

NEW

PIUSI

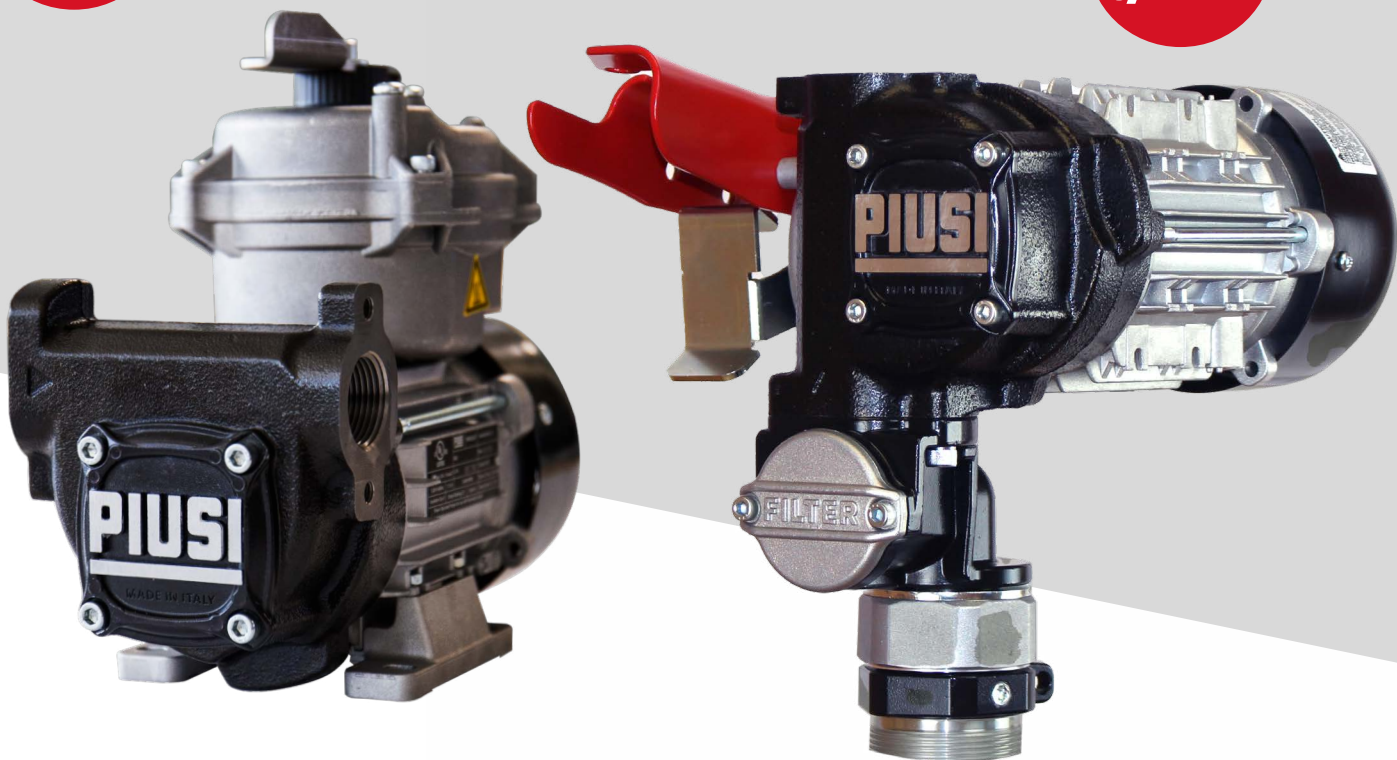
HOHE LEISTUNG

HOHER DRUCK

CONTINUOUS DUTY

**56
l/min**

**56
l/min**



PANTHER EX SERIES

**NOCH NIE DAGEWESENE LEISTUNG BEI DER
KRAFTSTOFFVERSORGUNG!**

VIELE VORTEILE MIT DER PANTHER EX-SERIE



Die neue **PANTHER EX AC**-Pumpenserie von PIUSI wurde für diejenigen entwickelt, die robuste und zuverlässige Lösungen benötigen und außergewöhnliche Leistungen erwarten.

Dank jahrelanger Forschung und Analyse verschiedener Anwendungen hat PIUSI eine innovative Pumpe entwickelt, die neue Standards in der Branche setzt.

Mit der höchsten Förderleistung ihrer Kategorie übertrifft die PANTHER EX die Erwartungen auch bei der Verwendung mit Zubehör. Mit einer Förderleistung von **56 l/min** sorgt die Pumpe für eine hohe Leistung auch bei hohem Druck, was sie für eine breite Palette von Tanks und Konfigurationen geeignet macht.

VORTEILE:

1

Robustheit: Die PANTHER EX wurde für außergewöhnliche Leistung entwickelt und besteht aus hochwertigen Materialien und einer soliden Struktur, die auch in schwierigen Umgebungen arbeiten kann. Alle Dichtungen bestehen aus speziellem Viton, um eine hohe Zuverlässigkeit beim Umfüllen von Diesel und Benzin zu gewährleisten, auch bei extremen Temperaturen (-30 °C).

2

Unvergleichliche Förderleistung: Mit einer unglaublichen Förderleistung bietet diese Pumpe die höchste Leistung auf dem Markt. Ihre Fähigkeit, Kraftstoff effizient und schnell zu fördern, macht sie ideal für die Betankung von Fahrzeugen jeder Größe und gewährleistet einen gleichmäßigen Fluss, selbst bei komplexen Anlagen.

3

Einfache Bedienung: Die PANTHER EX ist intuitiv und einfach zu bedienen. Die Betankungsvorgänge werden zum Kinderspiel, auch in anspruchsvollen Umgebungen.

4

Neuer Tankanschluss: Der neue 2" BSP-Anschluss ermöglicht eine schnelle und sichere Montage der Pumpe und sorgt für eine einfache und schnelle Installation. Das neue Easy Lock-System bietet zusätzliche Sicherheit, indem es ermöglicht, die Pumpe mithilfe eines Vorhängeschlosses am Tank zu befestigen.

5

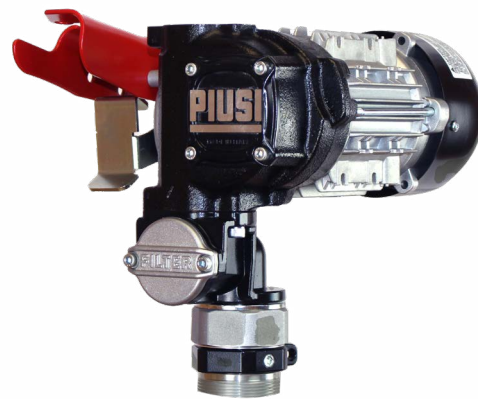
Außergewöhnliche Haltbarkeit: Dank eines innovativen Designs und hochwertiger Materialien ist diese Pumpe für eine lange Lebensdauer gebaut. Sie kann im DAUERBETRIEB S1 arbeiten, wodurch unnötige Ausfallzeiten bei der Betankung großer Flotten vermieden werden. Ihre Zuverlässigkeit stellt eine Investition in die Zukunft Ihres Unternehmens dar.

6

Sicherheit an erster Stelle: Sicherheit ist unsere höchste Priorität. Der Motor ist mit einem thermischen Schutz ausgestattet, der sich bei abnormaler Überhitzung automatisch einschalten kann und somit Schäden am Motor verhindert. Der neue kontaktlose Schalter ermöglicht zudem eine schnelle und sichere Wartung.



(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ FEET -PUMP ONLY-



(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ DRUM -PUMP ONLY-

Die Gewährleistung einer sicheren und schnellen Betankung ist von entscheidender Bedeutung. Machen Sie keine Kompromisse, wenn es um die Versorgung Ihres Unternehmens geht: Die neue PANTHER EX steht für höchste Innovation und Langlebigkeit. Wählen Sie die Qualität, Robustheit und überlegene Leistung, die nur die PANTHER EX bieten kann.

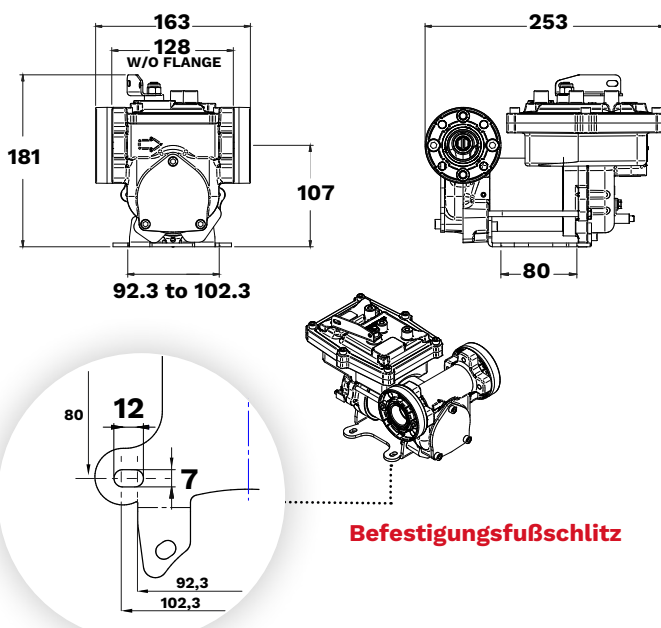
Machen Sie den nächsten Schritt und entdecken Sie den Unterschied, den sie für Ihr Unternehmen bewirken kann!

EX50 VS PANTHER EX AC: ABMESSUNGEN IM VERGLEICH

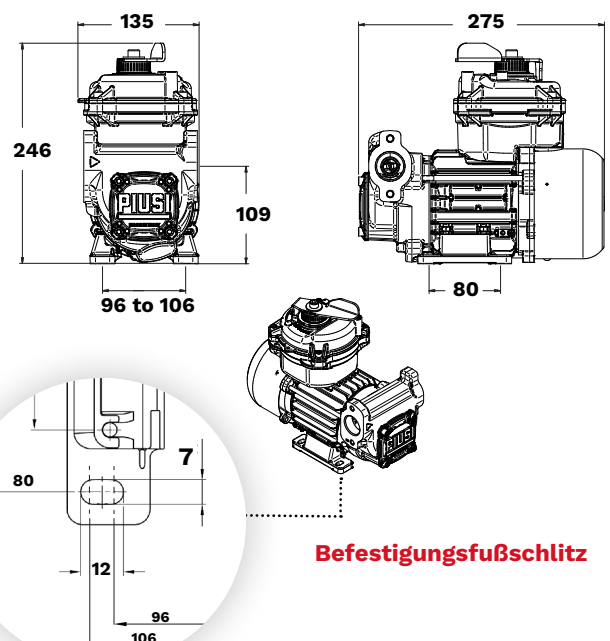
EX 50



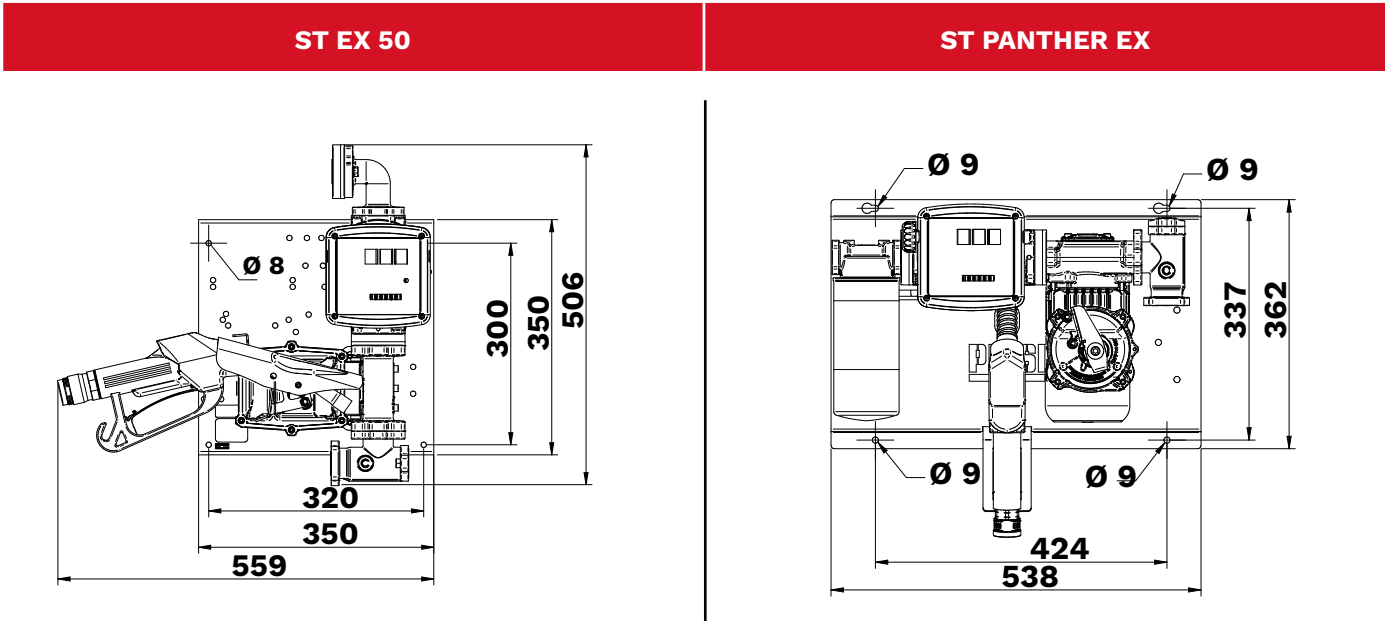
PANTHER EX



Befestigungsfußschlitz



Befestigungsfußschlitz



Code	Beschreibung	Durchflussrate l/min	Spannung/ Frequenz	max. Druck bar	Continuous duty	Zähler	Zapf- pistole	Filter
F00580000 Verfügbar ab November	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Feet -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00580010 Verfügbar ab November	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Drum -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00582000 Verfügbar ab Dezember	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	A60	Water captor Atex
F00582010 Verfügbar ab Dezember	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex
F00584000 Verfügbar ab Dezember	(Ex) ST Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex

Flüssigkeitstypen: Die Pumpe darf nur mit den angegebenen Flüssigkeiten verwendet werden: Diesel, Benzin, Kerosin, Benzin mit maximal 15 % Alkohol, Aspen 2/4, paraffinische HVO/XTL: EN15940.

Lesen Sie vor jeder Nutzung immer die Bedienungsanleitung.



piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova)
tel. +39 0376 534561 • piusi@piusi.com