

DOWACOAT FG Primer

Art. 1564 / 3 / 0424

TYP 3150



Eigenschaften	DOWACOAT FG Primer TYP 3150 ist eine flüssige lösemittelfreie 2-Komponenten Grundierung auf Epoxidharzbasis. Er weist eine gute Penetration und hohe Haftfestigkeit auf Beton auf. Er bildet ausserdem eine dauerhafte Überbrückung von sich bildenden oder sich bewegenden Rissen.
Anwendungsgebiet	DOWACOAT FG Primer TYP 3150 wird als rissüberbrückende Grundierung gegen drückendes Wasser eingesetzt. Das Haupteinsatzgebiet sind Beton oder zementöse Untergründe.
Vorbereitung	Der Beton muss trocken sowie frei von Zementschlämme, Schalölrückständen und anderen Verunreinigungen sein.
Verarbeitung	Die Untergrundtemperatur muss zwischen 10 und 45 °C liegen. Während der Verarbeitung ist ein Taupunktabstand von mindestens 3 °C einzuhalten. Es ist immer für eine ausreichende Ventilation während des Auftragens und mindestens 2 h während der Aushärtung zu sorgen.
Systemaufbau	DOWACOAT FG Primer TYP 3150 eignet sich besonders als Grundierung für Polyharnstoffsprühabdichtungen wie WBA LASTIC sowie diverse andere Aufbauten auf zementösen Untergründen. Grundierung: DOWACOAT FG Primer TYP 3150, abgesandet mit Quarzsand 0.3-0.7 mm Zwischenschicht: WBA LASTIC Decklack: DOWALAST V Typ 4500
Trocknung	Überarbeitbar nach: 10 °C Untergrundtemperatur: 24 h 20 °C Untergrundtemperatur: 8 h Bei 20 °C ist der DOWACOAT FG Primer TYP 3150 innerhalb von 48 h zu überarbeiten. Danach muss die Oberfläche matt geschliffen werden. Ist das Produkt mit Quarzsand 0.3-0.7 mm abgestreut verlängert sich die Überarbeitungszeit. Bis zur vollständigen Härtung: 10 °C Untergrundtemperatur: 10 Tage 20 °C Untergrundtemperatur: 7 Tage
Verdünnung	DOWACOAT FG Primer unverdünnt verarbeiten.
Ausgiebigkeit	0.2-0.5 kg/m ² je nach Beschaffenheit des Untergrundes.
Mischungsverhältnis	5 Gewichtsteile Komponente A und 2,8 Gewichtsteile Komponente B (5 : 2,8).
Verarbeitungszeit	Bei 20 °C Materialtemperatur ca. 25 min Bei 30 °C Materialtemperatur ca. 15 min

since 1906 
eclatin

Applikation	DOWACOAT FG Primer TYP 3150 wird mittels Rollen, Bürsten oder Gummispachtel appliziert. Das Material auf geeignete Materialtemperatur von 18-30 °C vorwärmen. Nach der Applikation kann die Beschichtung in nassem Zustand mit Quarzsand 0,3-0,7 mm deckend abgestreut werden. Überschüssiger Quarzsand ist nach der Aushärtung zu entfernen.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit GS-Reiniger säubern. Die Reinigungsleistung anderer Verdünnner ist im Voraus zu prüfen.
Lieferform	Komponente A: 5 kg Komponente B: 2.8 kg
Lagerfähigkeit	DOWACOAT FG Primer TYP 3150 ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Eine Lagerung über diesen angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Aus Gründen der Qualitätssicherung ist jedoch eine Überprüfung der erforderlichen Eigenschaftswerten unerlässlich. Das Material ist zwischen 2 und 35 °C zu lagern.
Dichte	Komponente A + Komponente B bei 20 °C: 1,08 ± 0,05 g/cm ³
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Hinweis	Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen. Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.