

NOUVEAUTE'

PIUSI

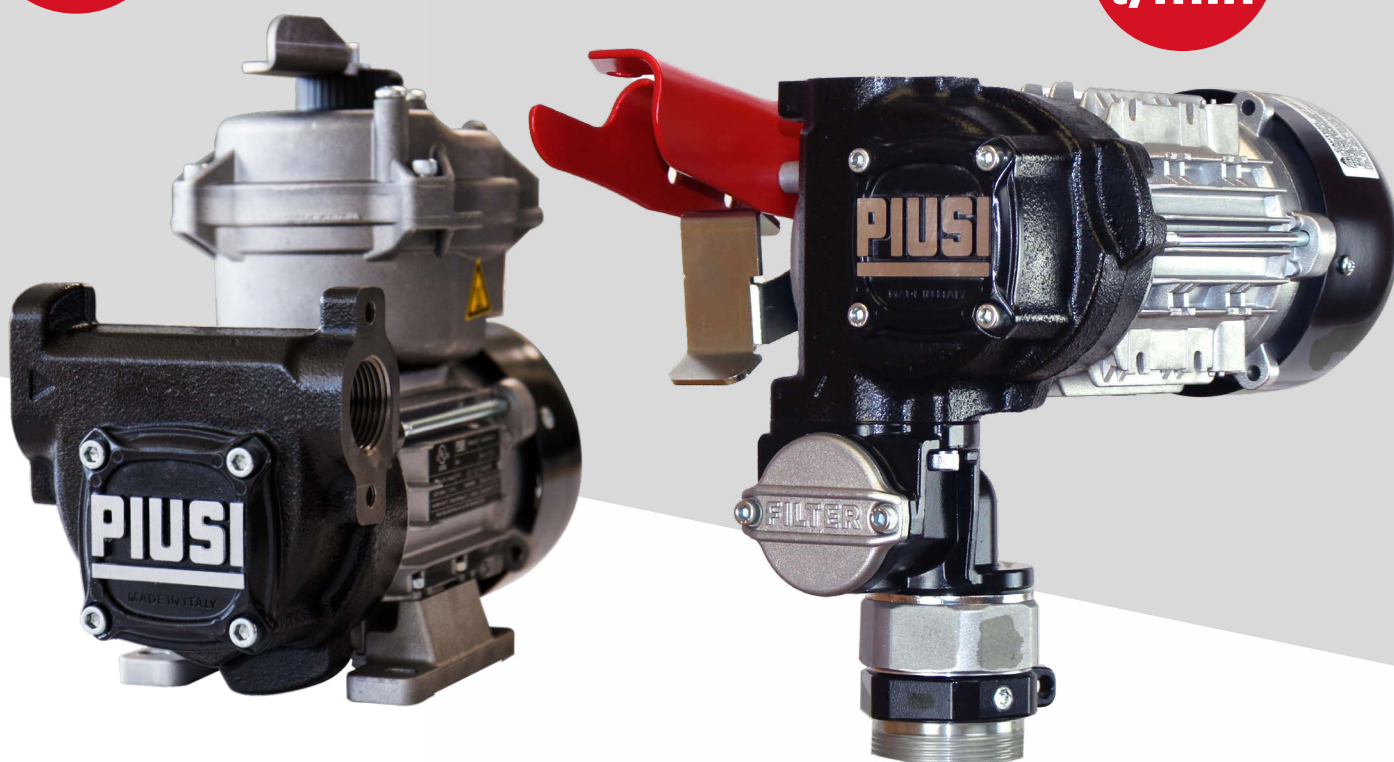
HAUTES PERFORMANCES

HAUTES PRESSIONS

SERVICE CONTINU

**56
l/min**

**56
l/min**



SÉRIE PANTHER EX

**PERFORMANCES JAMAIS VUES AUPARAVANT
DANS LE RAVITAILLEMENT
EN CARBURANT !**



UNE MULTITUDE D'AVANTAGES

La nouvelle série de pompes **PANTHER EX CA** by PIUSI a été conçue pour ceux qui ont besoin de solutions robustes et fiables, capables de fournir des performances exceptionnelles.

Grâce à des années de recherche et d'analyse des différentes applications, PIUSI a développé une pompe innovante qui établit de nouveaux standards dans le secteur.

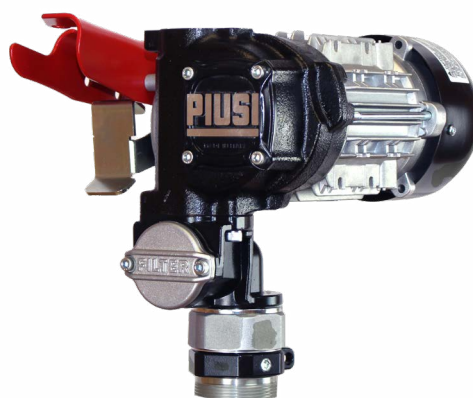
Avec le débit le plus élevé de sa catégorie, la PANTHER EX dépasse les attentes, même lorsqu'elle est utilisée avec des accessoires. Disponible avec un débit de **56 l/min**, la pompe garantit des performances élevées même à des pressions élevées, la rendant adaptée à une large gamme de réservoirs et de configurations.

AVANTAGES :

- 1 Robustesse :** Conçue pour des performances exceptionnelles, la PANTHER EX est fabriquée avec des matériaux de haute qualité et une structure solide capable de fonctionner même dans des environnements difficiles. Toutes les garnitures sont en Viton spécial, garantissant une grande fiabilité pour le transfert de diesel et d'essence, même dans des conditions de température extrêmes (-30 °C).
- 2 Débit incomparable :** Avec un débit impressionnant, cette pompe offre les meilleures performances du marché. Sa capacité à délivrer du carburant de manière rapide et efficace la rend idéale pour ravitailler des véhicules de toutes tailles, assurant un flux constant même sur des installations complexes.
- 3 Simplicité d'utilisation :** La PANTHER EX est conçue pour être intuitive et facile à utiliser. Les opérations de ravitaillement deviennent un jeu d'enfant, même dans des environnements exigeants.
- 4 Nouvelle connexion pour réservoir :** Conçu pour garantir une installation simple et rapide, le nouvel adaptateur de **2" BSP** permet un montage de la pompe rapide et sécurisé. Le nouveau système Easy Lock ajoute une sécurité supplémentaire à votre installation en permettant de verrouiller la pompe au réservoir à l'aide d'un cadenas.
- 5 Durabilité exceptionnelle :** Grâce à un design innovant et des matériaux de haute qualité, cette pompe est conçue pour durer. Capable de fonctionner en **SERVICE CONTINU S1**, elle évite les arrêts inutiles lors du ravitaillement de grandes flottes. Sa fiabilité représente un investissement pour l'avenir de votre entreprise.
- 6 Sécurité avant tout :** La sécurité est notre priorité absolue. Le moteur est équipé d'une protection thermique qui intervient automatiquement en cas de surchauffe anormale, prévenant ainsi tout dommage potentiel. Le nouvel interrupteur sans contact permet également des opérations de maintenance rapides et sécurisées.



(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ FEET -PUMP ONLY-



(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ DRUM -PUMP ONLY-

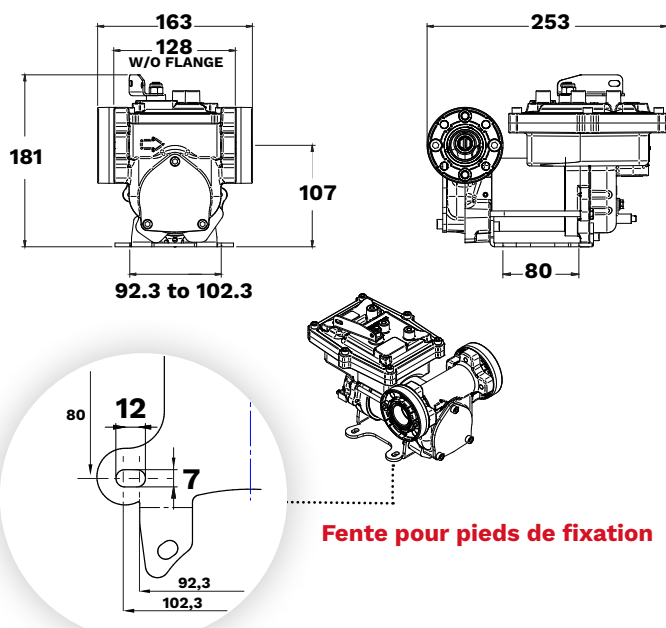
Garantir un ravitaillement sûr et rapide est d'une importance capitale. Ne faites aucun compromis lorsqu'il s'agit d'alimenter votre entreprise : la nouvelle PANTHER EX représente le summum en termes d'innovation et de durabilité. Optez pour la qualité, la robustesse et les performances supérieures que seule la PANTHER EX peut offrir.

EX50 VS PANTHER EX AC : COMPARAISON DES DIMENSIONS

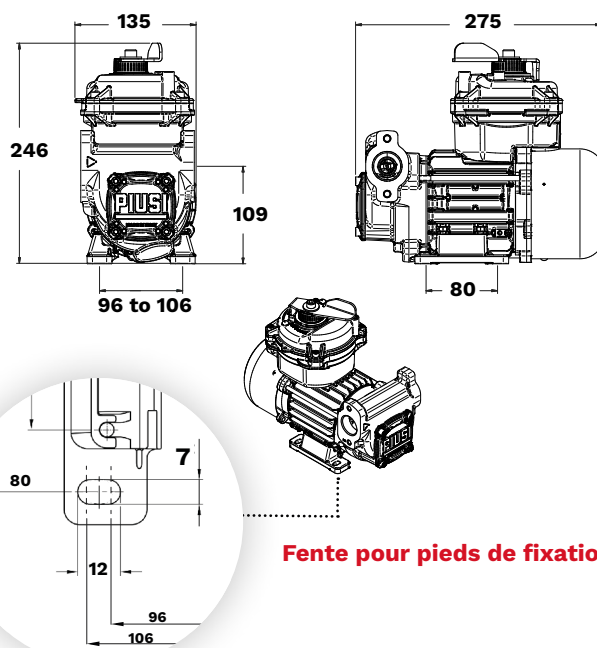
EX 50



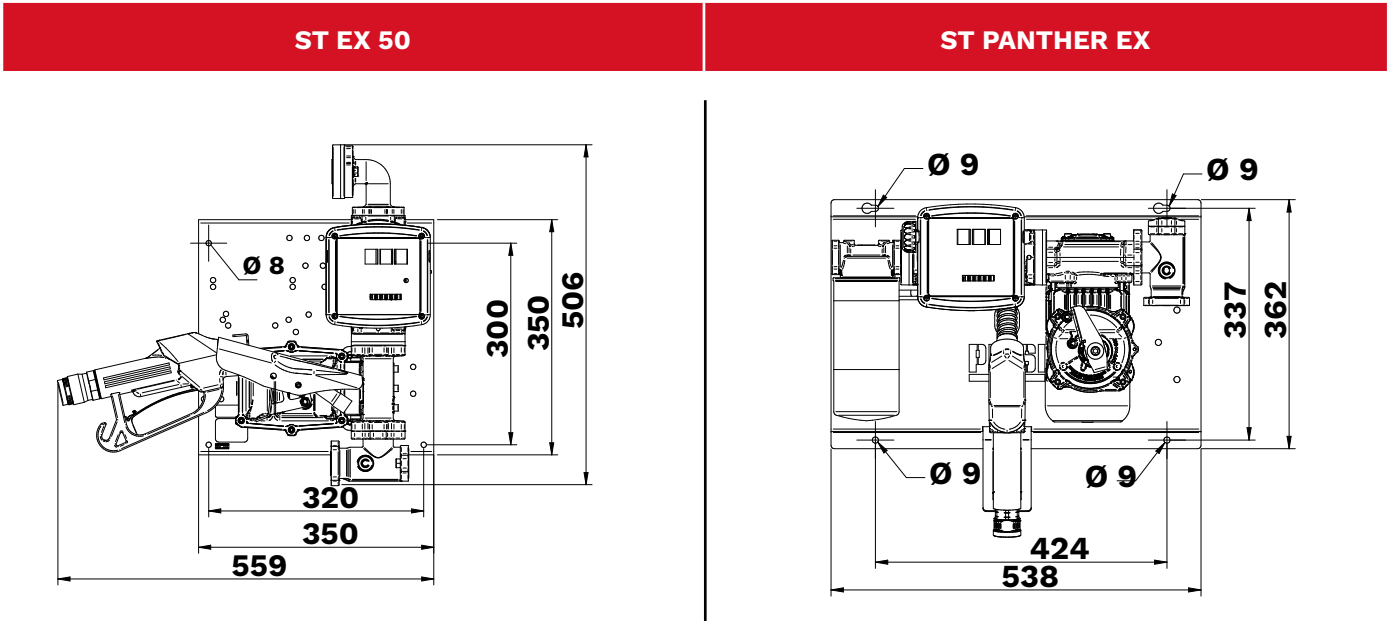
PANTHER EX



Fente pour pieds de fixation



Fente pour pieds de fixation



Code	Description	Débit l/min	Tension / fréquence	Pression max. bar	Service continu	Compteur	Pistolet	Filtre
F00580000 Disponibile à partir de novembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Feet -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00580010 Disponibile à partir de novembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Drum -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00582000 Disponibile à partir de décembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	A60	Water captor Atex
F00582010 Disponibile à partir de décembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex
F00584000 Disponibile à partir de décembre	(Ex) ST Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex

Type de liquides:

La pompe est utilisable uniquement avec les fluides spécifiés : Diesel, Essence, Kérosène, Essence mélangée avec alcool Max. 15 %, Aspen 2/4, Paraffines HVO/XTL : EN15940

Consultez toujours le manuel d’instructions avant toute utilisation.



piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova)
tel. +39 0376 534561 • piusi@piusi.com