



SISTEMA DE GESTIÓN DE
COMBUSTIBLE



DISPENSADORES



KITS



BOMBAS



MEDIDORES



PISTOLAS

PANTHER AC

CARACTERÍSTICAS

- DISEÑO COMPACTO Y ROBUSTO
- LISTA PARA TRABAJAR
- FÁCIL DE INSTALAR
- FILTRO INTEGRADO

La PIUSI PANTHER AC es una versátil bomba eléctrica giratoria de paletas de transferencia con cebado automático, disponible en tres versiones (56 - 72 - 90) especialmente adecuada para dispensadores, sistemas de transferencia de combustible fijos y otras aplicaciones industriales. Está equipada con una válvula de derivación y un filtro incorporado para controlar las impurezas.

RENDIMIENTO

HASTA

90 L/MIN

CAUDAL

CA

ALIMENTACIÓN



PANTHER 56 (sin embridado)

PANTHER 72 - PANTHER 90 (con embridado)



PANTHER 72 BIO



PACKAGING

CÓDIGO	PESO		PACKAGING			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	PULGADAS	UDS./CAJA	✈	🚚
PANTHER 56							
FO0730000	7,4	16,3	345X175X255	-	1	60	84
000731000	7,4	16,3	345X175X255	-	1	60	84
000733000	7,4	16,3	345X175X255	-	1	60	84
PANTHER 72							
000732000	7,9	17,4	345X175X255	-	1	60	84
000735000	7,9	17,4	345X175X255	-	1	60	84
FO0732B00	7,9	17,4	345X175X255	-	1	60	84
PANTHER 90							
FO073302A	9,007	19,9	345X175X255	-	1	60	84



FILTRACIÓN



MONITOREO DE
DEPÓSITO



ENROLLADORES
DE MANGUERA



ACCESORIOS



MATERIAL
PROMOCIONAL

PIUSI



ANY BIODIESEL



AIRE



ANTICONG.



AdBlue®



BIODIESEL



DIÉSEL



ALIMENTOS



GASOLINA



GRASA



QUEROSENO



ACEITE

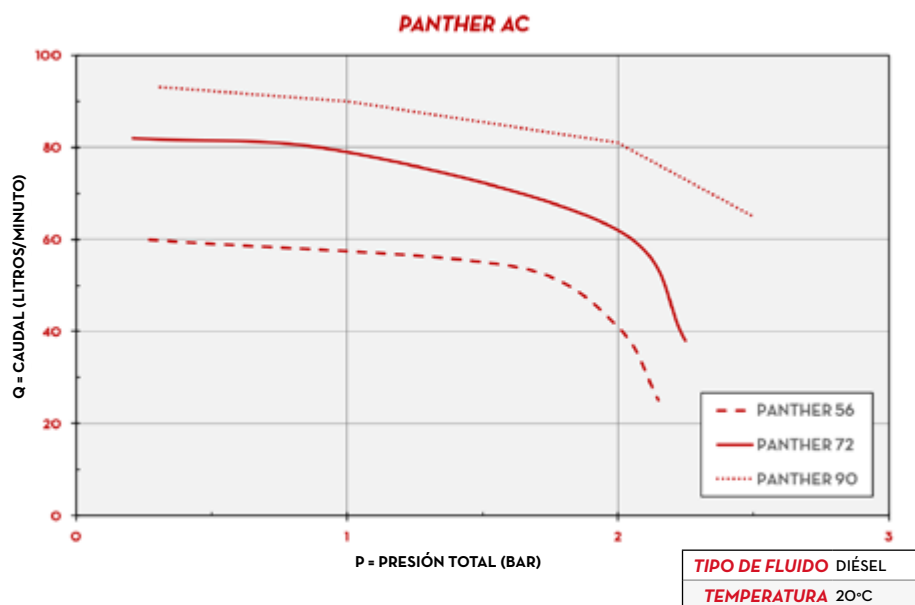


AGUA

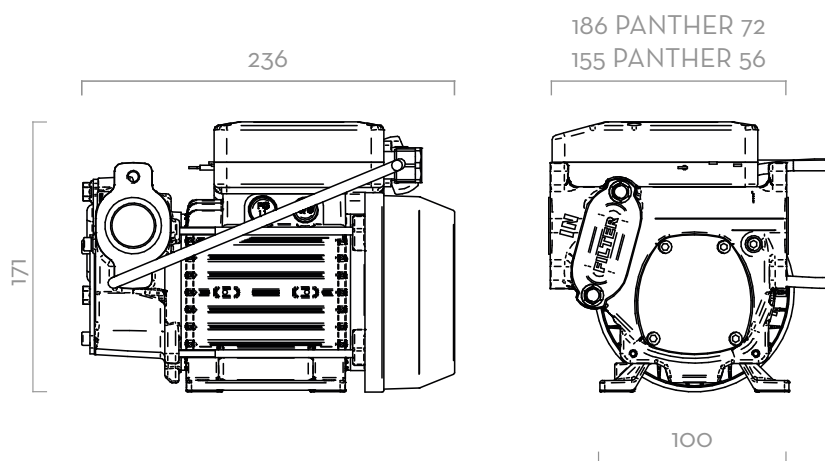


LIMPIAPARAB.

GRÁFICO



DIMENSIONES



Las dimensiones se expresan en milímetros

CONTENIDO DE LA CAJA

- BOMBA PANTHER AC
- MANUAL DE INSTRUCCIONES

DETALLES



ROTOR DE PALETAS



FILTRO INTEGRADO

MATERIALES

- CUERPO: HIERRO FUNDIDO
- ROTOR: ACERO SINTERIZADO
- PALETAS: TECNOPOLÍMERO
- EJE: ACERO



BOMBA

- MÁX. 6 M (20 FT),
- MANGUERA DE SUCCIÓN Ø 1" MÍN.,
- ALTURA MÁX. DE SUCCIÓN:
- 2M (7FT) SIN VÁLVULA ANTIRRETORNO
- 4M (14FT) CON VÁLVULA ANTIRRETORNO



DEPÓSITO

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE FLUIDO	CAUDAL		TENSIÓN				RPM	ENTRADA/ SALIDA	CONEXIONES EMBRIDADAS	VÁLVULA DERIVA- CIÓN	FILTRO DE ENTRADA	DUTY CYCLE
			L/MIN	GPM	MOTOR MONOFÁSICO V/Hz	MOTOR TRIFÁSICO V/Hz	POTEN- CIA/ VATIOS	AMP. MAX.		BSP				MINUTE
PANTHER 56														
FO0730000	PANTHER 56 230/50	D	56	15	230/50	-	350	3	2900	1"	-	SI	SI	-
000731000	PANTHER 56 230/60	D	70	18	230/60	-	500	3,9	3400	1"	-	SI	SI	-
000733000	PANTHER 56 400/50	D	56	15	-	400/50	500	1,3	2900	1"	-	SI	SI	-
PANTHER 72														
000732000	PANTHER 72 230/50	D	72	19	230/50	-	500	4,2	2900	1"	SI	SI	SI	-
000735000	PANTHER 72 400/50	D	72	19	-	400/50	500	1,6	2900	1"	SI	SI	SI	-
FO0732800	PANTHER 72 230V/50HZ BIOO	DB	72	19	230/50	-	500	4,2	2900	1"	SI	SI	SI	-
PANTHER 90														
FO073302A	PANTHER 90 230/50	D	90	23,8	230/50	-	700	4,9	2900	1"	SI	SI	SI	30

SE PUEDE PEDIR CON DIFERENTE TENSIÓN Y 60 HZ DE FRECUENCIA. (*) EXCEPTO LA PANTHER 90