equipment that is:
- suited to the operations that need to be performed;
- resistant to cleaning products.

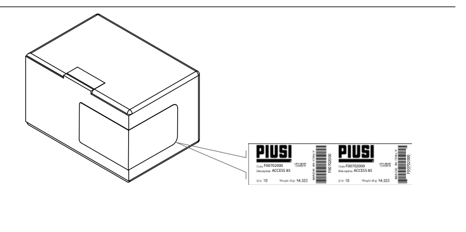
Personal protective equipment that must be worn
- Safety shoes;
- Close-fitting clothing;
- Protective gloves;
- Safety goggles;

Other devices — Instruction manual

ATTENTION — **Never touch the electric plug or socket with wet hands. It is strictly forbidden to support or transport the system using a power supply cable.**

3.4 PACKAGING

Access 85 comes packed in a cardboard box with a label indicating the following data:
1 - contents of the package
2 - weight of the contents
3 - description of the product



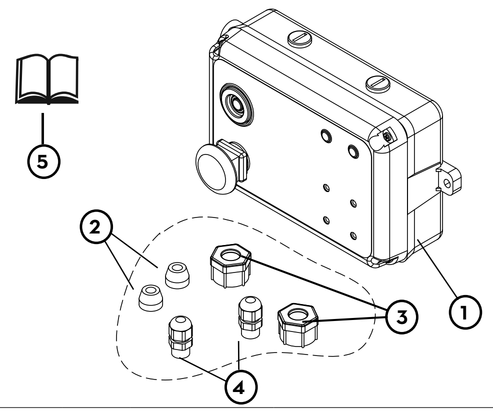
3.5 PACKAGE CONTENTS

Foreword — To open the cardboard packaging, use a pair of scissors or a cutter.

NOTE — **In the event that one or more of the components described below are missing from inside the package, please contact Piusi S.p.A. technical support.**

ATTENTION — **Check that the data on the plate correspond to the desired specifications. In the event of any anomaly, contact the supplier immediately, indicating the nature of the defects. Do not use equipment which you suspect might not be safe.**
Open the packaging and check that the following components provided as part of the equipment are available:

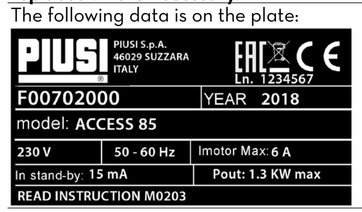
1 - Access 85	4 - Cable clamp
2 - Conical rubber	5 - Use and configuration manual
3 - Cable clamp ring nut	



4 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

PREMESSA — This control system comes with an identification plate; this is attached externally and contains the following information:
- type;
- lot number / Production year;
- technical data;
- use and maintenance handbook code.
Make sure that the plate does not deteriorate or become detached over time.

ATTENZIONE — **Before installing, always make sure the type of dispensing system is correct and suitable for the available power supply (Voltage/Frequency.)**
Make sure that the plate does not deteriorate or become detached over time. Should this situation arise, please contact our support department and arrange to have the damaged or missing plates sent back and replaced where necessary.
The following data is on the plate:



5 TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions	Length (A)	173 mm
	Depth (B)	62.3 mm
	Height (C)	117 mm
Weight	0,7 Kg	1,446 lbs

ACCESS85 TECHNICAL DATA

Control system voltage	230 V
Frequency	50 Hz / 60 Hz
Max. power	1,3 KW
Power absorbed in stand-by mode	3,5 W
Pump fuse	8 A T (Rit.)
Max. current (Imax)	6 A
Absorptions in stand-by mode (on 230 Vac input)	min. 10 mA / max 15 mA

TECHNICAL DATA LEVEL SENSOR

Level sensor voltage	24 Vac
Max. current (Imax)	20 mA
Protection	IP55
Reference manual	M0203

6 INTENDED USE

Intended use — ACCESS 85 is an electronic unit designed to control the dispensing of fuel from a tank. Each operation must only be performed by skilled personnel.

Main functions — By means of a certain number of controls and enablings, the unit allows starting and stopping the dispensing operation, whenever certain conditions occur. The main functions are:
- Access Control by means of electronic key with relevant enabling (Max 85 Keys for 85 Users)
- Positioning state of the dispensing nozzle with relative enabling
- Tank Level check with relative dispensing enabling or disabling Pump start and stop by means of two START and STOP controls
- Pump start and stop by means of two START and STOP controls
- Emergency Stop by means of Stop Button.
- Operating flexibility

Manager settings — All the functions controlled by the electronics can be configured by the plant manager
- Presence or absence of access control, by means of electronic key.
- Dispensing enabling, after lifting the nozzle from idle position.
- Disabling of all electronic controls.

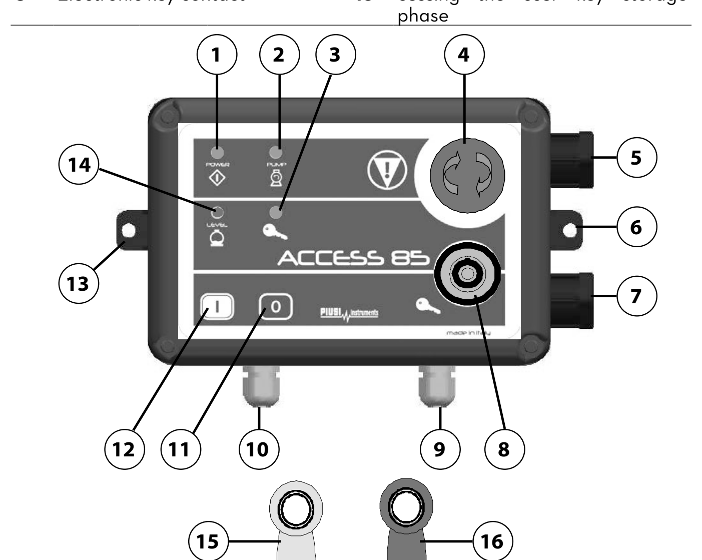
ATTENTION — **The manager can decide whether to install or not install an ON/OFF type level sensor on board the tank. This is useful for signalling the almost-empty-tank condition to the control system. If fitted, access to the pump will be prevented for new dispensing operations.**

7 USER INTERFACE

Foreword — The control system communicates the various operating conditions by means of the 4 LEDs.

INTERFACE PART DETAIL

1	Green Mains Power Enabled LED	9	Feedthrough for Nozzle Contact Cable
2	Green Indicator LED Motor-Pump ON	10	Feedthrough for Level Contact cable
3	Green LED with miscellaneous Indicators relating to the use of the electronic keys	11	STOP button for Pump Stop or Reset to bypass the Low Level block for dispensing
4	Emergency Stop Button	12	Pump START button
5	Feedthrough for Mains Power Cable	13	Box fastening fin
6	Box fastening fin	14	Red Low Level Alarm Indicator Led
7	Feedthrough for Motor - Pump cable	15	YELLOW USER key: Max 85 keys for 85 Users
8	Electronic key contact	16	RED key for MANAGER for accessing the user key storage phase



8 INSTALLATION

ATTENTION — **The use of accessories that are unsuitable and were not provided with the system is strictly prohibited. Piusi S.p.A. accepts no responsibility for damage to persons, property or the environment caused by failure to comply with this requirement.**
ACCESS85 IS FOR PROFESSIONAL USE ONLY.
As per the current legislation, the dispensing system must be used n premises that are sufficiently well-lit. The dispensing system has been specifically designed for use in a dry place. If installed outside, an adequate protective covering mst be provided.

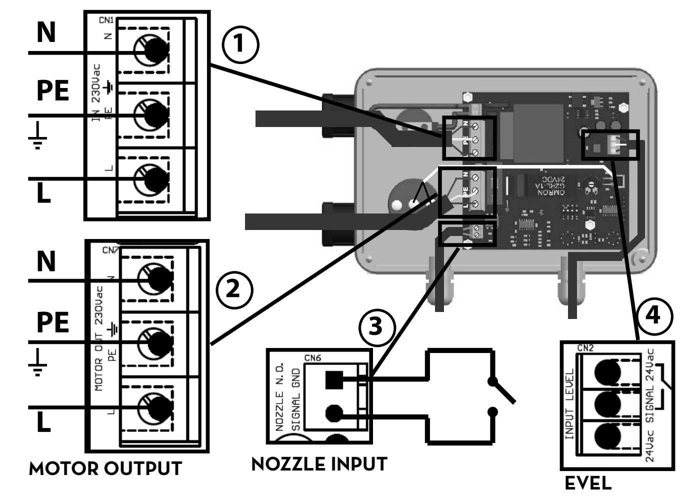
ATTENTION — **"The device is NOT EXPLOSION-PROOF. The device must be installed outside of areas at risk of explosion. Do not install it in areas where flammable vapours or dust might be present."**
Below are details of the connections required for installation:

1 **POWER INPUT 230 Vac 50 Hz**
Lead Sized according to pump motor power (Minimum 1.5 sq mmx3)

2 **MOTOR - PUMP POWER OUTPUT**
230 Vac 50 Hz

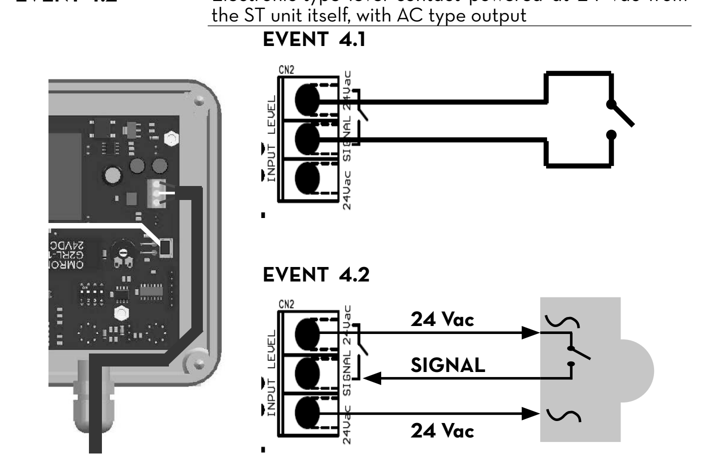
3 **NORMALLY OPEN NOZZLE CONTACT INPUT**
if the nozzle is repositioned (closed with nozzle removed for dispensing)

4 **LEVEL SENSOR**
EVENT 4.1: Electronics powered at 24 Vac from board, with Triac Output
EVENT 4.2: Normally Open Clean Contact (Closed when Low level alarm tripped)



LEVEL SENSOR DETAIL:

EVENT 4.1	Simple clean contact level contact Normally open contact (closed in case of low level alarm)
EVENT 4.2	Electronic-type level contact powered at 24 Vac from the ST unit itself, with AC type output



9 CONFIGURATION

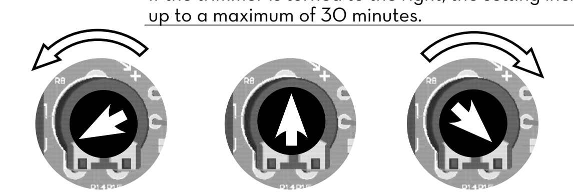
FOREWORD — The ACCESS85 control system can control 2 types of dispensing "enablings" individually or at the same time:
A - by means of I-button recognition
B - by means of nozzle contact and pump start.
A mode without any control can also be set.

BASIC ADJUSTMENTS: — 2 main adjustments can be set
- trimmer TIMER
- DIP switch S3
Both are read when ACCESS85 is switched on and both can be changed.

ACCESS — To access adjustments:
- Interrupt power to ACCESS85
- Open the cover
After completing adjustment, close the cover and restore power. Start the system again.

9.1 TIMER ADJUSTMENT

Vertical trimmer: Factory setting: 15 minutes.
If the trimmer is turned to the left, the setting is reduced to a minimum 7 seconds.
If the trimmer is turned to the right, the setting increases up to a maximum of 30 minutes.

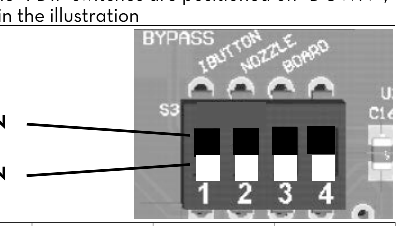


min.: 7 sec — default: 15 min — max: 30 min.

9.2 SWITCH S3 ADJUSTMENT

By means of the DIP switch S3, it is possible to select
- Presence or absence of the Electronic Key
- Presence or absence of the Nozzle Contact
- Disabled complete with electronic control functions. Thanks to this latter option, the dispensing pump switches on, operating the dispensing nozzle (nozzle contact closed). In this case, the nozzle contact is the only pump switch-on hardware control.
Default, the 4 DIP switches are positioned on "DOWN", as shown in the illustration

POSITION "UP"
POSITION "DOWN"



	SWITCH 1 I-Button	SWITCH 2 Nozzle	SWITCH 3 Board	SWITCH 4 NC
POSITION "UP"	Electronic Key Reader DISABLED	Nozzle Contact DISABLED	Electronic Control DISABLED	Not Connected
POSITION "DOWN"	Electronic Key Reader ENABLED	Nozzle Contact ENABLED	Electronic Control ENABLED	Not Connected

SELECTION PROCEDURE:
- With the unit OFF, position the DIP switches according to wanted configuration
- Simultaneously keep Start and Stop keys pressed
- Switch-on the unit
- The key (3) LED will switch-on for 1 second to signal settings have been saved.
- Release the Start and Stop keys
Most significant DIP switch state combinations and relevant expected operation procedure.
The "UP" position corresponds to the black box; the "DOWN" position to the white box

DIP SWITCH S3			START OF DISPENSING OPERATION			END OF DISPENSING OPERATION			
I-Button	Nozzle	Board	Enabling from i-button	Enabling from nozzle contact	Start with START button activation	Stop with nozzle repositioning	Stop with STOP button activation	Stop with TIMER setting	Stop with level contact
DOWN	DOWN	DOWN	YES	YES	NO	YES	YES	YES	YES
UP	DOWN	DOWN	NO	YES	NO	YES	YES	YES	YES
DOWN	UP	DOWN	YES	NO	NO	NO	YES	YES	YES
UP	UP	DOWN	NO	NO	YES	NO	YES	YES	YES
Indifferent	DOWN	UP	NO	YES	NO	YES	NO	NO	NO
Indifferent	UP	UP	Pump always ON			Pump OFF only by emergency button			

9.3 THE ELECTRONIC KEYS

LINKING THE MANAGER KEY

The plant manager will have an electronic key (red) at his disposal: this allows him to enter the set-up procedure where the USER keys (yellow) that enable the dispensing are stored or deleted.
To link the Manager key (RED) to the control unit, the following step-by-step procedure must be followed:

1 Switch the control unit off. In order to do this, you may wish to use the emergency stop button.
2 Press the Start button (I) and keep it pressed down.
3 Switch the control unit on while keeping the Start button pressed down.
4 Release the Start button (I) once the key LED begins to flash ■ ■ ■
5 Apply the Red Key
6 The key LED will remain lit ■ for 2 seconds, indicating that the key has successfully been stored, before turning itself off

LINKING/DELETING THE USER KEY

The manager may decide that, in order to dispense, users must have an electronic recognition key. To do this, he must organise for an electrician to set the DIP switch S3 as per the configuration table.
To link or delete a User key (yellow) to the control unit, the following step-by-step procedure must be followed:

1 Switch the control unit on.
2 Apply the red Manager key (which must have already been linked)
3 The key LED will begin flashing ■ ■ ■ ■ indicating that the control unit is ready to link one or more User keys;
4 If you wish to add a User key to the control unit memory, press START (I). Conversely, if you wish to delete a User key from the control unit memory, press STOP (O). This will open a work session that will perform the same storing or deleting operation for all keys subsequently applied.
5 Apply the User key;
6 If the reading is successful, the key LED will remain lit for 2 seconds ■ indicating that the User key applied has been stored or deleted. It will then resume flashing ■ ■ ■ ■ as it awaits other keys.
7 If the reading is NOT successful, the key LED will flash faster for about 2 seconds ■ ■ ■ ■ before the initial flashing speed resumes ■ ■ ■ ■
Should this happen, you will need to apply the User key again.
8 If you have more User keys, resume the procedure from step 6;
9 If you have no more User keys to store, apply the red Manager key to close the session immediately or wait 1 minute for it to automatically return to stand-by mode.
The key LED will turn itself off

ATTENTION — **The storage or deletion will take place, one key after another, at the exact moment in which the key is applied and not at the end of the session. As such, in the event of a sudden power loss, only the storing or deleting task that was being carried out at that particular time will be lost (those for previous keys will have been saved).**

10 NORMAL OPERATION

FOREWORD — The S3 switch has four common configuration settings.
The sequence of operation that the user must perform in order to begin dispensing will depend on the system's configuration as set up by the manager.
The system's most common configuration settings can effectively be narrowed down to 4. Here they are listed below:
The events described below refer to optimal conditions of use, with low-level contact absent.

NOTE — **In the event that low-level contact is present, the dispensing will stop immediately. Further dispensing will not be permitted unless forced. This procedure is described in a later section.**

PROCEDURE

EVENT 1: Electronic key PRESENT / Nozzle contact PRESENT
1 The operator applies his key so that the system recognises him and enables him to proceed. Upon recognition, the green key LED will light up steady ■
2 The operator lifts the nozzle and this enabling allows the pump to begin dispensing. If after one minute the operator does not lift the nozzle, the green key led turns itself off and it is no more possible to switch the pump on.
3 The key LED will turn itself off
4 The refuelling takes place
5 The pump will switch off due to one of the following events:
5.1. The operator puts back the nozzle
5.2. The operator presses the STOP button (O)
5.3. The maximum time set on the timer has elapsed

EVENT 2: Electronic key PRESENT / Nozzle contact ABSENT
1 The operator applies his personal key so that the system recognises him and the pump switches on. The key LED will flash very briefly ■
2 The operator lifts the nozzle
3 The refuelling takes place
4 The pump will switch off due to one of the following events:
4.1. The operator presses the STOP button (O)
4.2. The maximum time set on the timer has elapsed

EVENT 3: Electronic key ABSENT / Nozzle contact ABSENT
1 The operator lifts the nozzle
2 The operator presses the START button (I)
3 The refuelling takes place
4 The pump will switch off due to one of the following events:
4.1. The operator presses the STOP button (O)
4.2. The maximum time set on the timer has elapsed

EVENT 4: Electronic exclusion ENABLED / Nozzle contact PRESENT
1 The operator lifts the nozzle and the pump begins dispensing
2 The refuelling takes place
3 The pump will switch off due to one of the following events:
3.1 The operator repositions the nozzle

11 FORCED DISPENSING WITH LEVEL CONTACT ENABLED
(LOW LEVEL IN THE TANK)

FOREWORD — When the control unit senses that there is low-level contact, further dispensing will not be permitted unless forced. In this event, a special procedure must be followed.

PROCEDURE — Press the START button for 5 seconds. The key LED will begin flashing in a particular way:
■■■ ■■■ ■■■
This will lift the block on the pump for one dispense only.
The following steps for a forced dispensing operation depend on the system configuration (see previous paragraph).

12 RESTORING FACTORY SETTINGS

ATTENTION — **This procedure CANNOT BE REVERSED and is used to restore the Control Unit board to the condition in which it left the factory. All information relating to any linked User or Manager keys will be deleted.**

PROCEDURE
1 Switch the control unit off. In order to do this, you may wish to use the emergency stop button
2 Press the Stop button (O) and keep it pressed down
3 Switch the control unit on while keeping the Stop button (O) pressed down
4 Release the Stop button (O) ■ ■ ■ ■ once the key LED begins to flash
5 Press the Stop button (O) 10 times
6 If the Stop button (O) has been pressed 10 times within 20 seconds, the internal storage of the Control Unit board will be deleted permanently; otherwise the Control Unit board will return to pending status, depending on the S3 selector setting

ATTENTION — **If there is nozzle contact, the system's operating logic requires that the nozzle be repositioned in its place when switched on (Open Contact). This is because, upon ignition, the system performs a self-test for peripheral verification.**

13 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword — If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

Disposing of packing materials — The packaging consists of biodegradable cardboard which can be delivered to companies for normal recycling of cellulose.

Metal Parts Disposal — Metal parts, whether paint-finished or in stainless steel, can be consigned to scrap metal collectors.

Disposal of electric and electronic components — These must be disposed of by companies that specialize in the disposal of electronic components, in accordance with the indications of directive 2012/19/UE (see text of directive below).

Information regarding the environment for clients residing within the European Union — European Directive 2012/19/UE requires that all equipment marked with this symbol on the product and/or packaging not be disposed of together with non-differentiated urban waste. The symbol indicates that this product must not be disposed of together with normal household waste. It is the responsibility of the owner to dispose of these products as well as other electric or electronic equipment by means of the specific refuse collection structures indicated by the government or the local governing authorities.
Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden. Such wastes must be disposed of separately.
Any hazardous substances in the electrical and electronic appliances and/or the misuse of such appliances can have potentially serious consequences for the environment and human health.
In case of the unlawful disposal of said wastes, fines will be applicable as defined by the laws in force.

Miscellaneous parts disposal — Other components, such as pipes, rubber gaskets, plastic parts and wires, must be disposed of by companies specialising in the disposal of industrial waste.

14 PROBLEMS AND SOLUTIONS

PROBLEM	POTENTIAL CAUSES	SOLUTIONS
The power led does not come on	- Appliance not properly powered - Incorrect electrical connections	- Check mains voltage - Check electrical connections
Il motore non parte	- Incorrect electrical connections - Dip switch settings not congruent with the expected functions - Motor fuse blown	- Turn power off, check the connections - Check dip switch - Check the status of the second fuse of the motor on the electronic board
The motor starts before receiving enabling from the nozzle contact, even when the dip switch has been configured correctly	- The first time it was switched on, the nozzle was raised and the nozzle contact was closed. **Attention: if the nozzle contact has been set, the nozzle must be put back in its place when switched on (open contact).**	- Switch the power off, put the nozzle back into its place and restore power.
There is a malfunction on the board or it never allows enabling when the motor is switched on	- Low tank level and level sensor enabled - Incorrect software configuration - Electronic board problems	- Check the level status and sensor functionality - Check all software configurations of the appliance. - Check the number and type of enablings required for dispensing - Check that all electrical connections linked to the enablings are correct. - If everything is correct but the appliance continues to operate incorrectly and dispensing is possible only by means of the nozzle contact, act on the dip switch 3 (board) so as to by-pass all electric enabling controls except the nozzle contact. Act as follows: - Cut main power to the appliance - Open the cover by unscrewing the screws in order to access the electrical boards compartment. - Set dip switch 3 to "electronics disabled" as per table in paragraph configurations

PIUSI Fluid Handling Innovation

ACCESS 85

MADE IN ITALY

Uso manutenzione e Configurazione IT
Use, maintenance and Configuration EN

BULLETIN M0203 A ITEN _ 00

PIUSI Fluid Handling Innovation

©Piusi S.p.A.
IT. Il presente documento è stato redatto con la massima attenzione circa la precisione dei dati in esso contenuti. Tuttavia, PIUSI S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori ed omissioni.
EN. This document has been drawn upwith the greatest attention to precision and accuracy of all data herein contained. Nevertheless, PIUSI S.p.A. denies liability for any possible mistake or omission.

piusi.com
PIUSI SpA • Suzzara MN Italy

BULLETIN M0203 A ITEN _ 00 04/2018

INDICE

1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
2 AVVERTENZE GENERALI
3 ISTRUZIONI DI SICUREZZA
3.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA
3.2 NORME DI PRONTO SOCCORSO
3.3 NORME GENERALI DI SICUREZZA
3.4 IMBALLO
3.5 CONTENUTO DELL'IMBALLO
4 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
5 CARATTERISTICHE TECNICHE
6 DESTINAZIONE D'USO
7 INTERFACCIA UTENTE
8 INSTALLAZIONE
9 CONFIGURAZIONE
9.1 REGOLAZIONE DEL TIMER
9.2 REGOLAZIONE DELLO SWITCH S3
9.3 LE CHIAVI ELETTRONICHE
10 FUNZIONAMENTO NORMALE
11 EROGAZIONE FORZATA CON CONTATTO DI LIVELLO ATTIVO (BASSO LIVELLO NEL SERBATOIO)
12 RIPRISTINO IMPOSTAZIONI DI FABBRICA
13 **DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO**
14 MALFUNZIONAMENTI

1 DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

La sottoscritta: PIUSI S.p.A
Via Pacinotti 6/A - z.i. Rangavino
46029 Suzzara - Mantova - Italia

DICHIARA
sotto la propria responsabilità, che l'apparecchiatura descritta in appresso:
Descrizione : **Centralina elettronica di gestione serbatoio**
Modello : **ACCESS 85**
Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targa CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targa CE apposta sul prodotto.
è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive :
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com
La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

Suzzara, 20/04/2016

Otto Varini
Legale rappresentante

2 AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti
Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.

Simbologia utilizzata nel manuale
Sul manuale verranno utilizzati i seguenti simboli per evidenziare indicazioni ed avvertenze particolarmente importanti:
ATTENZIONE
Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
AVVERTENZA
Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
NOTA
Questo simbolo segnala informazioni utili.

Conservazione del manuale
Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte, l'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione
Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi comprese a titolo esemplificativo le norme in materia di diritto d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A.; la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A..

3 ISTRUZIONI DI SICUREZZA

3.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA

ATTENZIONE **Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.**

Rete elettrica - verifiche preliminari all'installazione
Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere l'alimentazione

Interventi di controllo manutenzione

INCENDIO E ESPLOSIONE
Quando presenti liquidi infiammabili nell'area di lavoro, possono essere presenti vapori infiammabili che durante l'uso della stazione possono provocare incendio o esplosione.
Per prevenire rischi di incendio e esplosione:
Utilizzare la stazione solo in zone ventilate
Mantenere l'area di lavoro libera da rottami, compresi scarti di lavorazione e serbatoi di solventi o benzina.
Non inserire o disinserire la spina o azionare l'interruttore in presenza di vapori infiammabili.
Tutti i dispositivi presenti nell'area di lavoro devono avere messa a terra.
Interrompere immediatamente ogni azione in presenza di scintille o scossa. Non utilizzare prima di aver identificato e risolto il problema.
Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.
Prima di ogni utilizzo, controllare che il cavo di allacciamento alla rete e la spina di alimentazione non presentino danni. Far sostituire immediatamente il cavo di allacciamento alla rete danneggiato, da un elettricista specializzato.
L'allacciamento tra spina e presa deve rimanere lontano dall'acqua.
Prolunghe non adatte possono risultare pericolose. All'aperto, utilizzate solo prolunghe autorizzate e previste per quell'utilizzo, con sezione di conduzione sufficiente, in base alle normative vigenti.

USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIO
In uso improprio dell'apparecchio può causare seri danni o morte
Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'influenza di droghe o alcol.
Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchio è acceso o in funzione.
Spegnere l'apparecchio quando non in uso.
Non alterare o modificare l'apparecchiatura. Alterazioni o modifiche all'apparecchiatura possono rendere nulle le omologazioni e causare pericoli per la sicurezza.
Disporre tubo flessibile e cavi di alimentazione lontano da zone di passaggio, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde.
Tenere bambini e animali lontano dall'area di lavoro
Rispettare tutte le normative di sicurezza vigenti.

ITALIANO (Lingua Originale)

3.2 NORME DI PRONTO SOCCORSO

Persone colpite da scariche elettriche
Staccare l'alimentazione, o usare un isolante asciutto per proteggersi nell'operazione di spostamento dell'infortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'infortunato con le mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persone addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate.

3.3 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione
Indossare un equipaggiamento di protezione che sia idoneo alle operazioni da effettuare; resistente ai prodotti impiegati per la pulizia.

Dispositivi di protezione individuale da indossare
Scarpe antinfortunistiche;
Indumenti attillati al corpo;
Guanti di protezione;
Occhiali di sicurezza.

Altri dispositivi
Manuale di istruzioni

ATTENZIONE **Non toccare mai la spina e la presa con le mani bagnate**
È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del cavo di alimentazione elettrica.

3.4 IMBALLO

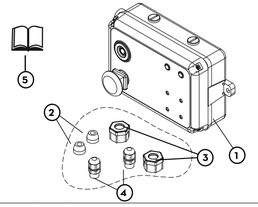
ACCESS 85 è fornito imballato in scatola, con etichetta su cui compaiono i seguenti dati:
1 - contenuto della confezione
2 - peso del contenuto
3 - descrizione del prodotto

3.5 CONTENUTO DELL'IMBALLO

Premessa NOTA Per aprire l'imballo, utilizzare delle forbici o un taglierino.

ATTENZIONE **Nel caso in cui uno o più componenti di seguito descritti non siano presenti all'interno della confezione, contattare il servizio di assistenza tecnica Piusi S.p.A..**
Verificare che i dati di targa corrispondano a quelli desiderati. Per qualsiasi anomalia, contattare immediatamente il fornitore, segnalando la natura dei difetti e, in caso di dubbio sulla sicurezza dell'apparecchiatura, non utilizzarla.
Aprire l'imballo e verificare che al suo interno siano presenti i seguenti componenti forniti in dotazione:

1 - Access 85	4 - pressacavo
2 - Gommino conico	5 - manuale uso e configurazione
3 - Ghiera per pressacavo	



4 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE

PREMESSA Il sistema di gestione è provvisto di una targa di identificazione, applicata esternamente, che riporta le seguenti informazioni:
- modello;
- numero di lotto / Anno di costruzione;
- dati tecnici;
- codice del libretto uso e manutenzione.
Occorre verificare che nel tempo la targa non si deteriori o si stacchi.

ATTENZIONE **Verificare sempre prima dell'installazione che il modello di sistema di distribuzione sia corretto e adatto all'alimentazione effettivamente disponibile (Tensione / Frequenza).**
Occorre verificare che nel tempo la targa non si deteriori o si stacchi. Se dovesse verificarsi questa situazione preghiamo di contattare il nostro ufficio assistenza per farvi spedire le targhe rovinate o mancanti, per riapplicarle dove previsto in origine.
La targa presente è la seguente:

PIUSI — PIUSI S.p.A. 46029 SUZZARA ITALY — EAC CE
F00702000 — YEAR 2018 — No. 123567
model: ACCESS 85
230 V — 50 - 60 Hz — Imotor Max: 6 A
In stand-by: 15 mA — Pout: 1.3 KW max
READ INSTRUCTION M0203

ITALIANO (Lingua Originale)

5 CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni di massima	Lunghezza (A)	173 mm
	Profondità (B)	62,3 mm
	Altezza (C)	117 mm
Peso	0,7 Kg	1,446 lbs

DATI TECNICI ACCESS85	
Voltaggio sistema di gestione	230 V
Frequenza	50 Hz / 60 Hz
Potenza massima pilotabile	1,3 KW
potenza assorbita in stand-by	3,5 W
Fusibile pompa	8 A T (Rit.)
Corrente massima (Imax)	6 A
Assorbimenti in stand-by (su ingresso 230 Vac)	min. 10 mA / max 15 mA

DATI TECNICI SENSORE DI LIVELLO	
Voltaggio sensore di livello	24 Vac
Corrente massima (Imax)	20 mA
Protezione	IP55
Manuale di riferimento	M0203

6 DESTINAZIONE D'USO

Uso previsto
ACCESS 85 è una centralina elettronica progettata per gestire l'erogazione di carburante prelevato da serbatoio. Ogni operazione deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato.

Funzioni principali
La centralina, attraverso un certo numero di controlli e di consensi, permette la partenza e l'arresto dell'erogazione al verificarsi di determinate condizioni.
Le principali funzioni sono:
- Controllo Accessi tramite chiave elettronica con relativo consenso (Max 85 Chiavi per 85 Utenti)
- Stato di posizionamento della pistola erogatrice con relativo consenso
- Verifica Livello del serbatoio con relativa abilitazione o divieto di erogazione
- Accensione e spegnimento della pompa attraverso due comandi di START e STOP
- Arresto di Emergenza tramite l'apposito pulsante a fungo
- Flessibilità di funzione

Impostazioni del gestore
Tutte le funzioni controllate dall'elettronica sono configurabili dal gestore dell'impianto. Il gestore puo' impostare:
- Presenza o assenza del controllo di accesso, tramite la chiave elettronica.
- Consenso all'erogazione, dopo aver sollevato la pistola dalla posizione di riposo.
- Esclusione di qualunque controllo elettronico.

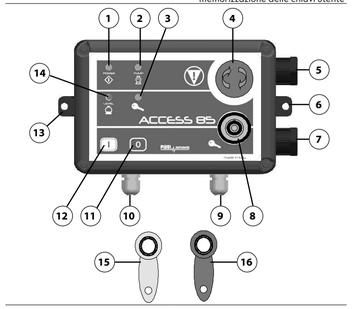
ATTENZIONE **Il gestore puo' decidere di installare o non installare un sensore di livello tipo ON/OFF a bordo serbatoio, utile a segnalare al sistema di gestione, lo stato di serbatoio quasi vuoto.**
Se presente, si impedirà l'accessione della pompa per nuove erogazioni.

7 INTERFACCIA UTENTE

PREMESSA ACCESS 85, comunica i vari stati operativi attraverso 4 leds luminosi collocati nel contesto grafico di una targa di interfaccia.

DETTAGLIO INTERFACCIA:

1	Led Verde Presenza Alimentazione di Rete	9	Passacavo per cavo Contatto Pistola
2	Led Verde Segnalazione Motore-Pompa Accesa	10	Passacavo per cavo Contatto di Livello
3	Led Verde Segnalazioni varie relative all'uso delle chiavi elettroniche	11	Tasto STOP per Arresto Pompa o di Reset per bypassare il blocco del Basso Livello per una erogazione
4	Pulsante a Fungo Per Arresto di Emergenza	12	Tasto START per Partenza Pompa
5	Passacavo per cavo Alimentazione Rete	13	Aletta per Fissaggio Scatola
6	Aletta per Fissaggio Scatola	14	Led Rosso Segnalazione Allarme Basso Livello
7	Passacavo per cavo Motore - Pompa	15	Chiave GIALLA per l'UTENTE: Max 85 chiavi per 85 Utenti
8	Contatto per chiavi Elettroniche	16	Chiave ROSSA per il GESTORE per accedere alla fase di memorizzazione delle chiavi utente



ITALIANO (Lingua Originale)

8 INSTALLAZIONE

ATTENZIONE **È assolutamente vietato l'utilizzo di accessori inadatti e non forniti con il sistema. Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone, cose o all'ambiente, dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.**
L'APPARECCHIO È AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE
L'apparecchio deve essere installato in luogo sufficientemente illuminato, in conformità con le normative vigenti..
L'apparecchio è stato progettato per essere utilizzato in luogo asciutto. In caso di installazione all'esterno, predisporre una copertura di protezione adeguata.

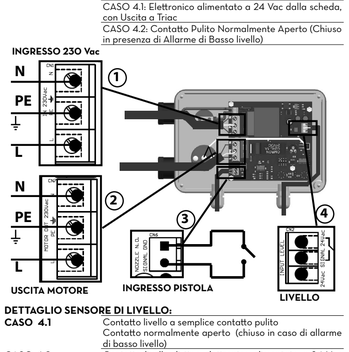
ATTENZIONE **Il dispositivo NON è di tipo ANTI-DEFLAGRANTE. Il dispositivo deve essere installato all'esterno di aree a rischio di esplosione. Non installare in aree in cui possono essere presenti vapori infiammabili o polvere.**
Di seguito, il dettaglio delle connessioni utili a stabilire i collegamenti di installa

1 **INGRESSO ALIMENTAZIONE 230 Vac 50 Hz**
Cavo Dimensionato in base alla potenza del motore della pompa
(Minimo 1,5 mmq x3)

2 **USCITA ALIMENTAZIONE MOTORE - POMPA**
230 Vac 50 Hz

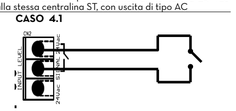
3 **INGRESSO CONTATTO PISTOLA NORMALMENTE APERTO**
se la pistola è riposizionata
(chiuso con pistola estratta per l'erogazione)

4 **SENSORE DI LIVELLO**
CASO 4.1: Elettronico alimentato a 24 Vac dalla scheda, con Uscita a Triac
CASO 4.2: Contatto Pulito Normalmente Aperto (Chiuso in presenza di Allarme di Basso livello)

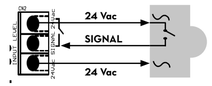


DETTAGLIO SENSORE DI LIVELLO:
CASO 4.1 Contatto livello a semplice contatto pulito
Contatto normalmente aperto (chiuso in caso di allarme di basso livello)
CASO 4.2 Contatto livello di tipo elettronico alimentato a 24 Vac dalla stessa centralina ST, con uscita di tipo AC

CASO 4.1



CASO 4.2



9 CONFIGURAZIONE

PREMESSA Il sistema di gestione ACCESS85 può gestire, singolarmente o contemporaneamente, 2 tipi di "consensi" all'erogazione:
1 - tramite riconoscimento dell'I-button
2 - tramite contatto pistola e partenza della pompa.
E' possibile anche impostare una modalità che non preveda nessun controllo.

REGOLAZIONI BASE Le principali regolazioni da impostare sono 2
- trimmer TIMER
- DIP switch S3
Entrambi, vengono letti all'accensione di ACCESS85 ed entrambi possono essere modificabili.

ACCESSO Per accedere alla loro regolazione, è necessario
- Togliere tensione ad ACCESS85
- Aprire il coperchio
Una volta conclusa la fase di regolazione, chiudere il coperchio, ridare tensione e riaccendere il sistema.

9.1 REGOLAZIONE DEL TIMER

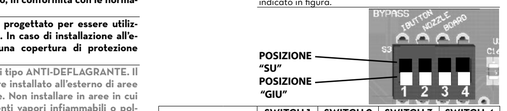
Trimmer verticale: Valore impostato di fabbrica: 15 minuti.
- Se trimmer ruotato a sinistra: il valore si riduce sino ad un minimo di 7 secondi.
- Se trimmer ruotato a destra: il valore aumenta sino ad un massimo di 30 minuti.

min.: 7 sec — di default: 15 min — max: 30 min.

ITALIANO (Lingua Originale)

9.2 REGOLAZIONE DELLO SWITCH S3

Tramite il DIP switch S3, è possibile selezionare:
- Presenza o assenza della Chiave Elettronica
- Presenza o assenza del Contatto Pistola
- Esclusione completa delle funzioni di controllo elettronico. Con questa ultima opzione, la pompa di erogazione si accende, azionando la pistola di erogazione (contatto pistola chiuso). In questo caso, il contatto pistola è l'unico controllo hardware sull'accensione della pompa.
Di default, i 4 DIP switch, sono posizionati in "GIU", come indicato in figura.



	SWITCH 1 I-Button	SWITCH 2 Nozzle	SWITCH 3 Board	SWITCH 4 NC
POSIZIONE "SU"	**Lettore Chiave Elettronica DISATTIVO**	**Contatto Pistola DISATTIVO**	**Controllo Elettronico DISATTIVO**	**Non Connesso**
POSIZIONE "GIU"	Lettore Chiave Elettronica ATTIVO	Contatto Pistola ATTIVO	Controllo Elettronico ATTIVO	Non Connesso

PROCEDURA DI SELEZIONE:
- Con la centralina SPENTA, posizionare i DIP switch in base alla configurazione desiderata
- Premere contemporaneamente e tenere premuti i tasti Start e Stop
- Accendere la centralina
- Il led della chiave (3) si accenderà per 1 secondo per segnalare che le impostazioni sono state salvate.
- Rilasciare i tasti Start e Stop
Combinazioni di stato più significative del DIP switch e relativa modalità di funzionamento attesa (a casella nera corrisponde posizione "SU", a casella bianca corrisponde posizione "GIU"):

DIP SWITCH S3			INIZIO EROGAZIONE			FINE EROGAZIONE		
I-Button	Nozzle	Board	Consenso da i -button	Consenso da contatto pistola	Avvio con azione su tasto START	Stop con riposizionamento pistola	Stop con azione su tasto STOP	Stop con impostazione TIMER	Stop con contatto di livello
GIU	GIU	GIU	SI	SI	NO	SI	SI	SI	SI
SU	GIU	GIU	NO	SI	NO	SI	SI	SI	SI
GIU	SU	GIU	SI	NO	NO	NO	SI	SI	SI
SU	SU	GIU	NO	NO	SI	NO	SI	SI	SI
Indifferente	GIU	SU	NO	SI	NO	SI	NO	NO	NO
Indifferente	SU	SU	La pompa è sempre accesa			Spegnimento pompa solo con fungo d'emergenza			

9.3 LE CHIAVI ELETTRONICHE

ASSOCIAZIONE DELLA CHIAVE DEL GESTORE
Il gestore dell'impianto ha a disposizione una chiave elettronica (colore rosso) che consente di entrare nella procedura di configurazione in cui si memorizzano o si cancellano le chiavi UTENTE (colore giallo) che abilitano all'erogazione. Per associare la chiave del Gestore (chiave ROSSA) alla centralina occorre seguire la seguente procedura:
1 Spegnere la centralina. Per fare questo, puo' risultare comodo utilizzare il fungo di emergenza.
2 Premere il pulsante Start (1) e tenerlo premuto
3 Accendere la centralina mentre viene mantenuto premuto il pulsante Start
4 Rilasciare il pulsante Start (1) solo quando il LED delle chiavi inizia a lampeggiare
5 Appoggiare la Chiave Rossa
6 I LED delle chiavi rimane illuminato per 2 secondi indicando così di aver memorizzato la chiave appoggiata, e poi si spegne

ASSOCIAZIONE/ELIMINAZIONE DELLA CHIAVE UTENTE
Il gestore puo' decidere che per effettuare una erogazione i suoi utenti abbiano una chiave elettronica di riconoscimento. Per fare questo deve fare impostare ad un installatore elettrico il DIP switch S3 nel modo opportuno e deve memorizzare sulla stazione le chiavi Utente che intende consegnare ai suoi utilizzatori.
Per associare o eliminare una chiave Utente (chiave GIALLA) alla centralina occorre seguire la seguente procedura:
1 Accendere la centralina;
2 Appoggiare la chiave rossa del Gestore (deve essere stato precedentemente associato);
3 Il LED delle chiavi inizia a lampeggiare
indicando che la centralina è pronta per associare una o più chiavi Utente;
4 Se si intende inserire nella memoria della centralina una chiave Utente premere il tasto START (1), viceversa se si intende eliminare dalla memoria della centralina una chiave Utente premere il tasto STOP (O). In questo modo viene aperta una sessione di lavoro che eseguirà la stessa operazione di memorizzazione o cancellazione per tutte le chiavi successivamente appoggiate;
5 Appoggiare la chiave Utente;
6 Se la lettura avviene correttamente il LED delle chiavi rimane illuminato per 2 secondi indicando così di aver memorizzato o cancellato la chiave Utente appoggiata e poi riprende a lampeggiare
in attesa di altre chiavi;
7 Se la lettura NON avviene correttamente il LED delle chiavi aumenta la frequenza di lampeggio per circa 2 secondi quindi riprende a lampeggiare con la frequenza iniziale Se ciò dovesse accadere occorre appoggiare di nuovo la chiave Utente;
8 Se vi sono ulteriori chiavi Utente riprendere la procedura dal punto 6) ;
9 Se non vi sono più chiavi Utente da memorizzare, appoggiare nuovamente la chiave rossa del Gestore per chiudere immediatamente la sessione oppure attendere 1 minuto per fare tornare automaticamente in stand-by. Il LED delle chiavi si spegne

ATTENZIONE **La memorizzazione o cancellazione avviene chiave dopo chiave nel momento stesso in cui viene appoggiata e non alla fine, alla chiusura della sessione. Quindi una eventuale mancanza improvvisa di tensione non fa perdere tutte le chiavi già memorizzate o cancellate ma solo l'operazione che si sta eseguendo in quel momento**

ITALIANO (Lingua Originale)

10 FUNZIONAMENTO NORMALE

PREMESSA Sono 4 i casi di configurazione degli switch S3, più frequenti.
La sequenza operativa che l'utente deve eseguire per effettuare una erogazione dipende dalla configurazione del sistema che il gestore ha impostato.
Operativamente, i casi più frequenti di configurazione dell'impianto si ricondurano ai 4 di seguito indicati. I casi descritti di seguito, sono riferiti a condizioni ottimali di utilizzo , con contatto di basso livello assente.

NOTA **Qualora ci sia l'intervento del contatto di basso livello, l'erogazione viene immediatamente interrotta. Non verranno consentite altre erogazioni se non attraverso la procedura forzata, descritta nel paragrafo dedicato.**

PROCEDURA
CASO 1: Chiave elettronica PRESENTE /Contatto pistola PRESENTE
1 L'operatore appoggia la propria chiave elettronica e si fa riconoscere dal sistema che lo abilita. Al riconoscimento il led verde della chiave si accende in modo fisso
2 L'operatore solleva la pistola e con questo consenso parte la pompa erogatrice. Se dopo un minuto l'operatore non solleva l'ugello, la stessa chiave verde si spegne e non è più possibile accendere la pompa.
3 Il led della chiave si spegne
4 Viene fatto il rifornimento
5 Lo spegnimento della pompa avviene per uno dei seguenti casi:
5.1 L'operatore ripone la pistola
5.2 L'operatore preme il tasto STOP (O)
5.3 Trascorre tutto il tempo massimo impostato sul timer

CASO 2: Chiave elettronica PRESENTE / Contatto pistola ASSENTE
1 L'operatore appoggia la propria chiave elettronica, si fa riconoscere dal sistema, e si accende la pompa. Il led della chiave fa solo un brevissimo lampeggio
2 L'operatore solleva la pistola
3 Viene fatto il rifornimento
4 Lo spegnimento della pompa avviene per uno dei seguenti casi.
4.1 L'operatore preme il tasto STOP (O)
4.2 Trascorre tutto il tempo massimo impostato sul timer

CASO 3: Chiave elettronica ASSENTE / Contatto pistola ASSENTE
1 L'operatore solleva la pistola
2 L'operatore preme il tasto START (1)
3 Viene fatto il rifornimento
4 Lo spegnimento della pompa avviene per uno dei seguenti casi.
4.1 L'operatore preme il tasto STOP (O)
4.2 Trascorre tutto il tempo massimo impostato sul timer

CASO 4: Esclusione elettronica ATTIVATO / Contatto pistola PRESENTE
1 L'operatore solleva la pistola e parte la pompa erogatrice
2 Viene fatto il rifornimento
3 Lo spegnimento della pompa avviene per uno dei seguenti casi:
3.1 L'operatore riposiziona la pistola

11 EROGAZIONE FORZATA CON CONTATTO DI LIVELLO ATTIVO (BASSO LIVELLO NEL SERBATOIO)

PREMESSA Quando la centralina sente l'intervento del contatto di basso livello non consente più l'erogazione tranne che la si voglia forzare con una particolare procedura.

PROCEDURA Si preme per 5 secondi tasto START. Il led della chiave inizia un particolare lampeggio:
In questo modo viene inibito il blocco della pompa per una singola erogazione.
I passi successivi per eseguire l'erogazione forzata dipendono da come è configurato il sistema come da paragrafo precedente.

12 RIPRISTINO IMPOSTAZIONI DI FABBRICA

ATTENZIONE **Questa procedura è IRREVERSIBILE e serve per riportare la scheda Centralina allo stato in cui è uscita dalla fabbrica, eliminando tutte le informazioni relative alle chiavi Utente e Gestore eventualmente associati.**

PROCEDURA
1 Spegnere la centralina. Per fare questo, puo' risultare comodo utilizzare il fungo di emergenza
2 Premere il pulsante Stop (O) e tenerlo premuto
3 Accendere la centralina mentre viene mantenuto premuto il tasto Stop (O)
4 Quando il LED delle chiavi inizia a lampeggiare rilasciare il pulsante Stop (O)
5 Premere per 10 volte il pulsante Stop (O)
6 Se entro 20 secondi il pulsante Stop (O) è stato premuto 10 volte la memoria interna della scheda Centralina verrà cancellata definitivamente, altrimenti la scheda Centralina tornerà in uno stato di attesa, dipendente dal settaggio del selettore S3

ATTENZIONE **Se è presente il contatto pistola nella logica di funzionamento del sistema è necessario che, quando si dà tensione, la pistola sia riposta nel suo alloggiamento (Contatto Aperto). Questo perché il sistema all'accensione fa un autotest di verifica delle periferiche.**

ITALIANO (Lingua Originale)

13 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

PREMESSA In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e, in particolare:

Smaltimento dell'imballaggio L'imballaggio è costituito da cartone biodegradabile che può essere consegnato alle aziende per il normale recupero della cellulosa.

Smaltimento delle parti metalliche Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

Smaltimento dei componenti elettrici ed elettronici Devono obbligatoriamente essere smaltite da aziende specializzate nello smaltimento dei componenti elettronici, in conformità alle indicazioni della direttiva 2012/19/UE (vedi testo direttiva nel seguito).
La direttiva Europea 2012/19/UE richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio non siano smaltite insieme ai rifiuti urbani non differenziati. Il simbolo indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici. E' responsabilità del proprietario smaltire sia questi prodotti sia le altre apparecchiature elettriche ed elettroniche mediante le specifiche strutture di raccolta indicate dal governo o dagli enti pubblici locali.
Lo smaltimento di Rifiuti di Apparecchiature Elettroniche ed Elettriche (RAEE) come rifiuti domestici è severamente vietato. Questo tipo di rifiuti deve essere smaltito separatamente.
Le eventuali sostanze pericolose presenti nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche e/o l'uso non corretto di tali apparecchiature possono avere possibili gravi conseguenze sull'ambiente e sulla salute umana.
In caso di smaltimento abusivo di tali rifiuti, possono essere applicate le sanzioni previste dalle normative vigenti

Informazioni relative all'ambiente per i clienti residenti nell'unione europea

Smaltimento di ulteriori parti Ulteriori parti costituenti il prodotto, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica e cablaggi, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.

14 MALFUNZIONAMENTI

PROBLEMA	POSSIBILI CAUSE	SOLUZIONI
Il Led Power non si accende	- Apparecchio non correttamente alimentato - Collegamenti elettrici di alimentazione non corretti	- Verificare tensione di rete - Verificare Collegamenti Elettrici
Il motore non parte	- Collegamenti elettrici non corretti - Settaggi DIP switch non congruenti con le funzioni attese - Fusibile Motore bruciato	- Togliere tensione, verificare collegamenti - Verificare DIP Switch - Verificare stato del secondo fusibile del motore sulla scheda elettronica
Il motore parte prima di avere il consenso del contatto pistola anche se il DIP switch è correttamente configurato	- Quando è stata data tensione la prima volta la pistola era sollevata e il contatto pistola era chiuso.	- Togliere tensione, riporre la pistola nel suo alloggiamento quindi ridare tensione . **ATTENZIONE: Se è impostato il contatto pistola, è necessario che, quando si dà tensione, la pistola sia riposta nel suo alloggiamento (Contatto Aperto).**
La scheda ha un comportamento anomalo oppure non dà mai il consenso all'accensione del motore	- Livello serbatoio basso - Sensore livello Attivo - Configurazioni software non corrette - Problemi alla scheda elettronica	- Verificare lo stato del livello e la funzionalità del sensore - Verificare tutte le impostazioni software dell'apparecchio. - Verificare il numero e il tipo di consensi richiesti per l'erogazione - Verificare che tutti i collegamenti elettrici legati ai consensi siano corretti. - Se tutto è corretto ma l'apparecchio continua a non funzionare correttamente ed è necessario fare l'erogazione pilotandola con il solo contatto pistola, intervenire sul DIP Switch 3 (Board) in modo da by-passare tutti i controlli elettrici di consenso tranne il contatto pistola. Operare come segue: - Togliere alimentazione generale dall'apparecchio - Aprire il coperchio svitando le viti per accedere al vano delle schede elettroniche. - Spostare il dip switch 3 nella posizione di "elettronica disattiva" come da tabella del paragrafo configurazioni