

The PIUSI logo is located in the top left corner. It consists of the word "PIUSI" in a bold, white, sans-serif font, with a horizontal white line underneath the letters. The background of the entire page is a close-up photograph of a hand holding a grey fuel nozzle, with a metal grate visible on the left. There are some dark, splattered marks in the top left corner.

PIUSI

OFF ROAD EQUIPMENT

A yellow arrow pointing to the right, located to the left of the text.

La gamme complète de solutions pour gérer le ravitaillement des véhicules lourds

> ÊTES-VOUS PRÊT POUR LE FUTUR ? QUITTEZ LA ROUTE AVEC LA GAMME PIUSI !

> ADAPTÉS AUX BESOINS

> PARTENARIAT

> FLEXIBILITÉ ET FIABILITÉ

> RENTABILITÉ ET
GAIN DE TEMPS

> CONFORMITÉ

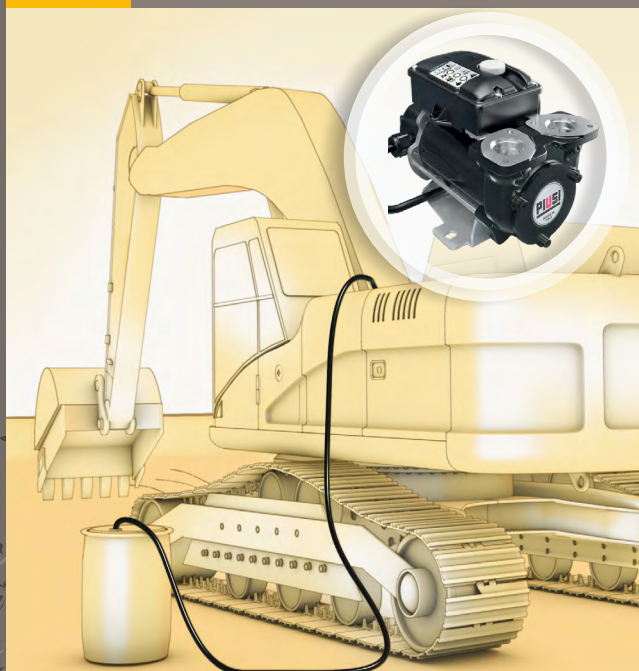
APPLICATION 01

APPLICATION 02

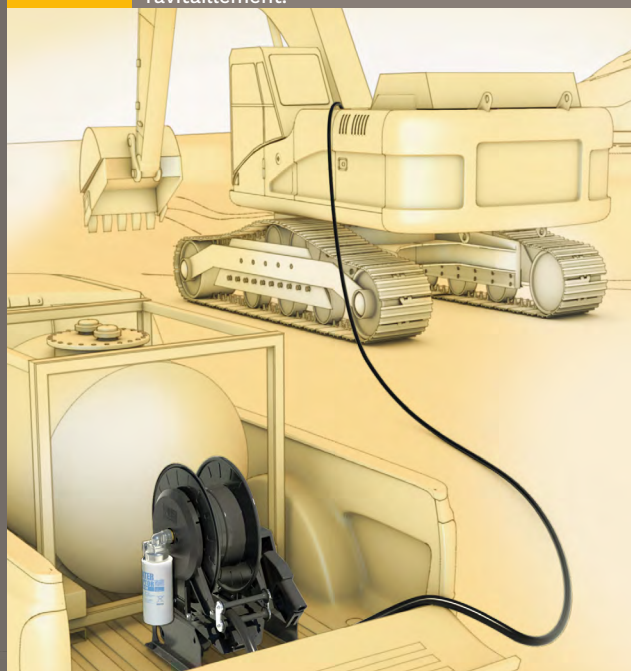
APPLICATION 03



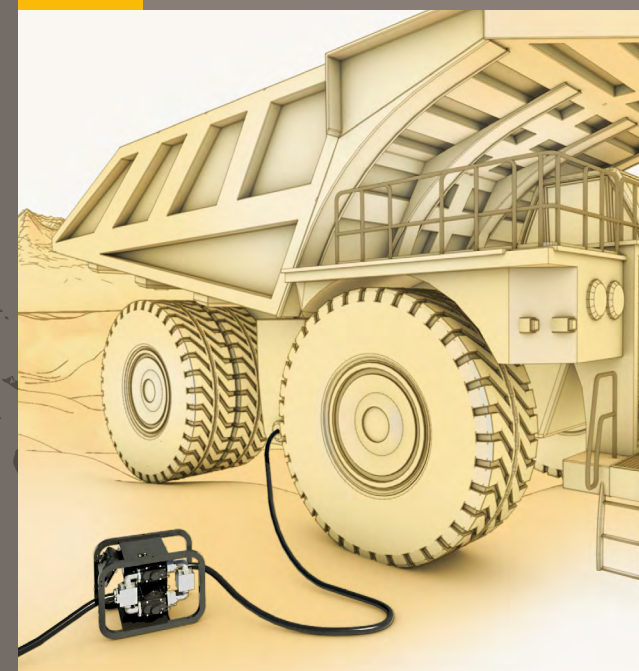
Pompes innovantes pour répondre aux exigences du **ravitaillement embarqué** sur les équipements lourds et les engins de terrassement.



Des **équipements robustes, mobiles** et faciles à manipuler qui permettent d'effectuer des opérations de ravitaillement sur le site de travail lorsqu'il est difficile d'atteindre une zone de ravitaillement.



Lorsqu'un **débit élevé** est nécessaire, cet équipement s'adapte pour fonctionner directement sur les sites de travail et sur les véhicules avec des réservoirs de grande capacité.



> RAVITAILLEMENT **EMBARQUÉ**

> RAVITAILLEMENT **MOBILE**

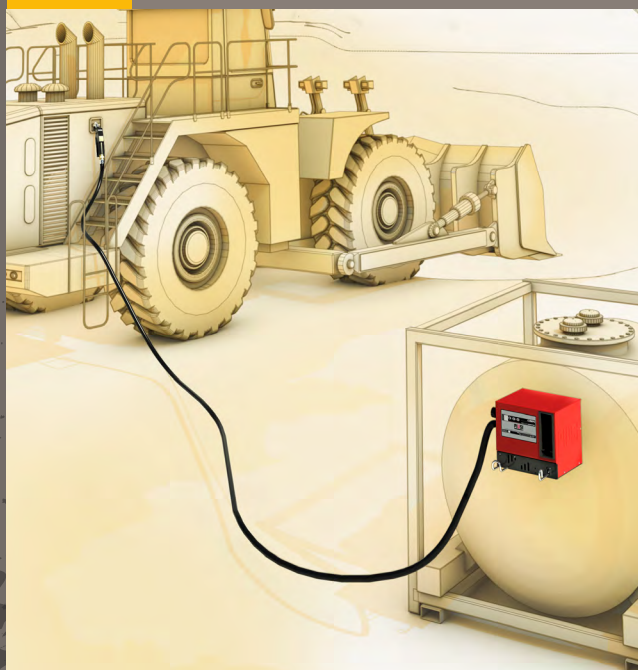
> RAVITAILLEMENT **À HAUT DÉBIT**

Les solutions fixes et mobiles s'adaptent facilement à un grand nombre d'applications:
une manière simple et inédite de gérer automatiquement et en toute sécurité les opérations de ravitaillement de tous types d'engins industriels.

APPLICATION 04



La gamme complète de distributeurs fixes pour créer une zone de ravitaillement pour tous les réservoirs de véhicules sur le site de travail.

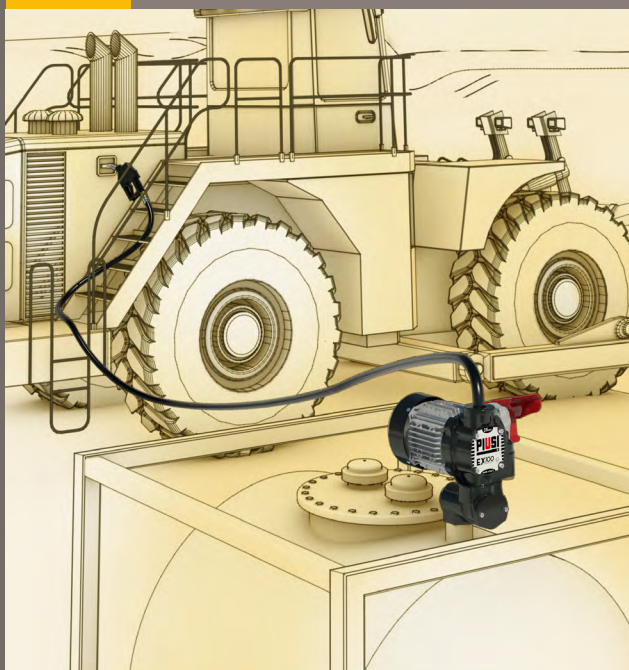


> RAVITAILLEMENT **FIXE**

APPLICATION 05



Une gamme complète d'équipements **anti-déflagrants** adaptés au ravitaillement du carburant en atmosphère explosive.

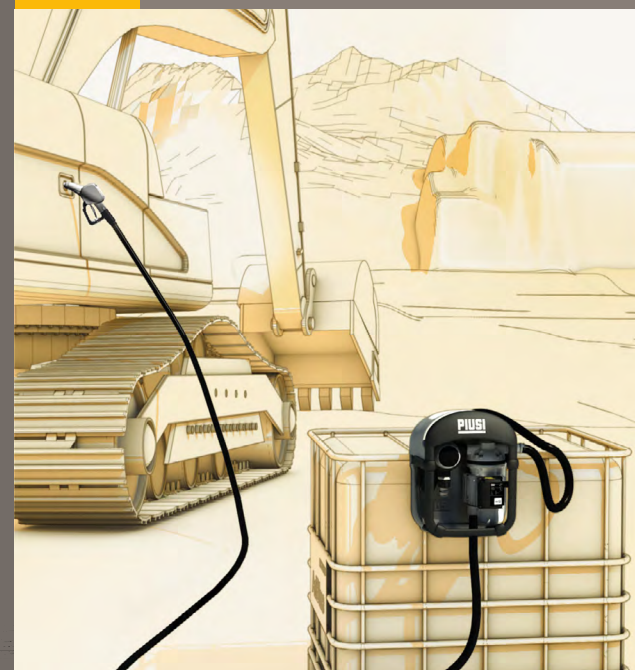


> ÉQUIPEMENT
ANTIDÉFLAGRANT

APPLICATION 06



Des équipements pour l'**AdBlue®** dédiés pour des consommations faibles et élevées.



> ÉQUIPEMENT POUR **AdBlue®**

> GAMME DES ÉQUIPEMENTS OFF-ROAD

RAVITAILLEMENT MOBILE

Conçu pour permettre le ravitaillement sur le site de travail.

> PAGES 11 / 12



RAVITAILLEMENT EMBARQUÉ

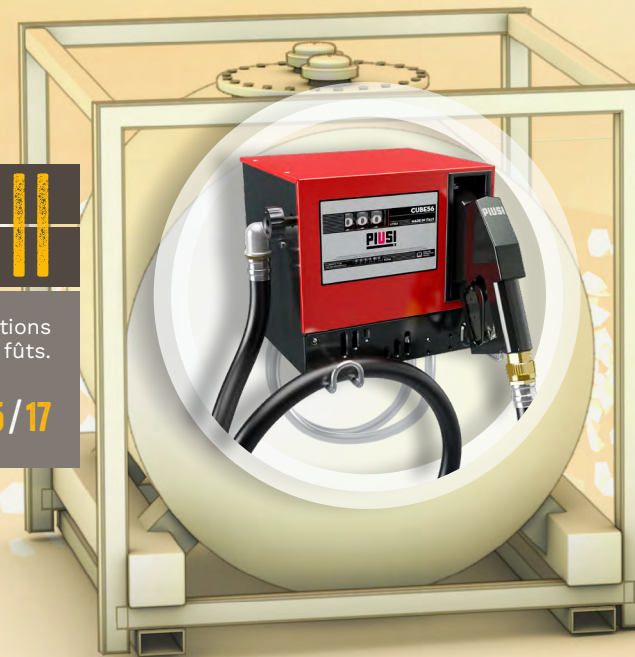
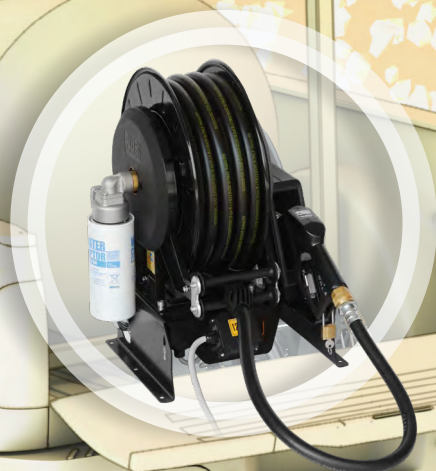
Des pompes à haute technologie avec un « système intelligent » intégré pour toutes les applications embarquées.

> PAGES 6 / 10

RAVITAILLEMENT FIXE

Distributeur pour installations fixes sur réservoirs ou fûts.

> PAGES 15 / 17



FACILE À UTILISER, PERSONNALISÉE ET ADAPTÉE À TOUTES LES SITUATIONS
LA GAMME D'ÉQUIPEMENTS PIUSI POUR APPLICATIONS OFF-ROAD EST LE
CHOIX IDÉAL POUR LES TRAVAUX DE TERRASSEMENT, LES ENTREPRISES AGRICOLES ET MINIÈRES

ÉQUIPEMENT POUR AdBlue®

Équipement spécifique pour le transvasement d'AdBlue®, quelles que soient les exigences de consommation.

> PAGES 20 / 21



ÉQUIPEMENT ANTIDÉFLAGRANT

Un équipement dédié aux opérations de ravitaillement du carburant dans une atmosphère potentiellement explosive.

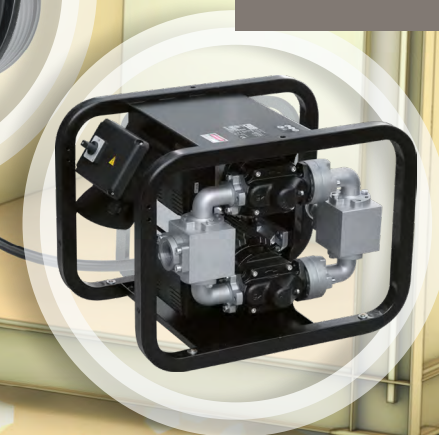
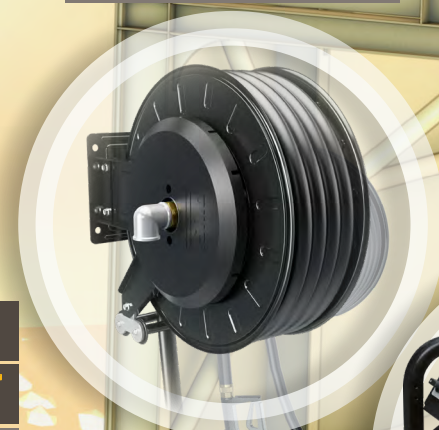
> PAGES 18



ACCESSOIRES

Accessoires professionnels pour compléter la gamme d'équipements off road.

> PAGES 19



RAVITAILLEMENT À HAUT DÉBIT

Les solutions parfaites lorsqu'un débit élevé est nécessaire.

> PAGES 13 / 14

RAVITAILLEMENT EMBARQUÉ



DES SOLUTIONS INNOVANTES

ADAPTÉES AUX BESOINS ET

PERSONNALISÉES POUR TOUS LES

ÉQUIPEMENTS DE CONSTRUCTEUR.

Une gamme complète de pompes DC capables de répondre aux exigences de service et de qualité les plus élevées. Vantage est une gamme de pompes intelligentes capables de surveiller leur propre activité en adaptant le débit et en s'arrêtant automatiquement en fonction du réservoir du véhicule.

> BP 3000

Cette pompe à ailettes longue durée est équipée d'une vanne de by-pass intégrée. Disponible en versions 12 V et 24 V, elle constitue le cœur de la gamme.



BP 3000 INLINE



DÉBIT

jusqu'à 50 l/min à 0,25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Temps de service 30 minutes
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Corps de la pompe en fonte
- Finition anti-corrosion
- Rotor en acier fritté et ailettes en résine acétalée

> BP 3020

Cette pompe à courant continu conserve toutes les principales caractéristiques structurelles de la BP 3000, mais elle a été spécialement conçue pour être compatible avec le biocarburant B20.



BP 3020 INLINE



DÉBIT

jusqu'à 50 l/min à 0,25 bar

- Pression différentielle maximale 1,0 bar
- Durée de service de 30 minutes
- Auto-amorçage jusqu'à une profondeur de 3 mètres
- Résiste au fonctionnement à sec
- Corps de pompe en fonte
- Revêtement électrophorétique sur tout le corps
- Garnitures mécaniques
- Palettes en PPS
- Moteur avec protection thermique

> VANTAGE 60

Pompe à carburant intelligente, disponible en versions 12 V et 24 V, pouvant être installée sur n'importe quel véhicule grâce à ses éléments personnalisés. Sa boîte de commande intelligente garantit des performances entièrement automatisées en ce qui concerne l'auto-ravitaillement et la régulation en cas de surchauffe.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 60 l/min à 0,25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Vanne de by-pass intégrée
- LED d'état de fonctionnement
- Boîte de commande à distance

> VANTAGE 100

Pompe à ailettes innovante avec rotor spécifiquement conçu pour le ravitaillement embarqué des véhicules lourds, avec un réservoir de plus de 400 litres. La pompe peut traiter du diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) et du biodiesel B20.



B20 DIESEL

DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 100 l/min à 0,25 bar

- Tension 24 V DC
- Corps de la pompe en fonte
- Finition par revêtement de type E sur tout le corps
- Joints mécaniques
- Ailettes PPS
- Protection thermique du moteur
- Boîte de commande à distance

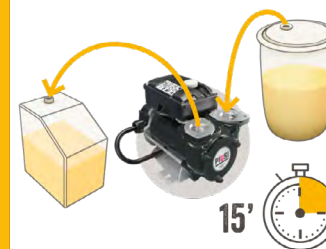
POMPE INTELLIGENTE VANTAGE DC:

STOP

Découvrez ici le système intelligent Vantage dans toutes les conditions.

A

Se coupe après 15 minutes



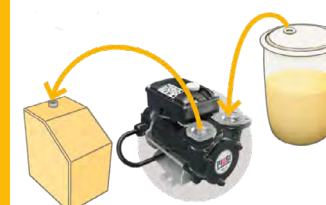
B

Fonctionnement à sec : détecte cette condition et arrête la pompe



C

S'arrête lorsque le réservoir est plein

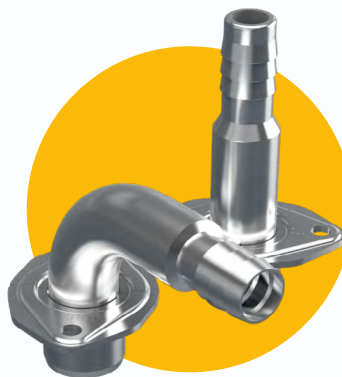


D

Surchauffe et surpression : réduit la puissance et permet un ravitaillement à un débit plus faible



> DES SOLUTIONS ADAPTÉES AUX BESOINS



01 / RACCORDS

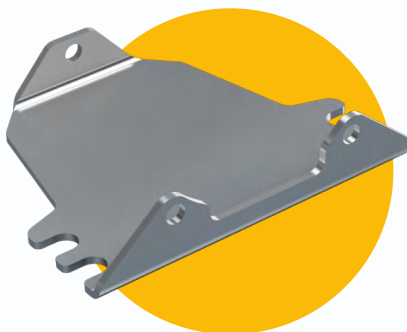
Large gamme de raccords résistants.

Caractéristiques :

- Différentes tailles et formes
- Résistantes
- Conçues en coordination avec le client sur la base de ses demandes

Chaque client a ses exigences spécifiques. Grâce à notre département R&D, nous pouvons fournir des solutions conçues en coordination avec le client et « sur mesure ».

À partir de la pompe BP3000 haute qualité et de la gamme Vantage, PIUSI peut concevoir, créer et industrialiser la solution parfaite en ce qui concerne les raccords, vannes, bases et câbles.



02 / SUPPORT

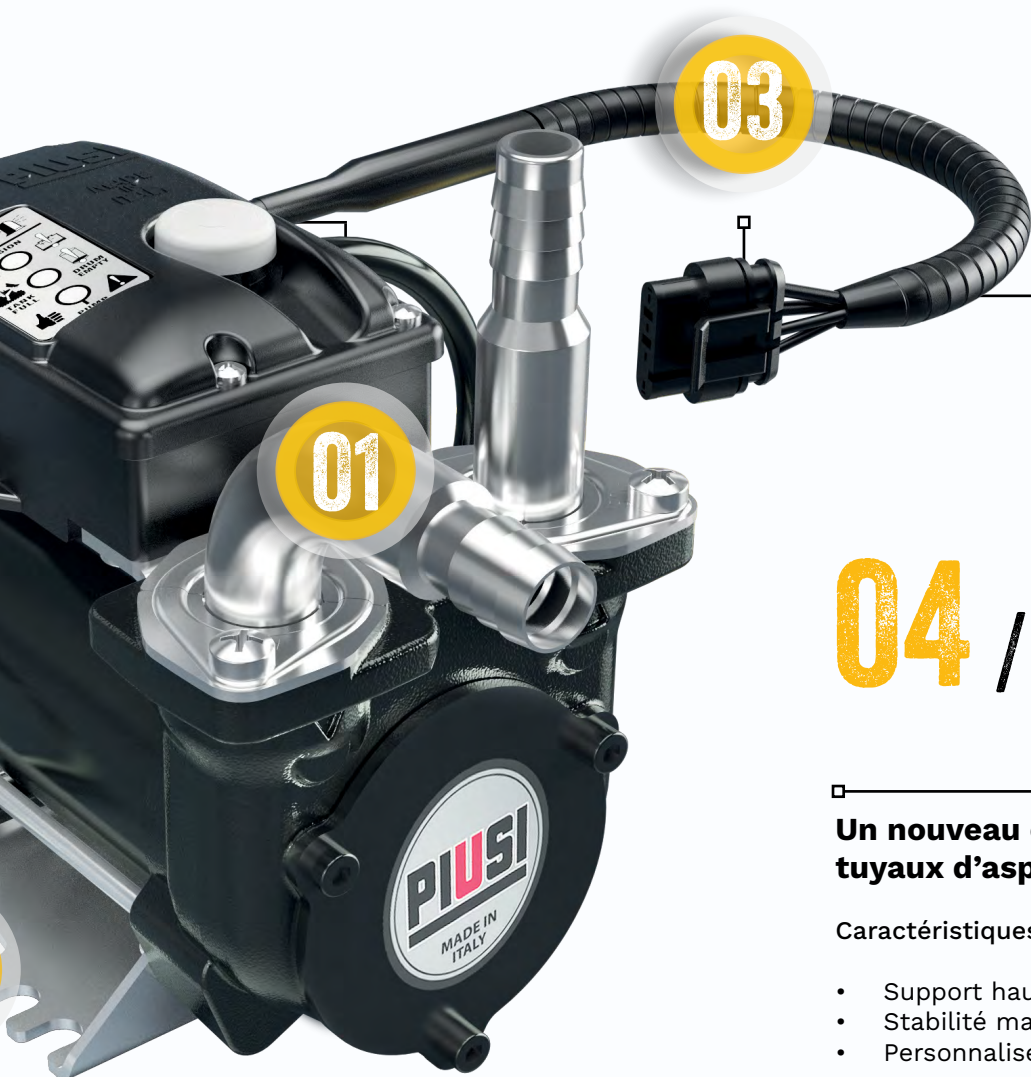
Support de fixation pompe personnalisée

Caractéristiques :

- Support haute résistance
- Stabilité maximale et fixation correcte
- Conçu en coordination avec le client sur la base de ses demandes



02

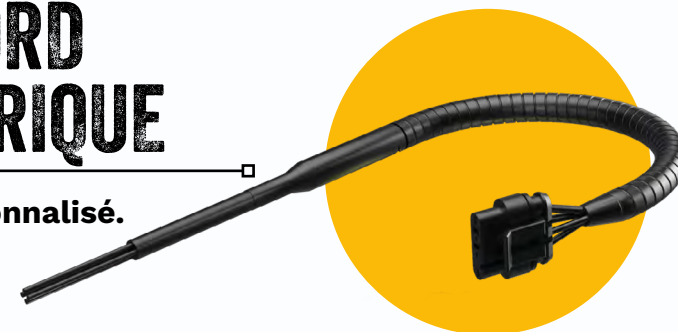


03 / RACCORD ÉLECTRIQUE

Raccord électrique personnalisé.

Caractéristiques:

- Épingle longue durée
- Gaine de câble robuste

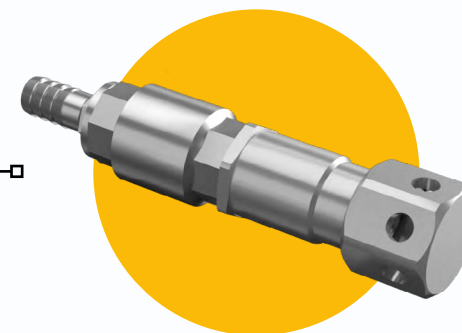


04 / CLAPET DE NON-RETOUR

Un nouveau concept de vanne pour les tuyaux d'aspiration sur les machines.

Caractéristiques:

- Support haute résistance
- Stabilité maximale et fixation correcte
- Personnalisé



NOUS NE CRAIGNONS AUCUNE CONDITION

> TESTS

Cette gamme de pompes, conçues spécifiquement pour être utilisées sur les équipements de constructeur, est entièrement testée en accord avec les normes d'inspection suivantes.

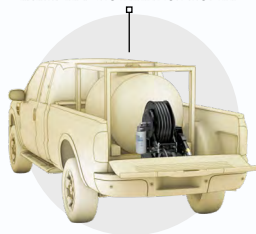
Ces tests structurels et mécaniques de grande ampleur sont réalisés sur tous les composants afin de garantir une fiabilité maximale et une longue durée de vie de l'équipement.

Typologie de test:	Référence document de test:
01 > ESSAI À TEMPÉRATURE ÉLEVÉE	Nos réf. test PIUSI Rdp 1742
02 > ESSAI À BASSE TEMPÉRATURE	Nos réf. test PIUSI Rdp 1742
03 > ESSAI DE STOCKAGE À TEMPÉRATURE ÉLEVÉE	réf. test PIUSI Rdp 1742
04 > ESSAI DE STOCKAGE À BASSE TEMPÉRATURE	Nos réf. test PIUSI Rdp 1742
05 > ESSAI DE VIBRATION	Nos réf. CERMET 2011_00172
06 > CYCLE HUMIDITÉ / TEMPÉRATURE	Nos réf. test PIUSI Rdp 1742
07 > ESSAI DE CHOC THERMIQUE	Nos réf. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE 01 2010
08 > ESSAI DE CHOC MÉCANIQU	NOS RÉF. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS010411ENDE0571
09 > RÉSISTANCE À L'EAU	NOS RÉF. RES 80746
10 > RÉSISTANCE À LA POUSSIÈRE	NOS RÉF. RES 80746
11 > ESSAI D'ALIMENTATION	NOS RÉF. TEST PIUSI RDP 1742
12 > ESSAI DE COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE	NOS RÉF. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS040511EMC0571
13 > ESSAI DE DURABILITÉ	NOS RÉF. PIUSI RDP 1742
14 > TEST AUX BROUILLARDS SALINS	NOS RÉF. CERMET 2011_00255

> PITSTOP

Distributeur avec deux pompes DC, un enrouleur, un filtre à eau et un pistolet automatique dans une structure robuste. Polyvalent et compact, ce distributeur est la solution tout-en-un pour mettre en place une unité de ravitaillement mobile parfaite.

EXEMPLE D'INSTALLATION MOBILE



DÉBIT

jusqu'à 45 l/min

- Deux pompes BP 3000 12/24 V
- Temps de service 30 minutes
- Tuyeau 3/4" - 14 m (1"- 10 m).
- Filtre avec cartouche d'absorption d'eau
- Structure métallique robuste
- Couvercles de protection latéraux sur l'enrouleur
- Bras ajustables avec arrêt du tuyau en fin de course
- Interrupteur ON/OFF
- Compteur K24 (sur demande)

> PIUSI BOX

Boîte portative avec une pompe de transvasement auto-amorçante, un filtre, un clapet anti-retour et un pistolet manuel: pour les opérations de ravitaillement rapides et sûres dans toutes les situations.

EXEMPLE D'INSTALLATION SUR FÔT



DÉBIT

jusqu'à 45 l/min

- Deux pompes BP 3000 12/24 V
- Temps de service 30 minutes
- Filtre intégré (version PRO)
- Raccord pivotant
- Interrupteur ON/OFF
- Clapet de pied
- Compteur K24 (sur demande)
- Facile à ranger après utilisation

DIESEL

PIUSI

RAVITAILLEMENT MOBILE

-
-
-
-
-
-
-
-

DÉPLACEZ VOTRE SYSTÈME DE TRANSVASEMENT LÀ OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN.

Une gamme complète de distributeurs qui permet de déplacer le système de ravitaillement partout sur le site de travail. Ainsi, il n'est pas nécessaire de déplacer la machine vers une zone dédiée et cela permet de gagner du temps.

**TOUS LES SITES ET
ENVIRONNEMENTS DE
TRAVAIL CONVIENNENT
POUR LE RAVITAILLEMENT
AVEC LES SOLUTIONS
MOBILES DE PIUSI**

> BATTERY KIT

Unité de transvasement de diesel portable avec pompe à ailettes électrique auto-amorçante. Sa composition modulaire permet d'avoir plusieurs pompes en fonction du débit requis et des différents usages. Elle est toujours fournie avec un pistolet intégré et un jeu d'accessoires.



OIL

DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 80 l/min*

- Pompes 12/24 V DC
- Temps de service 30 minutes
- Auto-amorçante jusqu'à 2 mètres
- Corps de la pompe en fonte
- Moteur à balais fixes avec stator magnétique permanent
- Bornier avec interrupteurs et fusibles pour protéger contre les surcharges
- Interrupteur ON/OFF
- Kit bidon (sur demande)

*en fonction du modèle de la pompe

> GAMME DE POMPES



Battery Kit 3000 INLINE



Battery Kit PANTHER



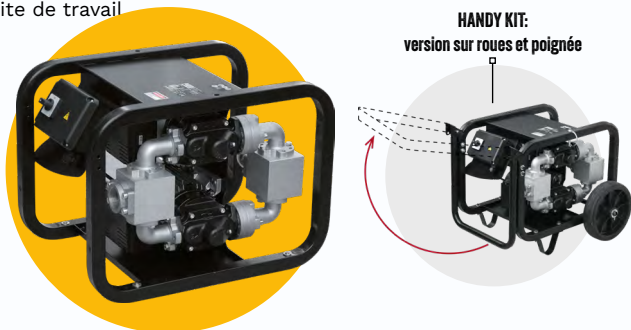
Battery Kit 3000 BIPUMP



Battery Kit OIL

> ST 200 AC

Ce distributeur permet un ravitaillement à débit élevé grâce aux deux pompes à ailettes électriques pivotantes et auto-amorçantes E120. Doté d'une vanne de by-pass et d'un joint haute fiabilité, le distributeur fonctionne même avec une température de fonctionnement basse et dans toutes les conditions sur le site de travail



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 200 l/min

- AC 230 V
- Fonctionnement continu
- Cadre en acier robuste
- Roues et poignée disponibles en accessoires
- Tuyau d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec un tuyau d'une longueur de 20 m (kit tuyau 1" 1/2)
- Auto-amorçante

> ST 200 DC

Unité de distribution portable 24 V pour les applications à débit élevé. Grâce à son faible poids, l'unité est facile à manipuler et peut être utilisée sur les sites de travail.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 185 l/min

- Temps de service 20 minutes
- Protection thermique
- Tuyau d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec un tuyau d'une longueur de 20 m (kit tuyau 1" 1/2)
- Auto-amorçante

RAVITAILLEMENT À HAUT DÉBIT

L'ÉQUIPEMENT PARFAIT POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES.

Ces distributeurs hautes performances ont été spécifiquement conçus et développés pour répondre aux exigences des équipements de constructeurs, des engins de terrassement et des tracteurs.



SUFFISAMMENT SOLIDE POUR GARANTIR LE MEILLEUR DÉBIT DANS TOUTES LES SITUATIONS

> E140

Cette pompe à ailettes volumétrique à amorçage automatique est polyvalente, facile à installer et adaptée à une utilisation de distribution de diesel ou pour des systèmes de transvasement de carburant fixes. Grâce à sa structure solide, elle est parfaitement fiable même à basses températures.



DÉBIT

jusqu'à 140 l/min

- Version CA
- Joint robuste
- Débit élevé
- Interrupteur ON/OFF

> E300

Avec un débit pouvant atteindre 300 l/min*, cette pompe électrique à amorçage automatique avec turbine ouverte convient pour toutes les applications dans lesquelles des débits élevés sont nécessaires. C'est l'équipement idéal pour remplir et transvaser du diesel à partir de tous types de réservoirs.



DÉBIT

jusqu'à 500 l/min*

- Fonctionnement CA continu
- Pression max. 1,7 bar.
- Turbine ouverte

*Débit nominal sans pistolet automatique

> DRUM

Il s'agit d'une unité de transvasement de diesel et d'huile à usage privatif facilement installée sur les fûts grâce à un raccord rapide 2". Disponible en plusieurs versions.



OIL

DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 80 l/min*

- Versions AC / DC
- Tuyau de distribution de 4 m
- Auto-amorçante
- Tuyau d'aspiration télescopique
- Porte-pistolet au-dessus du fût pour des opérations faciles et propres
- Raccordement du bidon rapide
- Filtre d'aspiration accessible pour inspection

*En fonction du modèle de la pompe

> GAMME DE POMPES



PANTHER 56 AC



VISCOMAT 70/200 AC



BIPUMP DC



VISCOMAT DC

RAVITAILLEMENT FIXE



ÉQUIPEMENT FIXE POUR VOTRE ZONE DE RAVITAILLEMENT.

Des distributeurs fixes, à la fois sur fûts, réservoirs et indépendants, conçus avec une structure robuste pour diverses applications.



> ST

Station de transvasement de diesel pour réservoirs mobiles ou d'engins industriels. Structure robuste, idéale dans les environnements les plus rudes. Elle peut être complétée avec un boîtier de protection métallique et un filtre de séparation de l'eau.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 90 l/min*

- Versions AC / DC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)

*En fonction du modèle de la pompe

> ST WITH METER AND FILTER

Cette gamme de distributeurs est particulièrement indiquée pour toutes les applications où un filtrage est requis. Les stations incluent les filtres à eau PIUSI et sont disponibles avec un compteur mécanique K33 ou un compteur électronique K24.



DIESEL

DÉBIT

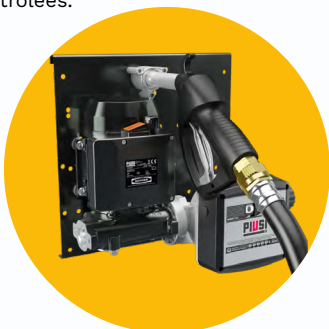
jusqu'à 85 l/min*

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)

*En fonction du modèle de pompe

> ST WITH METER

Station de transvasement de diesel pour installations fixes composée d'une pompe AC ou DC, d'un pistolet (manuel ou automatique) et d'un compteur de précision - tous deux mécaniques (K33) ou électroniques (K600/3 B) - pour des opérations de ravitaillement sûres et contrôlées.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 90 l/min*

- Précision +/- 1 %
- Versions AC / DC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)
- Boîtier de sécurité (sur demande)

*En fonction du modèle de pompe

> ST BOX

Station de ravitaillement diesel avec pompe, débitmètre et filtre, avec boîte de protection métallique et verrou. L'unité comprend un tuyau anti-statique pour le diesel et un pistolet de distribution automatique. La version Pro inclut le boîtier de contrôle d'accès électronique Access 85.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 85 l/min*

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Clapet anti-retour
- Filtre de captage de l'eau
- Tuyau de distribution de 6 à 8 mètres
- Contrôle des accès

*En fonction du modèle de pompe

> CUBE 56

Distributeur diesel à usage privatif. La structure robuste est conçue pour diverses applications: disponible en fixation murale sur réservoir, sur citerne, sur fût ou piédestal. Équipé d'une pompe à ailettes auto-amorçante, vanne de by-pass, installée sur des supports anti-vandalisme.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 56 l/min

- Précision +/- 1 %
- Versions AC / DC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/ start
- Filtre à mailles

> CUBE 90

Top de la gamme des distributeurs CUBE en termes de capacité, le CUBE 90 est uniquement disponible en version AC et présente toutes les caractéristiques principales de la gamme CUBE en termes de robustesse des éléments structurels et des applications.



DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 90 l/min*

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/ start
- Filtre à mailles

> CUBE 70

Ce distributeur diesel est disponible en versions AC et DC et conserve toutes les principales caractéristiques de la CUBE 56 tout en proposant un débit plus élevé. Il est également disponible avec filtre.

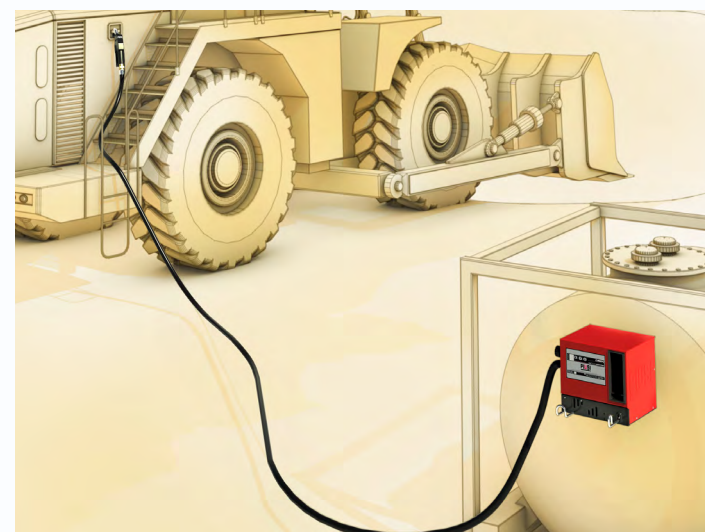


DIESEL

DÉBIT

jusqu'à 70 l/min

- Précision +/- 1 %
- Versions AC / DC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/start
- Filtre à mailles



ÉQUIPEMENT ANTIDÉFLAGRANT



**SÉCURITÉ MAXIMALE ET PERFORMANCES
ÉLEVÉES DANS DES ATMOSPHÈRES
POTENTIELLEMENT EXPLOSIVES ET EN
PRÉSENCE DE LIQUIDES INFLAMMABLES.**

Gamme de pompes (disponibles en version autonome ou pour fût) avec certification ATEX et UL, conçues pour un usage intensif et en débit constant, cette gamme est adaptée au transvasement de gazole, de kérosène et de diesel en toute une sécurité, même en cas de installations complexes.

> EX100

Cette pompe aux performances élevées est particulièrement adaptée aux applications intensives, comme par exemple dans un parc de véhicules qui requière une distribution rapide et en toute sécurité de gazole, diesel ou kérosène.



DÉBIT

jusqu'à 100 l/min

- Fonctionnement CA contin
- Certifiée ATEX/cULus
- Débit constant, même dans des systèmes installations complexes
- Protection thermique du moteur



> EX140

Cette pompe de transvasement à fonctionnement CA continu est conçue pour transvaser du gazole et du diesel rapidement, tout en garantissant des performances élevées et une sécurité maximale dans les atmosphères potentiellement explosives.



DÉBIT

jusqu'à 140 l/min

- Fonctionnement CA continu
- Certifiée ATEX/cULus
- Débit constant, même dans des systèmes installations complexes
- Protection thermique du moteur



> Nos pompes sont conformes aux marquages ATEX/IECEX suivants:

II	2	G	Ex	d	IIA	T4	Gb
Groupe	Catégorie	Type d'atmosphère explosible	Préfixe permanent	Mode de protection	Groupe de gaz	Classe de température	Indice de protection

> FILTROLL

Double filtre, triple contrôle. Cette unité de filtrage dotée d'un double filtrage pour huile et diesel et de corps d'absorption d'eau et impuretés. L'unité est dotée d'un tuyau d'alimentation et d'aspiration avec soupape de fond intégrée.



OIL

DIESEL

PRESSION DE FONCTIONNEMENT

jusqu'à 15 bar

- Filtrage en deux étapes
- Versions AC / DC
- Capacité de filtrage : première étape 30μ avec absorption d'eau / seconde étape 5μ pour les impuretés
- Structure sur roues robuste
- Roues grand diamètre

> HOSE REELS

Les enrouleurs automatiques pour diesel et huile ont été conçus pour garantir une efficacité élevée dans le secteur off road. Structure robuste qui peut garantir les meilleures performances même dans des conditions difficiles.



OIL

DIESEL

TUYAU

jusqu'à 20 m

- Chute de pression réduite
- Plateau de support pivotant
- Position des bras ajustable
- Arrêt du tuyau
- Couverts de protection latéraux

ACCESSOIRES

ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX.

La gamme des produits off road est complétée avec des accessoires professionnels pour le raccordement des produits, le filtrage et la distribution de liquides afin d'améliorer et de mieux s'adapter à chaque équipement.

ÉQUIPEMENT POUR AdBlue®



LES SOLUTIONS LES PLUS

INNOVANTES POUR L' AdBlue®

Une gamme complète de pompes et de distributeurs pour tous types de réservoirs et source d'aspiration et stockage. Les matériaux et les composants mécaniques, conçus conformément aux prescriptions de la norme ISO 22241, empêchent toute contamination du liquide en vue d'un fonctionnement sûr et fiable.

> SUZZARABLU 3 BASIC/PRO

AdBlue®

Système de distribution AdBlue®, clé en main, pour réservoirs IBC adapté à toutes les conditions de travail. Dans la version AC/DC, il se compose d'une pompe SUZZARABLU, du FILTRE 3D (dans les versions PURE) et d'un pistolet automatique ou manuel. La version PRO prévoit le volucompteur K24 pour AdBlue®, ou le pistolet automatique, SB325_X METER (avec compteur).



*SUZZARABLU 3 PRO Version

DÉBIT

jusqu'à 35 l/min

- Temps de service 20 minutes
- Versions AC/DC
- Tuyau de ravitaillement de 6 mètres
- Tolérance +/- 1%*
- 3D FILTER optionnel
- Pistolet intégré (automatique/manuel)
- • Système d'accrochage rapide et ergonomique, en Acier
- • Raccord pour IBC disponible (SEC/AF2/EXTERNAL SUCTION)

> SUZZARABLU DRUM

AdBlue®

Système de distribution d'AdBlue® doté d'une base ajustable en acier inoxydable qui permet de le déplacer facilement d'un bidon à l'autre.



DÉBIT

jusqu'à 32 l/min

- Temps de service 20 minutes
- Versions AC / DC
- Tuyau de distribution de 6 mètres
- Interrupteur ON/OFF
- Base en acier inoxydable
- Raccord AF2

> PIUSI HAND PUMP

Pompe manuelle rotative en acier inoxydable certifiée pour un transvasement facile et rapide de l'AdBlue®. Sa qualité de fabrication ainsi que ses matériaux résistants à l'usure garantissent de nombreuses années de fonctionnement parfait.



DÉBIT

jusqu'à 38 l/100 tours

- Tuyau de distribution de 2,5 mètres
- Construction robuste
- Tuyau d'aspiration et adaptateur anti-explosion

AdBlue®

> PIUSI BOX PER AdBlue®

Distributeur portatif conçu pour réaliser les opérations de transvasement et de ravitaillement d'AdBlue® rapidement et proprement, lorsque les conditions environnementales peuvent constituer les principales causes de contamination du liquide.



DANS LA BOÎTE

POMPE
AVEC PINCES
RACCORDS SEC
FILTRE 3D
PISTOLETS
AUTOMATIQUES

DÉBIT

jusqu'à 35 l/min

- Temps de service 20 min ON / 20 min OFF
- Version DC
- Tuyau de distribution de 6 mètres
- Pompe auto-amorçante
- Tuyau d'aspiration de 2 mètres
- Raccords SEC
- Filtre 3D

IP 55
IP Protection
Guaranteed

AdBlue®

**NOS ÉQUIPEMENTS
POUR L'AdBlue® IDEALES
POUR TOUS TYPES
DE CONSOMMATIONS
CARBURANTS ET
TAILLE D'ENGINS**



GAMME OFF-ROAD: LA SOLUTION PARFAITE POUR CHAQUE BESOIN !

La gamme off road est disponible dans le monde grâce à un réseau de distributeurs professionnels agréés.

Contactez nos partenaires locaux pour commander votre distributeur

ou contactez PIUSI pour plus d'informations.



PIUSI



piusi.com

PIUSI

MADE IN ITALY



piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova) - Italy
tel. +39 0376 534561 • fax +39 0376 536393 • piusi@piusi.com

PIUSI USA, Inc. • 3901 Anglers Ave Fort Lauderdale, FL 33312
tel. 954 584 1552 • fax 954 584 1554 • piusiusa@piusiusa.com

06.24 REV.01 | FR