

# UNIVERSAL ABSAUGGERÄT

## Druckluftsauger

Der Druckluftsauger hat seinen Stammplatz in der gesamten span-abhebenden Fertigung, nämlich überall dort, wo alte Kühlenschmier-mittelemulsionen und Späne-schlamm aus Maschinenbetten oder aus Zentralanlagen usw. ab-gepumpt werden müssen.

Ferner können mit dem Druckluftsauger verschmutzte Öle, sowie Frem-döle, die auf Emulsionen schwimmen, abgesaugt werden. Der Ansaugschlauch hat eine lichte Weite von 50 mm Ø, somit ist das Gerät unempfindlich gegen Verstop-fungen. Über jedes Fass mit Spundloch R 2" + R 3/4" kann der Druckluftsauger betrieben werden.



### Konstruktionsmerkmale:

Durch die optimale Konzipierung von Treibdüse und Diffusor arbeitet der Druckluftsauger mit bestem Wir-kungsgrad. Bei sehr geringem Druckluftverbrauch wird ein hohes Ansaugvolumen erreicht. Da keine beweg-lichen Teile vorhanden sind, ist der Verschleiß auf ein Minimum begrenzt. Das geringe Gewicht garantiert eine leichte Handhabung.

### Leistungsbereich:

Druckluftverbrauch ca. 300 l/min bei 6 bar  
angesaugte Luftmenge ca. 1,5 m<sup>3</sup>/min  
max. Unterdruck 0,2 bar

### Lieferumfang:

1 Druckluftsauger  
8 m Druckluftschlauch mit Steckanschlüssen  
3 m Saugschlauch 50 mm IW  
mit Standrohrverschraubung 2"  
1 Saugdüse 50 mm Ø  
1 Saugdüse 15 mm Ø