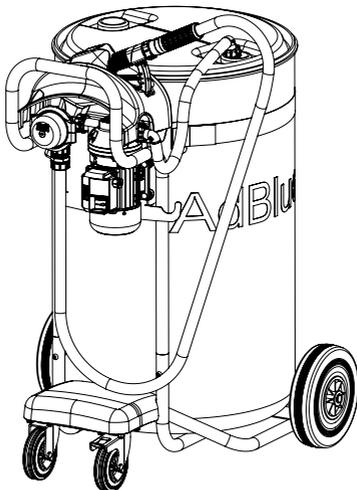


PIUSI

*Fluid Handling
Innovation*



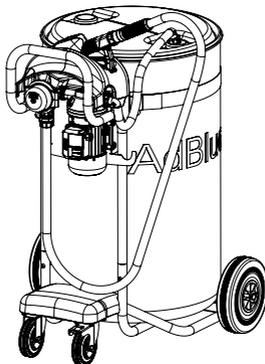
FLIPPER 230V 50Hz 4M

ITALIANO
(lingua originale)

IT

Macchina: Distributore Ad-Blue per automobili

Modelli: FLIPPER 230V 50Hz 4M



A INDICE

A	INDICE	2
B	DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ	2
	B.1 DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ	2
	B.2 DICHIARAZIONE DI COMPATIBILITÀ	2
C	AVVERTENZE GENERALI	3
D	ISTRUZIONI DI SICUREZZA	4
	D.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA	4
	D.2 NORME DI PRONTO SOCCORSO	4
	D.3 NORME GENERALI DI SICUREZZA	4
E	IMBALLO DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE	5
	E.1 CONTENUTO DELL'IMBALLO/SPEZIONE PRELIMINARE	5
	E.2 COMPOSIZIONE FLIPPER	6

F	IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE	7
	F.1 POSIZIONE DELLE TARGHETTE	7
G	CARATTERISTICHE TECNICHE	8
H	DESTINAZIONE D'USO	8
I	CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO TRATTATO	8
L	INSTALLAZIONE	9
M	ASSEMBLAGGIO	9
N	FUNZIONAMENTO E USO	11
	N.1 FASI DI EROGAZIONE	11
O	INUTILIZZO DEL SISTEMA PER LUNGI PERIODI	11
P	LAVAGGIO DEL SISTEMA	12
Q	MANUTENZIONE	12
R	DIAGNOSTICA	13
S	DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO	14

B CONFORMITÀ

B.1 COPIA FACSIMILE DI DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ

La sottoscritta:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti 16/A z.i. Rangavino - 46029 Suzzara - Mantova - Italia

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, che l'apparecchiatura descritta in appresso:

Descrizione : Distributore AD-Blue® per automobili

Modello : FLIPPER

Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targa CE apposta sul prodotto

Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targa CE apposta sul prodotto.

è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive :

- **Regolamento Macchine**

- **Compatibilità Elettromagnetica**

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com

LA DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ORIGINALE È FORNITA SEPARATAMENTE A CORREDO DEL PRODOTTO

B.2 DICHIARAZIONE DI COMPATIBILITA'

La sottoscritta:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti 16/A z.i. Rangavino - 46029 Suzzara - Mantova - Italia

DICHIARA

CHE LE PARTI DI FLIPPER A DIRETTO CONTATTO CON I LIQUIDI TRATTATI, SONO STATI TESTATI SECONDO LE SEGUENTI NORMATIVE

ISO22241-1 : 2006 (norma di qualità)

motori Diesel - agente di riduzione NOx AUS 32 - parte 1: Requisiti di qualità

e sono stati testati con i requisiti della seguente norma

ISO22241-2 : 2006 (norma di qualità)

motori Diesel - agente di riduzione NOx AUS 32 - parte 2: Metodi di prova

Il liquido Adblue, sia prima che dopo il test, è risultato entro il limite specificato AUS32 (AdBlue) in conformità con

ISO22241-2-2006 (secondo la norma DIN V 70070)

Suzzara 16/05/2023



Otto Varini

il legale rappresentante

C AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti

Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti al sistema di distribuzione e prima di compiere qualsiasi operazione sul sistema di distribuzione è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.

Sul manuale verranno utilizzati i seguenti simboli per evidenziare indicazioni ed avvertenze particolarmente importanti:

Simbologia utilizzata nel manuale



ATTENZIONE

Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.



AVVERTENZA

Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.



NOTA

Questo simbolo segnala informazioni utili.

Conservazione del manuale

Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte, l'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione

Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A.

Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.

© Piusi S.p.A.

IL PRESENTE MANUALE È PROPRIETÀ DELLA PIUSI S.p.A.

OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA.

Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi comprese a titolo esemplificativo le norme in materia di diritto d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A. Sono espressamente vietate, in mancanza di previa autorizzazione scritta di Piusi S.p.A.: la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A.

D ISTRUZIONI DI SICUREZZA

D.1 AVVERTENZE DI SICUREZZA

Rete elettrica - verifiche preliminari all'installazione



Prima dell'installazione, assicurarsi che la rete di alimentazione elettrica sia dotata di adeguata linea messa a terra e conforme alle norme vigenti.

ATTENZIONE

Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.

Interventi di controllo manutenzione

Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere tensione all'impianto scollegando la spina dalla presa di corrente.

ATTENZIONE

È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del cavo di alimentazione elettrica. È assolutamente vietato sostenere o trasportare il sistema per mezzo del tubo di aspirazione o per mezzo del tubo di mandata.

Divieti



ATTENZIONE



In caso di sospetta contaminazione del liquido nel serbatoio auto sanificare il serbatoio. Non usare il FLIPPER prima del ripristino

D.2 NORME DI PRONTO SOCCORSO

Contatto con il prodotto

Per problematiche derivanti dal prodotto trattato con OCCHI, PELLE, INALAZIONE e INGESTIONE fare riferimento alla SCHEDA DI SICUREZZA DEF

Persone colpite da scariche elettriche

Staccare l'alimentazione, o usare un isolante asciutto per proteggersi nell'operazione di spostamento dell'infortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'infortunato con le mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persone addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate.

NOTA



Fare riferimento alle schede di sicurezza del prodotto

D.3 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione

Indossare un equipaggiamento di protezione che sia:

- idoneo alle operazioni da effettuare;
- resistente ai prodotti impiegati per la pulizia.

Dispositivi di protezione individuale da indossare



Durante le fasi di movimentazione ed installazione, indossare i seguenti dispositivi di protezione individuale:



scarpe antinfortunistiche;



indumenti attillati al corpo;



guanti di protezione;

occhiali di sicurezza;

Altri dispositivi



manuale di istruzioni

Guanti protettivi



Il contatto prolungato con il prodotto trattato può provocare irritazione alla pelle; durante l'erogazione, utilizzare sempre i guanti di protezione.

PERICOLO



Non toccare mai la spina e la presa con le mani bagnate
Non accendere il sistema di distribuzione nel caso il cavo di allacciamento alla rete o parti importanti dell'apparecchio, per es. il tubo di aspirazione/mandata, la pistola, oppure i dispositivi di sicurezza siano danneggiati. Sostituire immediatamente il tubo danneggiato.
Prima di ogni utilizzo, controllare che il cavo di allacciamento alla rete e la spina di alimentazione non presentino danni. Far sostituire immediatamente il cavo di allacciamento alla rete danneggiato, da un elettricista specializzato.

ATTENZIONE

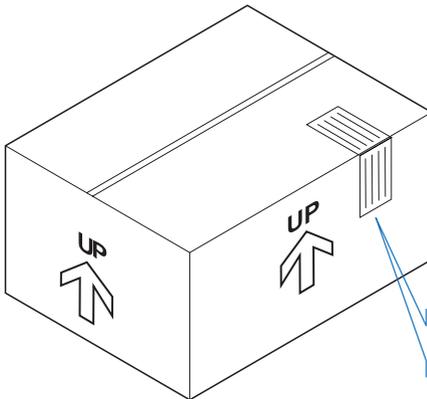


L'allacciamento tra spina e presa deve rimanere lontano dall'acqua.
Prolunghe non adatte possono risultare pericolose. All'aperto, utilizzate solo prolunghe autorizzate e previste per quell'utilizzo, con sezione di conduzione sufficiente, in base alle normative vigenti.
Per motivi di sicurezza si consiglia, in linea di principio, di utilizzare l'apparecchio solo con un interruttore differenziale (max 30mA).

E IMBALLO DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE

Il sistema di distribuzione è fornito imballato in una scatola di cartone, sulla quale sono apposte le seguenti indicazioni:

- freccia indicante il lato ALTO;
- etichetta riportante le informazioni dell'apparecchiatura (modello, peso, ecc..).



E.1 CONTENUTO DELL'IMBALLO/ISPEZIONE PRELIMINARE

Premessa

Per aprire l'imballo in cartone, utilizzare delle forbici o un taglierino, avendo cura di non danneggiare il sistema di distribuzione o i suoi componenti. Aprire l'imballo e verificare che al suo interno siano presenti i seguenti componenti forniti in dotazione:

NOTA



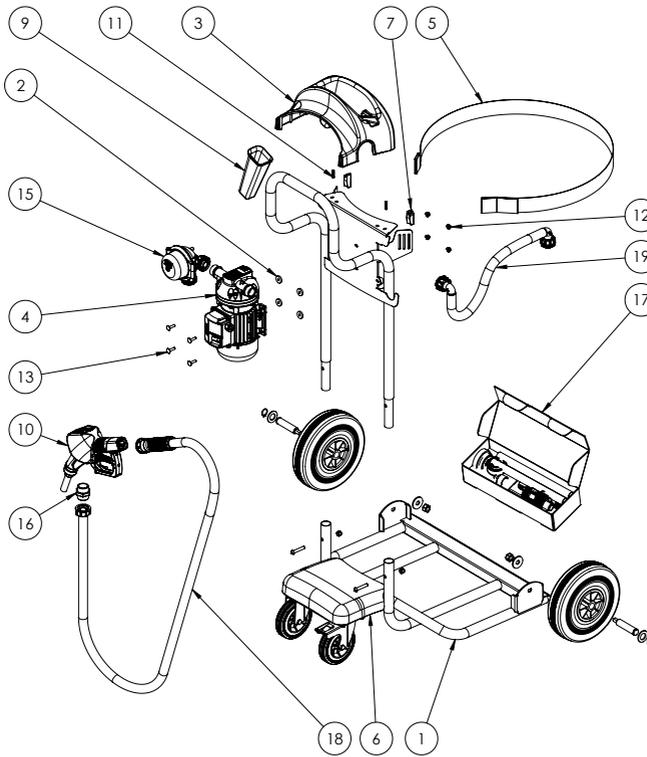
Nel caso in cui uno o più componenti di seguito descritti non siano presenti all'interno della confezione, contattare il servizio di assistenza tecnica Piusi S.p.A.

ATTENZIONE



Verificare che i dati di targa corrispondano a quelli desiderati. Per qualsiasi anomalia, contattare immediatamente il fornitore, segnalando la natura dei difetti e, in caso di dubbio sulla sicurezza dell'apparecchiatura, non utilizzarla.

E.2 COMPOSIZIONE FLIPPER



N°	DESCRIPTION	Q.TY
1	COMPLETE TROLLEY CHASSIS	1
2	ANTIVIBRATION 22X5.5 SP5	4
3	FLIPPER COVER	1
4	MEMBRANE PUMP 230V 50HZ 4M	1
5	220L BARREL BELT	1
6	FLIPPER BOTTOM COVER	1
7	PLASTIC SUPPORT FLIPPER COVER	2
9	DRIP GRAFT	1
10	UREA NOZZLE WITH METER SB325	1
11	SCREW TC 4X25 UNI 9707	2
12	FLANGED NUT M6 ISO 4161	4
13	SCREW UNI5732 8.8 M6X25 TBSQ S/DADO	4
14	THREADED BUSHING M5 L15 HEAD Ø9	2
15	3D ADBLUE FILTER	1
16	Nipple 1"x1"	1
17	SUCTION KIT AF2.70X6	1
18	RUBBER HOSE D19 UREA 2,2M 1" F SB325	1
19	RUBBER HOSE D19 UREA 0,5M 1" F 90°	1

G CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni di massima

Lunghezza (A)	800 mm
Profondità (B)	783 mm
Altezza (C)	1075 mm

Peso

FLIPPER 230V 50Hz	28 Kg
-------------------	-------

Dati Tecnici

Voltaggio	230 V
Frequenza	50 Hz
Potenza	370 W
Assorbimento	1,6 A
Giri	1400 rpm
Temperatura di esercizio	+23°F / +104°F / -5°C/+40°C
Q-min	0,9 gpm / 3,5 l/min
Q-max	5,3 gpm / 20 l/min
P-max	27,6 psi / 1,9 bar
Protezione	IP55
Manuale di riferimento	M0628B IT

H DESTINAZIONE D'USO

Uso previsto

Il sistema di distribuzione "FLIPPER" è stato progettato e costruito per la distribuzione del prodotto denominato AdBlue®, D.E.F (Diesel Exhaust Fluid), o acqua.

Il sistema di distribuzione "FLIPPER" deve essere utilizzato nel rispetto delle seguenti condizioni:

Temperatura max del prodotto da erogare: +35 °C.

Temperatura min del prodotto da erogare: -11 °C.

Temperatura max del prodotto da erogare ammessa dai materiali: +40°C.

Variazione di tensione ammessa: +/- 5%

Livello di pressione acustica continuo equivalente nei posti di lavoro: ≤75 dB(A)

Assicurarsi che la pompa lavori nel suo campo di funzionamento nominale.

Condizioni di utilizzo

ATTENZIONE
Liquidi infiammabili e atmosfera esplosiva



Il sistema "FLIPPER" non è stato progettato per la distribuzione di gasolio, benzina, liquidi infiammabili con punto di esplosione <55°C/131°F, o per operare in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva. Se ne vieta pertanto l'utilizzo nelle sopra citate condizioni.

ATTENZIONE



È assolutamente vietato l'utilizzo del sistema per scopi diversi da quelli previsti e specificati al punto "Uso previsto".

Uso non previsto

Ogni altro utilizzo che non sia quello per cui il sistema è stato progettato e descritto in questo manuale si considera "USO IMPROPRIO"; pertanto la Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a cose, persone, animali o al sistema stesso.

ATTENZIONE



Non tenere la pompa in moto con pistola chiusa, per oltre 3 minuti.

I CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO TRATTATO

Prodotti consentiti

Il sistema di distribuzione "FLIPPER" è stato progettato e costruito per la distribuzione di un liquido speciale costituito da una miscela di acqua e urea, denominato AdBlue®/D.E.F., sulla base degli standard ISO 22241 FLIPPER è utilizzabile anche con acqua

ATTENZIONE



Tutti i prodotti non citati nel paragrafo "Destinazione d'uso" e nel paragrafo "Caratteristiche del prodotto trattato"; sono da considerarsi non consentiti, impropri e pertanto vietati. Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone o cose dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.

Prodotti non consentiti

L INSTALLAZIONE

Premessa

Il sistema di distribuzione "FLIPPER" è stato progettato e predisposto a bordo di un carrello per favorire la facilità di uso ed erogazione.

Personale autorizzato all'installazione

Le operazioni di installazione devono essere eseguite solo da personale competente e autorizzato, che deve:

- provvedere alla corretta installazione degli accessori necessari al corretto funzionamento della pompa;
- utilizzare esclusivamente gli accessori in dotazione al sistema.

È assolutamente vietato l'utilizzo di accessori inadatti e non forniti con il sistema. Piusi S.p.A. declina ogni responsabilità per danni a persone, cose o all'ambiente, dovuti alla mancata osservanza di questa prescrizione.

ATTENZIONE



ATTENZIONE



Il sistema di distribuzione FLIPPER è ad esclusivo uso professionale

ATTENZIONE



Il sistema di distribuzione FLIPPER deve essere utilizzato in luogo sufficientemente illuminato, in conformità con le normative vigenti.

ATTENZIONE



Il sistema di distribuzione FLIPPER è stato progettato per essere utilizzato in luogo asciutto.

M ASSEMBLAGGIO

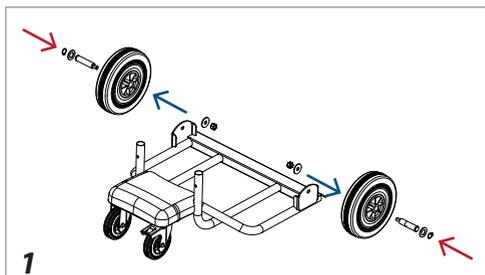
DISIMBALLO

- Aprire il box ed avere cura nell'estrazione del prodotto
- Partire dalla parte superiore, sfilando verso l'esterno il timone del carrello
- Prima di sfilare la fascia di cartone sagomata, estrarre dal box la pistola, i tubi e il materiale di corredo
- Infine, estrarre le ruote e il telaio inferiore.

ATTREZZATURA NECESSARIA

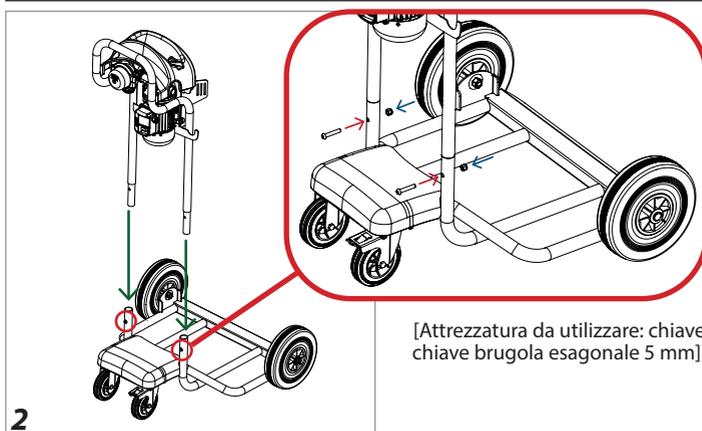
ASSEMBLAGGIO:

- chiave a forchetta 19 mm
- pinza per anelli seeger esterni
- chiave a forchetta 13 mm
- chiave esagonale 5 mm



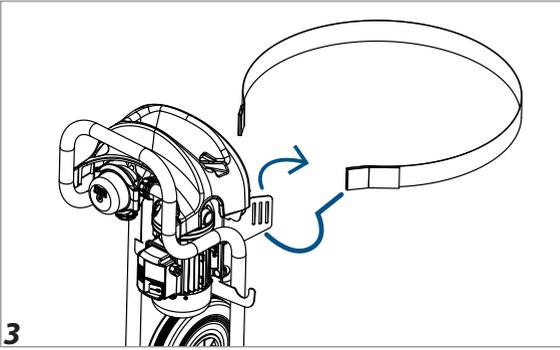
1) assemblare le ruote con perno, rondelle, dado e seeger come in figura esplosa e accertarsi che sia saldo il montaggio;

[Attrezzatura da utilizzare: chiave a forchetta 19 mm e pinza per anelli seeger esterni]

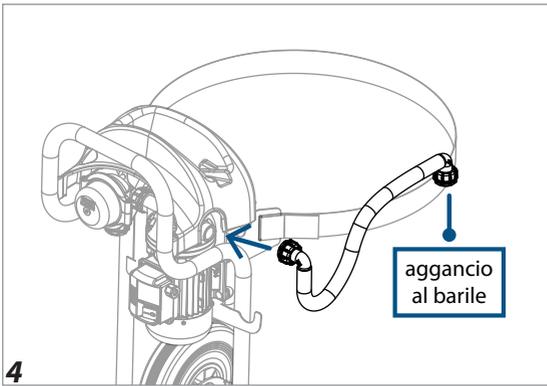


2) montare il timone infilandolo nei due fori della parte inferiore del carrello. Successivamente bloccare l'accoppiamento tramite l'apposita bulloneria: vite TBEI M8X45 + dado M8 autobloccante come in figura esplosa;

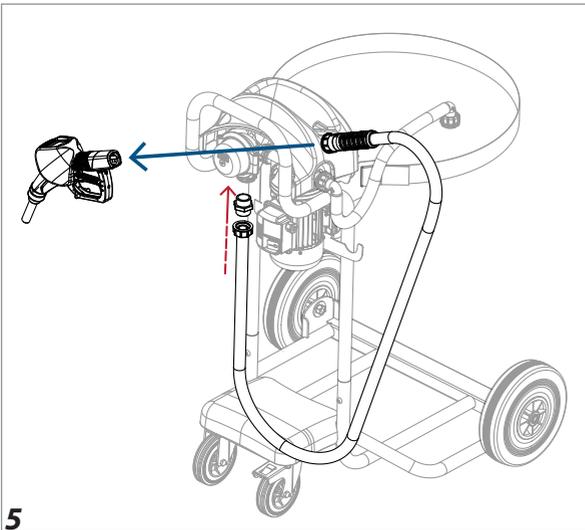
[Attrezzatura da utilizzare: chiave a forchetta 13 mm e chiave brugola esagonale 5 mm]



3) caricare il fusto sul carrello e montare la cinghia blocca fusto agli appositi agganci, come in figura;



4) dopo aver caricato il fusto sul carrello, procedere con assemblaggio del kit di aspirazione: avvitare entrambe le estremità del tubo da 0,5M ruotando le ghiere dei raccordi: da un lato al bocchettone del fusto, dall'altro alla pompa;

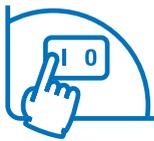
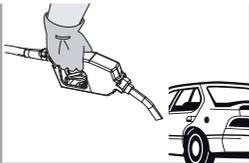


5) procedere con assemblaggio del kit di mandata: avvitare entrambe le estremità del tubo da 2,2M ruotando le ghiere dei raccordi: il lato con la protezione del tubo va avvitato nella pistola, mentre l'altro nel filtro.

N FUNZIONAMENTO E USO

AVVERTENZA		<i>Per eliminare eventuali residui di sostanze e corpi estranei presenti nelle tubazioni, eseguire un lavaggio dell'impianto prima della sua effettiva messa in funzione. Per effettuare il lavaggio seguire le stesse modalità di erogazione utilizzando acqua demineralizzata o deionizzata, effettuando l'ultimo risciacquo con l'ADBlue®</i>
Premessa		Sono di seguito descritte le operazioni da effettuare per avviare e arrestare il funzionamento del sistema.
ATTENZIONE		<i>Durante il funzionamento il motore può essere caldo, porre attenzione.</i>
AVVERTENZA		AVVERTENZA <i>Per il buon funzionamento del sistema, prevedere 20 minuti di stop erogazione ogni 20 minuti di erogazione.</i>
ATTENZIONE		ATTENZIONE <i>E' ammesso il funzionamento della pompa senza erogazione, per un tempo non superiore ai 3 minuti.</i>
AVVERTENZA		AVVERTENZA <i>Quando il sistema non è in funzione si raccomanda di tenere spenta la pompa.</i>
ATTENZIONE		ATTENZIONE <i>Nel caso in cui venga a mancare tensione è necessario mettere l'interruttore in posizione OFF e riporre la pistola nella sua sede, con la leva non azionata.</i> <i>Nel caso di utilizzo di sigillanti sul circuito di aspirazione e mandata della pompa è necessario evitare accuratamente che parte di questo venga rilasciato all'interno della pompa</i> <i>Corpi estranei nel circuito di aspirazione e mandata della pompa possono causare malfunzionamenti e rotture dei componenti della pompa stessa</i> <i>In caso di prolungato funzionamento a secco della pompa è possibile che il circuito di aspirazione si svuoti e che l'aspirazione risulti difficoltosa. In tal caso è necessario riempire il circuito di aspirazione di acqua demineralizzata</i>

N.1 FASI DI EROGAZIONE

	1 Accendere la pompa;		2 Inserire la pistola di erogazione nel serbatoio dell'auto e premere la leva di azionamento;
	3 Attendere il riempimento;		4 Al termine del riempimento rilasciare la leva della pistola e spegnere la pompa;

5
Riporre la pistola nel proprio alloggiamento.

O INUTILIZZO DEL SISTEMA PER LUNGHI PERIODI

Operazioni da effettuare

Nel caso in cui si preveda di non utilizzare il sistema per almeno 15 giorni, occorre procedere allo svuotamento dello stesso, per evitare la cristallizzazione del prodotto all'interno dell'impianto, seguito dal ciclo di lavaggio.

P LAVAGGIO DEL SISTEMA

Premessa

Il lavaggio del sistema di distribuzione è necessario affinché vengano rimosse le cristallizzazioni del prodotto che potrebbero causare un danneggiamento dell'impianto.

ATTENZIONE



Eseguire le operazioni di lavaggio, avendo cura di indossare tutti i dispositivi di protezione individuale (DPI)

ATTENZIONE



Per il lavaggio dell'impianto, utilizzare solo acqua demineralizzata.

ATTENZIONE



Seguendo le stesse modalità di erogazione precedentemente descritte, eseguire il lavaggio del sistema di distribuzione aspirando acqua demineralizzata da contenitore pulito e raccogliendo la miscela risultante in un contenitore diverso, idoneo allo smaltimento.

PROCEDIMENTO PER OPERAZIONI DI PULIZIA

- 1 **DISCONNETTERE IL SERBATOIO**
- 2 **POSIZIONARE LA PISTOLA IN UN BACINO DI RACCOLTA PROTETTO E ADATTO ALLO SVUOTAMENTO DEL FLUIDO TRATTATO**



- 3 **AZIONARE LA POMPA ED EROGARE IL FLUIDO NEL SERBATOIO**
- 4 **TERMINATO LO SVUOTAMENTO, SPEGNERE LA POMPA**

Q MANUTENZIONE

Avvertenze di sicurezza

Il sistema di distribuzione è stato progettato e costruito per richiedere una manutenzione minima. Prima di effettuare ogni tipo di manutenzione, il sistema di distribuzione deve essere scollegato da ogni fonte di alimentazione elettrica e idraulica. Durante la manutenzione è obbligatorio utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI). Tenere comunque in considerazione le seguenti raccomandazioni minime per un buon funzionamento della pompa.

Personale autorizzato agli interventi di manutenzione

Gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato. Ogni manomissione può portare al decadimento delle prestazioni e pericolo per persone e/o cose, oltre al decadimento della garanzia.

Interventi da effettuare

Ove vi siano rischi di gelate, svuotare il circuito e la pompa, avendo cura di riporla in un luogo a temperatura non inferiore a 0°C / 32°F. Verificare che nel tempo, le etichette e le targhe presenti sul sistema di distribuzione, non si deteriorino o si stacchino.

UNA VOLTA ALLA SETTIMANA UNA VOLTA AL MESE

- Controllare che i giunti delle tubazioni non siano allentati, per evitare eventuali perdite
- Controllare il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità
- Controllare che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni

R DIAGNOSTICA

IL MOTORE NON GIRA	Mancanza di alimentazione	Controllare le connessioni elettriche ed i sistemi di sicurezza
	Rotore bloccato	Controllare possibili danni o ostruzioni agli organi rotanti.
	Problemi al motore	Contattare il Servizio Assistenza
IL MOTORE GIRA LENTA- MENTE IN FASE DI AVVIAMEN- TO	Bassa tensione di alimenta- zione	Riportare la tensione nei limiti previsti
PORTATA BASSA O NULLA	Basso livello serbatoio di aspirazione	Riempire il serbatoio
	Eccessiva depressione dell'a- spirazione	Abbassare la pompa rispetto al livello serbatoio o aumentare la sezio- ne delle tubazioni
	Elevate perdite di carico nel circuito di mandata (funziona- mento a bypass aperto)	Usare tubazioni più corte o di maggior diametro
	Valvola di bypass bloccata	Contattare il Servizio Assistenza
	Ingresso d'aria nella pompa o nel tubo di aspirazione	Controllare la tenuta delle connessioni
	Restrizione del tubo in asi- razione	Utilizzare un tubo adatto a lavorare in depressione
	Bassa velocità di rotazione	Controllare la tensione alla pompa; regolare la tensione o/e usare cavi di maggiore sezione
	Congelamento della pompa o del motore.	Scongelare la pompa e verificare il danno. Avviare una pompa conge- lata può causare danni al motore o alla pompa
	Perdita nel tubo di mandata della pompa.	Controllare la tenuta degli attacchi del tubo, ispezionare il tubo per possibili danni.
	Mancato adescamento	riempire la tubazione di aspirazione con acqua demineralizzata
ELEVATA RUMO- ROSITA' DELLA POMPA	Presenza di cavitazione	Ridurre la depressione all'aspirazione
	Funzionamento irregolare del bypass	Erogare sino a spurgare l'aria presente nel sistema di bypass
	Presenza di aria nel liquido da pompare	Verificare connessioni in aspirazione
PERDITE DAL CORPO POMPA	Danneggiamento della pompa	Contattare il Servizio Assistenza
LA POMPA NON ADESCA IL LIQUIDO	Il circuito di aspirazione è ostruito	Rimuovere ostruzione dal circuito di aspirazione
	Le camere di aspirazione sono secche	Aggiungere liquido dal lato mandata pompa
	le camere della pompa sono sporche o ostruite	Rimuovere le ostruzioni dalle valvole di aspirazione e mandata

S DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

Premessa	In caso di demolizione del sistema, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e, in particolare:
Smaltimento dell'imballaggio	L'imballaggio è costituito da cartone biodegradabile che può essere consegnato alle aziende per il normale recupero della cellulosa.
Smaltimento delle parti metalliche	Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.
Smaltimento dei componenti elettrici ed elettronici	devono obbligatoriamente essere smaltite da aziende specializzate nello smaltimento dei componenti elettronici, in conformità alle indicazioni della direttiva 2002/96/CE (vedi testo direttiva nel seguito).
 Informazioni relative all'ambiente per i clienti residenti nell'unione europea	La direttiva Europea 2002/96/EC richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio non siano smaltite insieme ai rifiuti urbani non differenziati. Il simbolo indica che questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici. E' responsabilità del proprietario smaltire sia questi prodotti sia le altre apparecchiature elettriche ed elettroniche mediante le specifiche strutture di raccolta indicate dal governo o dagli enti pubblici locali.
Smaltimento di ulteriori parti	ulteriori parti costituenti il prodotto, come tubi, guarnizioni in gomma, parti in plastica e cablaggi, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.

Gentili Clienti,

Congratulazioni per aver scelto e acquistato FLIPPER. Siamo lieti di fornirvi un sistema progettato per avere la massima affidabilità ed efficienza.

FLIPPER è stato progettato, testato e approvato con l'utilizzo di AUS32/DEF/AdBlue®.

Seguite le precauzioni indicate prima di maneggiare il liquido.

La Vostra sicurezza è importante, per noi.

Inoltre, per assicurare la massima durabilità del prodotto, seguite con attenzione le procedure elencate nel manuale.

Siamo orgogliosi di fornirvi un prodotto di qualità e tutta l'assistenza necessaria.

Grazie anche alla Vostra cura e manutenzione del prodotto, avrete anni di sicuro e fidato utilizzo.

**Il Presidente
PIUSI S.p.A.**

