

The PIUSI logo is located in the top left corner. It consists of the word "PIUSI" in a bold, white, sans-serif font, with a horizontal white line underneath the letters. The background of the entire page is a close-up photograph of a hand holding a metal fuel nozzle, with a metal grate visible on the left. There are some dark, splattered marks in the top left corner.

PIUSI

OFF ROAD EQUIPMENT

 Das komplette Angebot an Lösungen für das Betankungsmanagement von Lastkraftwagen

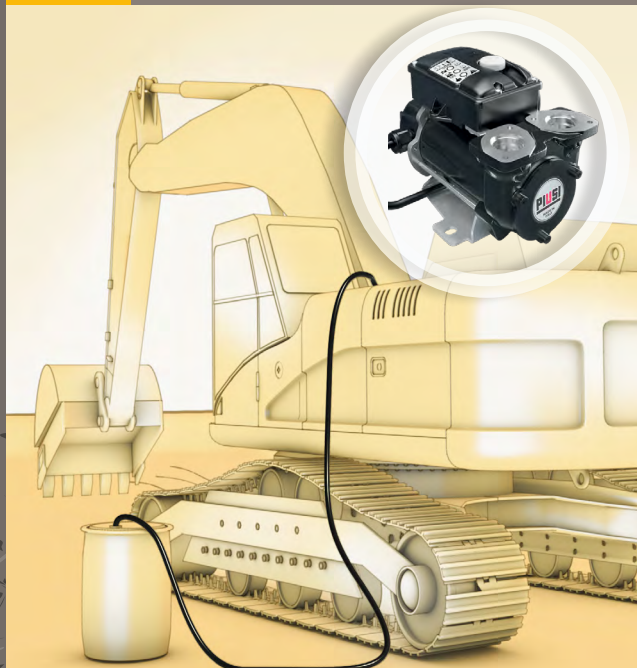
> SIND SIE BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT? FAHREN SIE OFF-ROAD OHNE PROBLEME MIT DER PIUSI-REIHE!

> MASSGESCHNEIDERT > MITGESTALTEN > FLEXIBILITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT > EFFIZIENZ > COMPLIANCE

ANWENDUNGSFALL 01



Modernste Pumpen zur Erfüllung der Anforderungen an das Bordtanken bei Schwer- und Erdbaumaschinen.

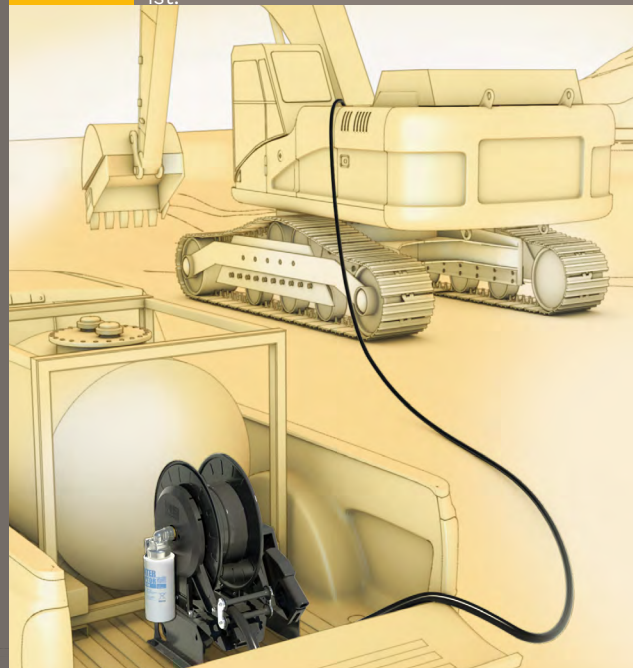


> BORDBETANKUNG

ANWENDUNGSFALL 02



Leistungsstarke und ortsveränderliche Ausrüstung, einfach zu handhaben, ermöglicht das Betanken vor Ort, wenn der Betankungsbereich nicht einfach zu erreichen ist.

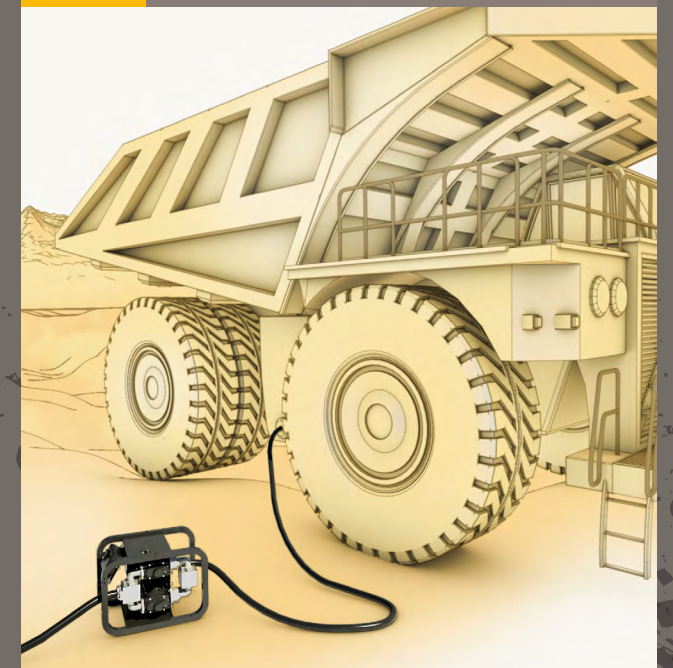


> MOBILE ABGABE

ANWENDUNG 03



Wenn hoher Volumestrom erforderlich ist, eignet sich diese Ausrüstung für den direkten Einsatz auf Baustellen und an Fahrzeugen mit großen Lagertanks.



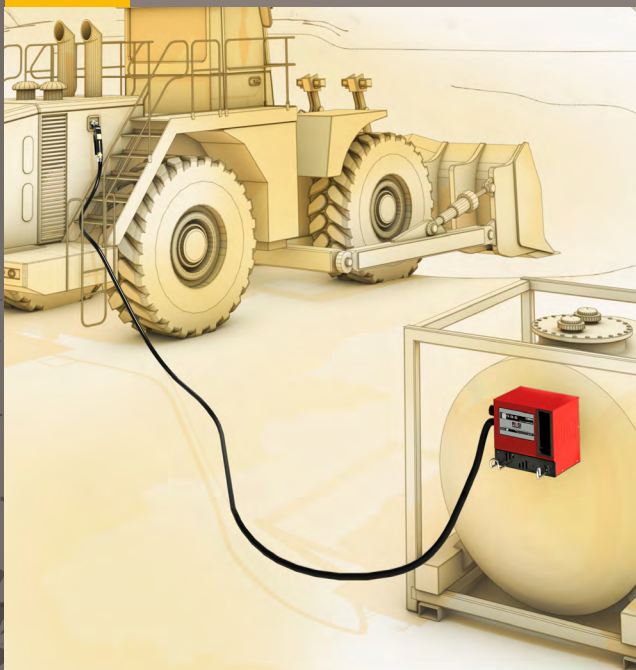
> ABGABE MIT HOHEM VOLUMENSTROM

Mobile und stationäre Lösungen passen sich leicht an eine Vielzahl von Anwendungen an eine neue und einfache Art, Betankungsvorgänge für Baumaschinen, schwere Fahrzeuge und OEM-Ausrüstung automatisch und sicher zu verwalten.

ANWENDUNG 04



Komplettsortiment fest installierter Abgabeeinheiten zum Einrichten eines Betankungsbereichs für Fahrzeuge an der Arbeitsstelle.

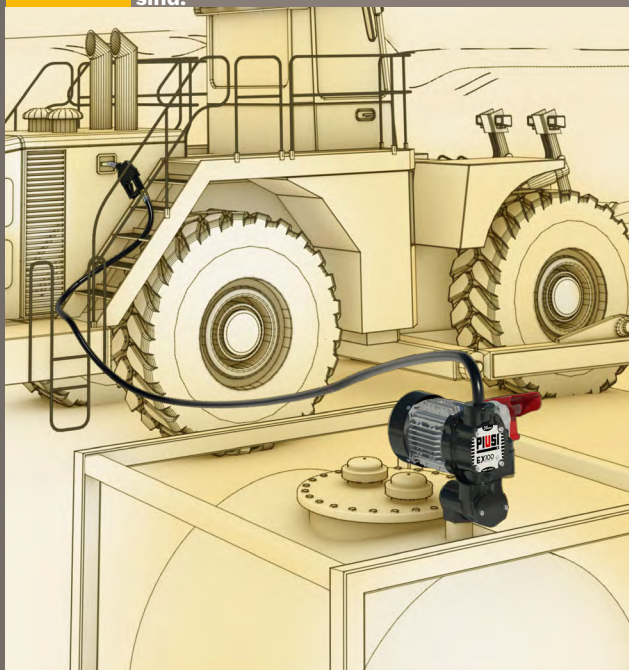


**> FEST INSTALLIERTE
ABGABEANLAGEN**

ANWENDUNG 05



Eine komplette Produktreihe von explosionsgeschützten Geräten, die für den Betankungsbetrieb in einer explosionsgefährdeten Umgebung geeignet sind.

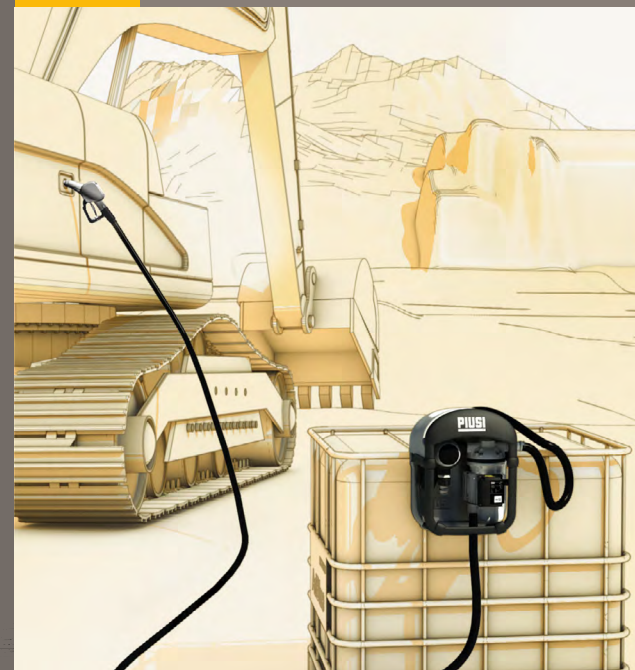


**> EXPLOSIONSSICHERE
AUSRÜSTUNG**

ANWENDUNG 06



Spezielle AdBlue®-Ausrüstung für hohen und niedrigen Verbrauch je nach Werksanforderungen..



> AdBlue® AUSRÜSTUNG

> OFF ROAD-BAUREIHE FÜR GELÄNDEEINSÄTZE

MOBILE ABGABE

Ermöglicht sämtliches
Betanken
an der Arbeitsstelle.

> SEITEN 11/12



BORDBETANKUNG

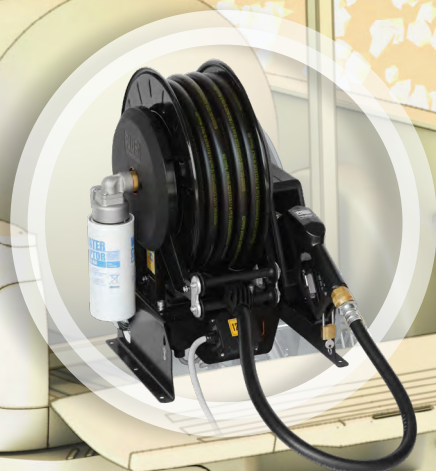
Hochtechnologiepumpen mit
integriertem "intelligentem
System" für alle
Bordanwendungen.

> SEITEN 6/10

FEST INSTALLIERTE ABGABEANLAGEN

Abgabeeinheiten für Festinstallationen
an Tanks oder Fässern.

> SEITEN 15/17



ANWENDERFREUNDLICH, MASSGESCHNEIDERT UND FÜR ALLE SITUATIONEN GEEIGNET:
AUSRÜSTUNGEN VON PIUSI FÜR GELÄNDEANWENDUNGEN SIND DIE ERSTE WAHL
FÜR UNTERNEHMEN IN DEN BEREICHEN ERDBAU, LANDWIRTSCHAFT UND BERGBAU.

ADBLUE®

AUSRÜSTUNG

Spezialausrüstung für den AdBlue-Transfer für alle Verbrauchsanforderungen.

> SEITEN 20 / 21



EXPLOSIONSSICHERE AUSRÜSTUNG

Spezielle Ausrüstung, die für den Betankungsbetrieb in einer explosionsgefährdeten Umgebung geeignet ist.

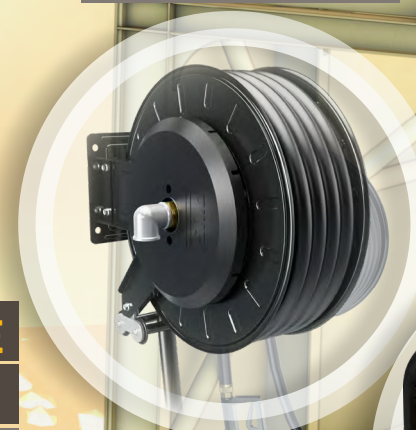
> SEITEN 18



ZUBEHÖR

Professionelles Zubehör ergänzt die Off Road-Baureihe für Geländeeinsätze.

> SEITEN 19



ABGABE MIT HOHEM VOLUMENSTROM

Die perfekten Lösungen bei anspruchsvollsten Volumenstromanforderungen.

> SEITEN 13 / 14



BORD BETANKUNG



**MASSGESCHNEIDERTE UND INDIVIDUELL
ANGEPASSTE MODERNSTE SPITZEN-LÖSUNGEN
FÜR ALLE OEMMASCHINEN.**

Komplettsortiment an Gleichstrompumpen, die höchsten Anforderungen an Service und Qualität genügen. Vantage ist eine Baureihe intelligenter Pumpen, die ihre eigene Aktivität überwachen, Volumenströme anpassen und sich automatisch je nach Fahrzeugtank abschalten.

> BP 3000

Diese langlebige Flügelzellenpumpe ist mit einem eingebauten Bypassventil ausgestattet. Sie ist in 12-V- und 24-V-Ausführung erhältlich und das Herzstück der Bordbaureihe.



VOLUMENSTROM

bis zu **50 l/min** bei **0,25 bar**

- Max. Differenzdruck 1,0 bar
- 30 Minuten Betriebszeit
- Selbstansaugend bis zu 3 m
- Tiefe
- Gusseiserner Pumpenkörper
- Korrosionsschutzbeschichtung
- Rotoren aus Sinterstahl und Flügel aus Acetalharz

> BP 3020

Diese Gleichstrompumpe weist alle wesentlichen strukturellen Merkmale der BP 3000 auf, wurde aber speziell für die Verwendung von B20-Biokraftstoff entwickelt.



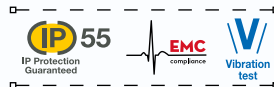
VOLUMEN STROM

bis zu **50 l/min** bei **0,25 bar**

- Max. Differenzdruck 1,0 bar
- 30 Minuten Betriebszeit
- Selbstansaugend bis zu 3 m
- Tiefe
- Widerstandsfähig gegen Trockenlauf
- Gusseiserner Pumpenkörper
- Elektrophoretische Beschichtung des gesamten Gehäuses
- Gleitringdichtungen
- PPS-Schaufeln
- Motor mit Wärmeschutz

> VANTAGE 60

Intelligente Kraftstoffpumpe, in 12-V- und 24-V-Ausführung erhältlich, dank ihrer individuellen Elemente in jedes Fahrzeug einbaubar. Ihr intelligentes Steuermodul gewährleistet vollautomatische Leistung in Bezug auf Selbstbetankung und Überhitzungsregelung.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 60 l/min bei 0,25 bar

- Max. Differenzdruck 1,0 bar
- Selbstansaugend bis zu 3 m Tiefe
- Eingebautes Bypassventil
- Betriebsstatus-LED
- Fernsteuerbares Steuermodul

> VANTAGE 100

Flügelzellenpumpe-Spitzenmodell mit Rotor, besonders für das Betanken schwerer Nutzfahrzeuge mit einem Tankinhalt von über 400 l konstruiert. Die Pumpe ist Tier 4 III B-konform und kann ultra-schwefelarmen ULSD-Diesel und Biodiesel B20 pumpen.



B20 DIESEL

DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 100 l/min bei 0,25 bar

- Spannung: 24 V DC
- gusseiserner Pumpenkörper
- E-Coat-Lackierung am gesamten Gehäuse
- mechanische Dichtung
- PPS-Flügel
- Motor mit Überhitzungsschutz
- fernsteuerbares Steuermodul

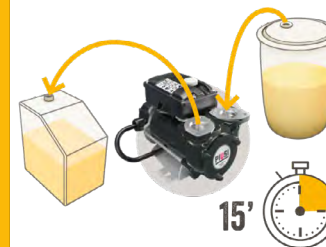
INTELLIGENTE PUMPE VANTAGE DC:

STOP

Sehen Sie hier das intelligente Vantage System unter verschiedenen Bedingungen!

A

Schaltet nach 15 Minuten aus



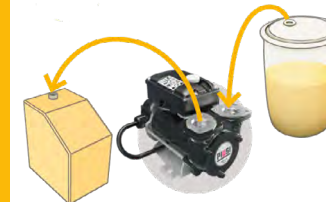
B

Trockenlauf: Erkennt diesen Zustand und schaltet die Pumpe ab



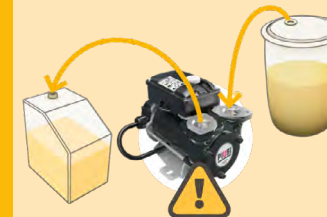
C

Schaltet sich ab, wenn der Tank voll ist



D

Überhitzungs- und Überdruckschutz: reduziert die Leistung und ermöglicht ein langsames Betanken



> MASSGE- SCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Jeder Kunde hat individuelle Anforderungen. Dank unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung bieten wir hochgradig maßgeschneiderte, in Teamarbeit mit Kunden entwickelte Lösungen an, die sowohl den Kundenanforderungen als auch den spezifischen Anforderungen der Branche entsprechen.

PIUSI entwirft und konstruiert basierend auf den qualitativ hochwertigen BP3000-Standard und Vantage-Baureihen die optimale Lösung für Anschlüsse, Ventile, Basis und Kabel und führt diese zur Serienreife.

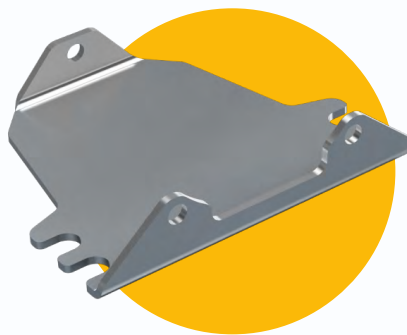


01 / ANSCHLÜSSE

Breites Spektrum an Hochleistungssteckverbindern.

Leistungsmerkmale:

- Verschiedene Baugrößen und Formen
- Hochgradig leistungsstark
- In Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt



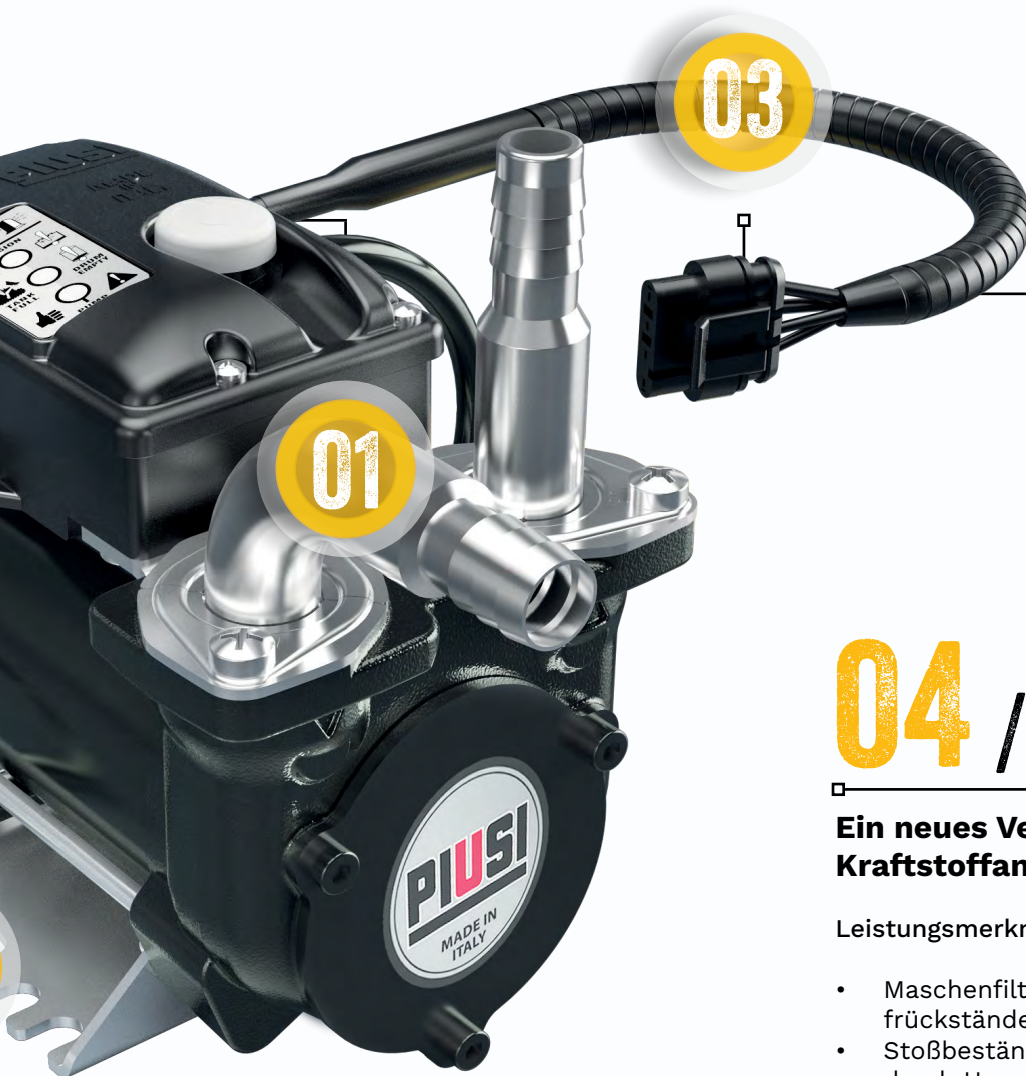
02 / BEFESTIGUNG

Speziell entwickelte Pumpenhalterung, die ideal an alle Fahrzeuge passt.

Leistungsmerkmale:

- Widerstandsfähige Halterung
- Maximale Stabilität und ordnungsgemäße
- Befestigung
- In Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt



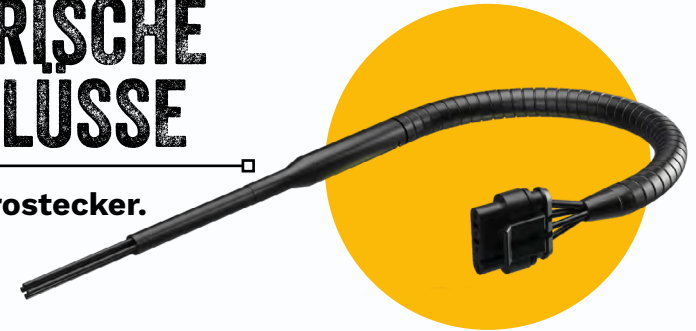


03 / ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Kundenspezifischer Elektrostecker.

Leistungsmerkmale:

- Langlebige Kontaktstifte
- Robuster Kabelmantel

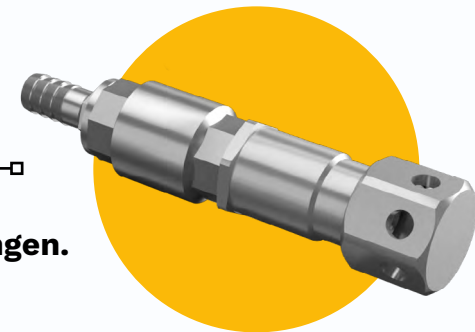


04 / BODENVENTIL

Ein neues Ventilkonzept für Kraftstoffansaugschläuche an Ausrüstungen.

Leistungsmerkmale:

- Maschenfilter zum Rückhalten von Dieselmotorkraftstoffrückständen
- Stoßbeständige Materialien vermeiden Beschädigungen durch Herunterfallen
- Geringer Druckabfall



UNTER ALLEN BEDINGUNGEN EINSATZFÄHIG

> TESTS

Diese speziell für den Einsatz in OEM-Ausrüstungen entwickelte Pumpenbaureihe wurde vollständig entsprechend der folgenden Prüfungen getestet.

Diese vielfältigen mechanischen und elektronischen Prüfungen werden an allen Komponenten durchgeführt, um ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Ausrüstung zu gewährleisten.

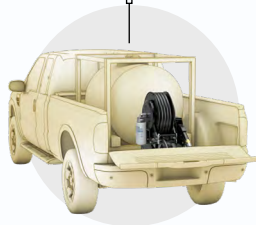
Art der Prüfung:	Referenz des Prüfdokuments:
01 > HOCHTEMPERATURTEST	Unser Zeichen: Test PIUSI Rdp 1742
02 > NIEDERTEMPERATURTEST	Unser Zeichen: Test PIUSI Rdp 1742
03 > HOCHTEMPERATURLAGERTEST	Unser Zeichen: Test PIUSI Rdp 1742
04 > NIEDERTEMPERATURLAGERTEST	Unser Zeichen: Test PIUSI Rdp 1742
05 > VIBRATIONSTEST	Unser Zeichen: CERMET 2011_00172
06 > TEMPERATURFEUCHTEZYKLUS	Unser Zeichen: Test PIUSI Rdp 1742
07 > WÄRMESCHOCKTEST	Unser Zeichen: REGGIO EMILIA INNOVAZIONE 01 2010
08 > MECHANISCHER SCHOCKTEST	Unser Zeichen: REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS010411ENDE0571
09 > WASSERDICHTHEIT	UNSER ZEICHEN: RES 80746
10 > STAUBDICHTHEIT	UNSER ZEICHEN: RES 80746
11 > SPANNUNGSVERSORUNGSTEST	UNSER ZEICHEN: TEST PIUSI RDP 1742
12 > EMC-TEST	UNSER ZEICHEN: REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS040511EMC0571
13 > DAUERHAFTIGKEITSTEST	UNSER ZEICHEN: PIUSI RDP 1742
13 > SALZSPRÜHTEST	UNSER ZEICHEN: CERMET 2011_00255

> PITSTOP

Abgabereinheit mit zwei Gleichstrompumpen, Schlauchaufroller, Wasserfilter und Automatik-Zapfventil in einer stabilen Tragestruktur. Diese vielseitige und kompakte Abgabereinheit ist die Komplettlösung für das Einrichten einer idealen mobilen Betankungsanlage.



BEISPIEL FÜR EINE MOBILE INSTALLATION



VOLUMENSTROM

bis zu 45 l/min

- Zwei 12-/24-V-Pumpen vom Typ BP3000
- 30 Minuten Betriebszeit
- Schlauch 3/4" - 14 m (1" - 10 m).
- Filter mit Wasseraufnahmekartusche
- Robuste Metallkonstruktion
- Seitenschutzvorrichtungen am Schlauchaufroller
- Einstellbare Arme mit Schlauchendanschlag
- Ein/Aus-Schalter
- K24-Zähler (auf Anfrage)

> PIUSI BOX

Tragbarer Kasten mit selbstansaugender Umfüllpumpe, Filter, Rückschlagventil und manuellem Zapfventil zur schnellen und sicheren Betankung in allen Situationen, in denen einfaches mobiles Tanken erforderlich ist.



BEISPIEL FÜR EINE FASSANWENDUNG



VOLUMENSTROM

bis zu 45 l/min

- 12-/24-V-Pumpen vom Typ BP3000
- 30 Minuten Betriebszeit
- Integrierter Filter (PROVersion)
- D Verbindung
- Ein/Aus-Schalter
- Bodenventil
- K24-Zähler (auf Anfrage)
- Nach Gebrauch leicht zu Verpacken

DIESEL

MOBILE

ABGABE

-
-
-
-
-
-
-
-

BETANKUNGSSYSTEM DAHIN, WO ES GEBRAUCHT WIRD.

Ein Komplettangebot an Abgabereinheiten, mit denen das Betankungssystem an jeden Bereich am Arbeitsort gebracht werden kann. Daher müssen OEM-Maschinen nicht erst in einen dafür vorgesehenen Bereich gebracht werden. Dies sorgt für wertvolle Zeitersparnis.

MOBILE LÖSUNGEN VON
PIUSI ERMÖGLICHEN DAS
BETANKEN AN ALLEN
ORTEN UND UMFELDERN:
MOBILE PIUSI:
UNTER NOCH SO
WIDRIGEN BEDINGUNGEN
EINSATZFÄHIG!

> BATTERY KIT

Tragbare Diesel-Betankungseinheit mit selbstansaugender elektrischer Flügelzellenpumpe. Durch den modularen Aufbau lassen sich unterschiedliche Pumpen entsprechend erforderlicher Volumenströme und unterschiedlicher Einsatzmöglichkeiten verwenden. Wird stets mit integriertem Zapfventil und einem Satz Zubehörteile geliefert.



VOLUMENSTROM

bis zu 80 l/min*

- 12-/24-V- Gleichstrompumpen
- 30 Minuten Betriebszeit
- Selbstansaugend bis zu 2 m
- Gusseiserner Körper
- Fester Bürstenmotor mit Dauermagnetstator
- Anschlussklemmenbrett mit Schaltern und Sicherungen zum Schutz vor Überlastung
- Ein/Aus-Schalter
- Montageset Fass (auf Anfrage)

*Je nach Pumpenmodell

> VERFÜGBARE PUMPEN



Battery Kit 3000 INLINE



Battery Kit PANTHER



Battery Kit 3000 BIPUMP



Battery Kit OIL

> ST 200 AC

Diese Abgabeeinheit ermöglicht dank der beiden integrierten selbstansaugenden Flügelzellenpumpen vom Typ E120 das Betanken mit hohem Volumenstrom. Die mit einem Bypassventil und einer Dichtung mit erhöhter Zuverlässigkeit ausgestattete Abgabeeinheit funktioniert auch bei niedrigen Arbeitstemperaturen und unter allen Bedingungen auf Baustellen.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 200 l/min

- AC 230 V
- Dauerbetrieb
- Robuster Stahlrahmen
- Räder und Griff als Zubehör erhältlich
- Ansaugschlauch bis 10 m
- Volumenstrom bis zu 170 l/min bei 20 m Schlauchlänge
- (1" 1/2-Schlauchset)
- Selbstansaugend

> ST 200 DC

Tragbare 24-V-Abgabeeinheit für Anwendungen mit hohem Volumenstrom. Durch geringes Gewicht des Geräts ist es einfach zu handhaben, sodass es sich für den Einsatz auf Baustellen eignet.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 185 l/min

- 20 Minuten Betriebszeit
- Überhitzungsschutz
- Ansaugschlauch bis 10 m
- Volumenstrom bis zu 170 l/min bei 20 m Schlauchlänge
- (1" 1/2-Schlauchset)
- Selbstansaugend

PIUSI

ABGABE

MIT HOHEM VOLUMENSTROM



DIE IDEALE AUSTRÜSTUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE.

Diese hochgradig leistungsstarken Abgabeeinheiten wurden speziell für die Anforderungen von OEM-Ausrüstungen, Erdbewegungsfahrzeugen und Zugmaschinen entwickelt und konstruiert, die zum Auftanken einen hohen Volumenstrom benötigen.

ÄUSSERST ROBUST – HÖCHSTE VOLUMENSTRÖME IN ALLEN SITUATIONEN

> E140

Diese volumetrische, selbstansaugende Flügelzellenpumpe ist vielseitig einsetzbar, einfach zu installieren und für den Einsatz in Dieselabgabeeinheiten und stationären Kraftstofftransfersystemen geeignet. Aufgrund ihres robusten Aufbaus ist sie auch bei niedrigen Temperaturen absolut zuverlässig.



VOLUMENSTROM

bis zu 140 l/min

- Wechselstromausführung
- Hoher Volumenstrom
- EIN/AUS-Schalter

> E300

Mit einem Volumenstrom von bis zu 300 l/min* eignet sich diese selbstansaugende Elektropumpe mit offenem Laufrad für alle Anwendungen, die hohe Volumenströme erfordern. Somit ist sie ideal zum Nach- und Umfüllen von Diesel aus allen Tankarten.



VOLUMENSTROM

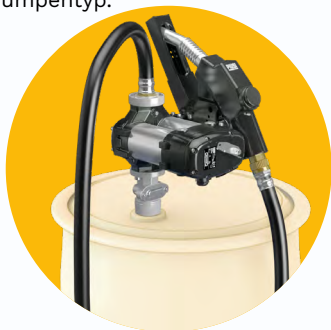
bis zu 500 l/min*

- Wechselstrombetrieb,
- Dauerbetrieb
- Maximaler Druck 1,7 bar
- Offenes Laufrad

*Nominale Fördermenge ohne automatische Zapfpistole

> DRUM

Es handelt sich um eine modulare Fördergruppe für Diesel und Öl zur privaten Nutzung, die dank eines 2"-Schnellanschlusses einfach auf Fässern installiert werden kann. Sie ist in verschiedenen Versionen erhältlich, je nach dem gewünschten Pumpentyp.



OIL

DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 80 l/min*

- AC- und DC-Versionen
- 4 Meter langer Förder-Schlauch
- Selbstansaugend
- Teleskopisches Saugrohr
- Halterung für die Zapfpistole oben am Fass für einfache und saubere Handhabung
- Schnellanschluss an das Fass
- Überprüfbarer Saugfilter

*Je nach Pumpenmodell

> VERFÜGBARE PUMPEN



PANTHER 56 AC



VISCOMAT 70/200 AC



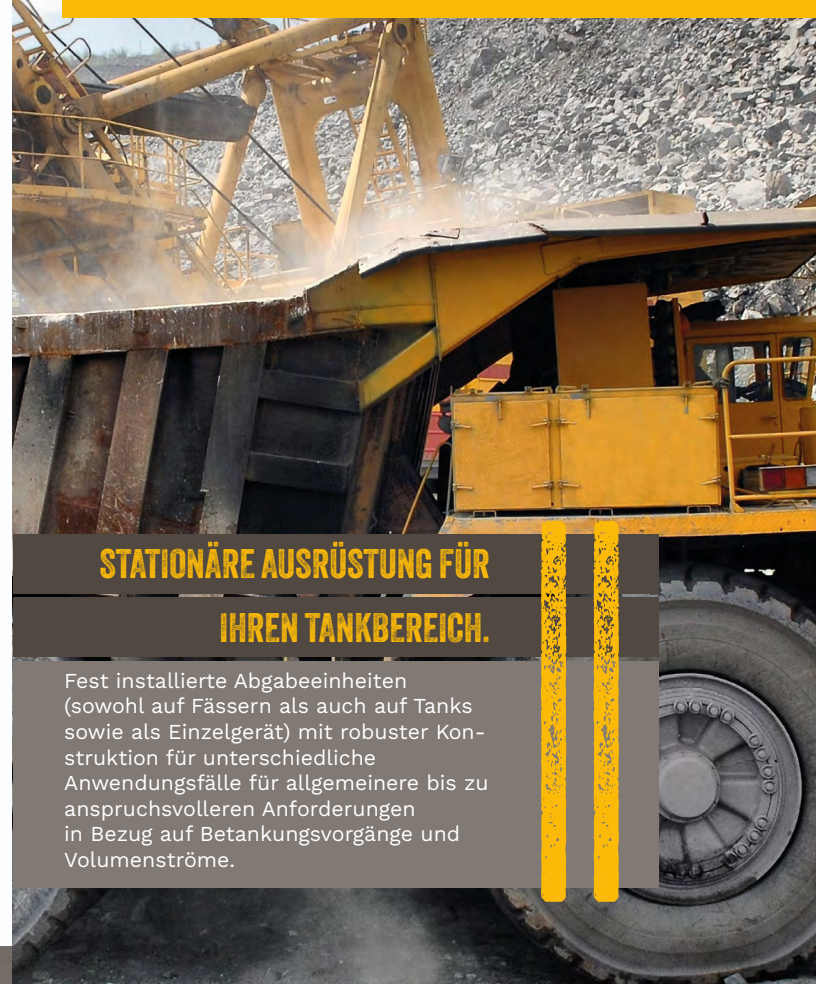
BIPUMP DC



VISCOMAT DC

ABGABEANLAGEN

FEST INSTALLIERTE



STATIONÄRE AUSRÜSTUNG FÜR IHREN TANKBEREICH.

Fest installierte Abgabeeinheiten (sowohl auf Fässern als auch auf Tanks sowie als Einzelgerät) mit robuster Konstruktion für unterschiedliche Anwendungsfälle für allgemeinere bis zu anspruchsvolleren Anforderungen in Bezug auf Betankungsvorgänge und Volumenströme.



> ST

Dieselbetankungsstation, mit der mobile Tanks befüllt werden können und die mit Verteilereinheiten interagieren. Dank seiner robusten Struktur eignet sich diese Abgabeeinheit auch für den Einsatz unter widrigen Umgebungen. Sie kann in einem Metallschutzkasten mit Wasserabscheidungsfilter untergebracht werden.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 90 l/min*

- Wechsel-/ Gleichstromausführungen
- Rückschlagventil
- Filter- und Zapfventilhalterung
- 4 Meter Abgabeschlauch ch (6 Meter auf Anfrage)

*Je nach Pumpenmodell

> ST WITH METER AND FILTER

Diese Abgabeeinheiten eignen sich besonders für alle Anwendungsfälle, bei denen eine Filtration erforderlich ist. Die Stationen verfügen über PIUSI Wechsel-Filter mit Klarsichtbehälter oder Wasserabscheidefilter und sind sowohl mit mechanischem Zähler K33 als auch mit einem elektronischem Zähler K24 erhältlich.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 85 l/min*

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechselstromausführung
- Rückschlagventil
- Filter- und Zapfventilhalterung
- 4 Meter Abgabeschlauch ch (6 Meter auf Anfrage)

*Je nach Pumpenmodell

> ST WITH METER

Diesel-Betankungsstation für ortsfeste Anlagen mit Wechsel- oder Gleichstrompumpe, Zapfventil (manuell oder automatisch) und Präzisionszähler – sowohl mechanisch (K33) als auch elektronisch (K600/3 B) – zum sicheren und kontrollierten Betanken.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 90 l/min*

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechsel-/Gleichstromausführungen
- Rückschlagventil
- Filter- und Zapfventilhalterung
- 4 Meter Abgabeschlauch ch (6 Meter auf Anfrage)
- Sicherheitskasten (auf Anfrage)

*Je nach Pumpenmodell

> ST BOX

Dieseltankstation komplett mit Pumpe, Durchflussmesser und Filter sowie abschließbarem Metallschutzkasten. Die Anlage besitzt auch einen antistatischen Schlauch für Dieseldieselkraftstoff und ein Automatik-Zapfventil. Die Pro-Version verfügt über das elektronische Zugangskontrollmodul Access 85.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 85 l/min*

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechselstromausführung
- Rückschlagventil
- Wasserabscheidefilter
- 6 bis 8 Meter Abgabeschlauch
- Zugangskontrolle

*Je nach Pumpenmodell

> CUBE 56

Diesel-Abgabereinheit für nicht kommerziellen Gebrauch. Die robuste Konstruktion ist für verschiedene Anwendungsfälle konzipiert: Sie lässt sich an Wänden, Tanks, Zisternen, Fässern und speziellen Sockeln befestigen. Sie verfügt über eine auf schwingungsdämpfenden Stützen montierte selbstansaugende Flügelpumpe mit Bypass.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 56 l/min

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechsel-/ Gleichstromausführungen
- Mechanische Dichtung
- Induktionsmotor mit Überhitzungsschutz
- Integrierter Zapfventilhalter mit Stopp/Start-Pumpenhebel
- Maschenfilter

> CUBE 90

Die CUBE 90 ist hinsichtlich Volumenstrom das Spitzenmodell der mechanischen Cube-Abgabereinheiten, bietet in Bezug auf robuste Bauelemente und Anwendungsfälle alle wesentlichen Leistungsmerkmale der CUBE Baureihe und ist nur in einer Wechselstromausführung erhältlich. strutturali e di applicazioni.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 90 l/min

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechselstromausführung
- Mechanische Dichtung
- Induktionsmotor mit Überhitzungsschutz
- Integrierter Zapfventilhalter mit Stopp/Start-Pumpenhebel
- Maschenfilter

> CUBE 70

Diese Diesel-Abgabereinheit ist in einer Wechselund Gleichstromausführung erhältlich und bietet alle wesentlichen Leistungsmerkmale der Cube 56 sowie einen höheren Volumenstrom. Sie ist auch mit Filter lieferbar.



DIESEL

VOLUMENSTROM

bis zu 70 l/min

- Genauigkeit +/- 1%
- Wechsel-/Gleichstromausführungen
- Mechanische Dichtung
- Induktionsmotor mit Überhitzungsschutz
- Integrierter Zapfventilhalter mit Stopp/Start-Pumpenhebel
- Maschenfilter



EXPLOSIONSSICHERE AUSRÜSTUNG



MAXIMALE SICHERHEIT UND LEISTUNG IN EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN UMFELDERN UND MIT ENTZÜNDLICHEN FLÜSSIGKEITEN.

Ein Sortiment an Pumpen (eigenständig oder als Fasspumpenausführung erhältlich) mit ATEX- und ULZertifizierungen, die für hohe Beanspruchungen entwickelt wurden und sich für die Förderung von Benzin, Kerosin und Dieseldieselkraftstoff eignen, wobei gleichzeitig maximale Sicherheit und konstante Volumenströme auch in komplexen Systemen garantiert sind.

> EX100



Diese leistungsstarke Pumpe eignet sich besonders für Hochleistungsanwendungen, d. h. für anspruchsvollste Fuhrparks, in denen schnell und sicher Kraftstoffe wie Benzin, Diesel oder Kerosin betankt werden müssen.



VOLUMENSTROM

bis zu 100 l/min

- Wechselstrombetrieb, Dauerbetrieb
- ATEX-/cULus-Zertifizierungen
- Konstanter Volumenstrom auch in komplexen Systemen
- Motor mit Überhitzungsschutz

> EX140



Diese Wechselstrom-Dauerbetriebstransferpumpe wurde entwickelt, um Benzin und Diesel schnell zu fördern und gleichzeitig eine hohe Leistung und maximale Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen zu gewährleisten.



VOLUMENSTROM

bis zu 140 l/min

- Wechselstrombetrieb, Dauerbetrieb
- ATEX-/cULus-Zertifizierungen
- Konstanter Volumenstrom auch in komplexen Systemen
- Motor mit Überhitzungsschutz

> Unsere pumpen besitzen die folgenden ATEX-/IECEX-Klassifizierungen:

II	2	G	Ex	d	IIA	T4	Gb
Gruppe	Kategorie	Art der explosionsgefährdeten atmosphäre	Permanentes präfix	Schutzmethode	Gas gglass	Temperaturklasse	Geräteschutzstufe

> FILTROLL

Doppelfilter, Dreifachkontrolle. Diese Filtereinheit filtert Öl und Dieselkraftstoff doppelt und nimmt Wasser sowie Verunreinigungen auf. Das Gerät verfügt über eine Abgabe- und Ansaugleitung mit eingebautem Bodenventil.



OIL

DIESEL

BETRIEBSDRUCK

bis 15 bar

- 2-stufige Filtration
- Wechsel-/Gleichstromausführung
- Filterkapazität: erste Stufe 30µ mit Wasseraufnahme / zweite Stufe 5µ für Verunreinigungen
- Robuste Konstruktion auf Rädern
- Räder mit großem Durchmesser

> HOSE REELS

Automatische Schlauchaufroller für Diesel und Öl sollen im Geländeeinsatz eine hohe Effizienz sicherstellen. Die robuste Konstruktion gewährleistet auch unter widrigen Bedingungen optimale Leistung.



OIL

DIESEL

SCHLAUHLÄNGE

bis 20 m

- Geringerer Druckverlust
- Rotierende Halteplatte
- Einstellbare Armpositionen
- Schlauchanschlag
- Seitliche Schutzabdeckungen

ZUBEHÖR

SONDERAUSRÜSTUNG.

Das Komplettsortiment an Ausrüstungen für den Geländeeinsatz wird durch professionelles Zubehör zum Anschließen von Geräten, Filtern und Zuführen von Versorgungsflüssigkeiten ergänzt, um alle Anforderungen zu erfüllen.

AdBlue®

AUSRÜSTUNG



DIE INNOVATIVSTEN LÖSUNGEN FÜR AdBlue®

Eine Komplettpalette an Pumpen und Abgabeeinheiten speziell für den Transfer von AdBlue® aus IBC-Behältern oder Fässern in Fahrzeugtanks. Gemäß der strengsten Anforderungen der Norm ISO 22241 ausgelegte Materialien und mechanische Komponenten verhindern die Kontamination von Flüssigkeiten und sorgen so für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.

> SUZZARABLU 3 BASIC/PRO

AdBlue®

Sofort einsatzbereites AdBlue®-Abgabesystem für IBC-Tanks, geeignet für alle Arbeitsbedingungen. In der Version AC/DC besteht dieses aus der Pumpe SUZZARABLU, dem 3D-FILTER (in den Versionen PURE) und einer automatischen oder manuellen Zapfpistole. Die PRO-Version enthält den Literzähler K24 für AdBlue® oder die Literzählerpistole SB325_X METER.



*Versionen
SUZZARABLU
3 PRO

VOLUMENSTROM

bis zu 35 l/min

- 20 Minuten Betriebszeit
- Wechsel-/Gleichstromausführung
- 6 Meter Abgabeschlauch
- Genauigkeit +/- 1%*
- 3D FILTER Optional
- Integrierte Zapfpistole (automatisch/manuell)
- Stahlhalterung und ergonomisches Haltesystem
- Verschiedene Anschlüsse für IBC (SEC/AF2/EXTERNAL SUCTION)

> SUZZARABLU DRUM

AdBlue®

AdBlue®-Abgabesystem mit verstellbarem Edelstahlsockel, der ein einfaches Umsetzen von Fass zu Fass ermöglicht.



VOLUMENSTROM

bis zu 32 l/min

- 20 Minuten Betriebszeit
- Wechsel-/Gleichstromausführung
- 6 Meter Abgabeschlauch
- Ein/Aus-Schalter
- Edelstahlsockel
- AF2-Anschluss

> PIUSI HAND PUMP

Handkurbelpumpe aus Edelstahl für das einfache und sofortige Betanken mit AdBlue®. Ihre Fertigungstoleranzen sowie verschleißfeste Werkstoffe gewährleisten eine langjährige einwandfreie Funktion.



AdBlue®

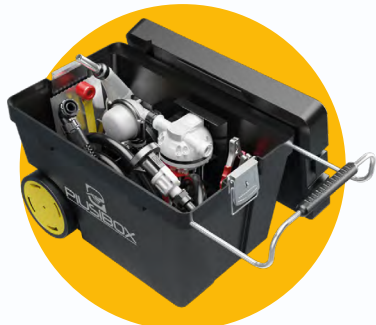
VOLUMENSTROM

bis zu 38 l/100 Umdrehungen

- 2,5 Meter Abgabeschlauch
- Robuste Konstruktion
- Ansaugschlauch und Fassadapter

> PIUSI BOX PER AdBlue®

Tragbare AdBlue®-Abgabeeinheit zum schnellen und sauberen Betanken und Befüllen von AdBlue®, wenn Umgebungsbedingungen die Hauptursache für Flüssigkeitskontamination sein können.



IN DER BOX

DC PUMPE

SEC-ANSCHLUSS3D

3D-FILTER

AUTOMATISCHE
ZAPFPISTOLE



AdBlue®

VOLUMENSTROM

bis zu 35 l/min

- Betriebszeit: 20 Min ein /20 Min aus
- Gleichstromausführungen
- 6 Meter Abgabeschlauch
- Selbstansaugende Pumpe
- 2 Meter Ansaugschlauch
- SEC-Anschlüsse
- 3D-Filter

UNSERE AdBlue® AUSRÜSTUNGEN

EIGNEN SICH FÜR ALLE SITUATIONEN: VON NIEDRIGEN ZU HÖHEREN VERBRAUCHSWERTEN

OFF ROAD- BAUREIHE:

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR JEDE ANWENDUNG!

Die Off Road-Baureihe wird weltweit über ein professionelles Vertriebshändler-Netzwerk vertrieben.

Bitte wenden Sie sich an unseren lokalen Partner, um Ihre Abgabeeinheit zu bestellen, oder setzen Sie sich mit PIUSI in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.



PIUSI

 piusi.com

PIUSI

MADE IN ITALY



piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova) - Italy
tel. +39 0376 534561 • fax +39 0376 536393 • piusi@piusi.com

PIUSI USA, Inc. • 3901 Anglers Ave Fort Lauderdale, FL 33312
tel. 954 584 1552 • fax 954 584 1554 • piusiusa@piusiusa.com

06.24 REV.01 | DE